

MACHINE A DÉCOUPER LES JOINTS CIRCULAIRES DE 80 À 1 250 MM DE DIAMÈTRE

Les machines à découper les joints du **GROUPE LATTY** permettent un découpage précis de tout type de matières comme l'aramide, le carbone, le graphite, le PTFE mais aussi le cuir, le caoutchouc, les matières plastiques, le feutre et la fibre vulcanisée.

La conception de ces machines permet de découper, facilement et rapidement sans traçage, des joints dans une large plage de dimensions (80 à 1 250 mm).

AVANTAGES :

- Rapidité de mise en oeuvre
- Précision du dimensionnel et de la géométrie du joint
- Répétitivité assurée
- Qualité de la découpe

Pièces de rechange	Code
Malette	900001247
Règle graduée	21066
Emporte-pièce	21071



MACHINE LI 12 M (motorisée)

Ce modèle est équipé d'un moteur 220V – 50 Hz thermiquement protégé et d'un dispositif de sécurité qui interdit les démarrages intempestifs lors des branchements.

Dimensions : 1 330 x 220 x 300 mm
Poids : 15,0 kg

Code 49 06 12 22



MACHINE LI 12

Pour les fortes épaisseurs avec ce modèle, il est recommandé d'effectuer une découpe à mi-épaisseur et de retourner la feuille à découper.

Dimensions : 1 240 x 220 x 300 mm
Poids : 12,5 kg

Code 49 06 00 12

COFFRETS D'OUTILS DE DÉCOUPE



Facile d'utilisation

Le nombre important d'emporte-pièces permet de couvrir de très larges possibilités de découpe de joints circulaires de 3 à 50 mm (progression tous les 2 mm à partir de 4 mm).

Coffret comprenant :

- 1 support d'emporte-pièce
- 25 emporte-pièces

Code 49 06 00 13

LATTYFLON UNISEAL



Ruban auto-adhésif 100 % PTFE expansé

Joint extrudé à structure microfibreuse pour étanchéité plane. Résiste aux produits chimiques. Applications pour brides, carters, compresseurs, tuyaux...

Température : -240 °C à 290 °C
Pression : 0 à 200 bar
pH : 0-14

Largeur x longueur	Code
3 mm x 15 m	49 04 00 11
5 mm x 20 m	49 04 00 18
7 mm x 20 m	49 04 00 10
10 mm x 12 m	49 04 00 12
14 mm x 15 m	49 04 00 13
17 mm x 10 m	49 04 00 23
20 mm x 8 m	49 04 00 14

LIVE LOADING SYSTEM



Système de serrage autocompensé

LATTY LLS permet l'ajustement nécessaire pour compenser les faibles pertes volumétriques qui interviennent au cours du temps. La performance de l'étanchéité se traduit par une fiabilité accrue, permettant d'espacer les interventions de maintenance et de minimiser les émissions polluantes.

Utilisation sur vannes, brides, machines tournantes à faibles vitesses, cartouches, pré-réglées en usine.

OUTILLAGES AU SERVICE DE LA MAINTENANCE



APPAREILS COUPE-TRESSSES

Outils permettant de couper les tresses à la longueur adaptée pour le garnissage de presse-étoupe sans risque d'erreur.

Facilité d'utilisation grâce à un curseur comportant les sections de tresse, avec échelle des diamètres d'arbre et permettant d'obtenir directement la longueur précise de l'anneau. Les tresses coupées à 45°, donc jointives, assurent ainsi une bonne étanchéité.

Les graduations des sections de tresse et des diamètres d'arbre sont mentionnées en millimètre et en pouces.

Un couteau approprié est fourni avec l'appareil.



Type	Arbre (mm)	Section tesse	Code
LI 200	jusqu'à 110	< 20 mm	49 06 00 26
LI 201	jusqu'à 300	< 30 mm	49 06 00 27
Couteau de rechange LI 25			49 06 00 25

AVANTAGES :

- Fiabilité accrue
- Reproductibilité dimensionnelle
- Coupes nettes
- Maintenance réduite
- Economie de produit
- Utilisation facile
- Appareil léger et robuste

EXTRACTEURS FLEXIBLES ET RIGIDES POUR GARNITURES TRESSSÉES

Ces extracteurs sont conçus pour dégarnir par traction les tresses, de sections 4 à 25 mm, équipant les presse-étoupe de vannes, pompes, malaxeurs, agitateurs...

Par leur dimension et leur robustesse, ces extracteurs permettent d'extraire rapidement les tresses des boîtes à garnitures (presse-étoupe) même les moins accessibles.

- Jeu de 2 extracteurs de même dimension (Types LI : FF4, FF16, FF20, FF25, RF16, RF20).
- Jeu de 2 extracteurs de même dimension + 5 embouts de rechange (Types LI : FD6, FD10, FD14, RD6, RD10, RD14).
- Jeu de 10 embouts de rechange (Types LI : E6, E10, E14).

Les extracteurs à tige flexible ou rigide avec embout fixe ou démontable sont disponibles dans les dimensions ci-dessous :



Type	Section tresse à partir de (mm)	Longueur (mm)	Tige	Embout	Code	Type	Section tresse à partir de (mm)	Code
FF 4	4	165	Flex.	Fixe	49 06 00 40	E 6	6,35	49 06 00 53
FD 6	6,35	190	Flex.	Démont.	49 06 00 47	E 10	10	49 06 00 54
FD 10	10	280	Flex.	Démont.	49 06 00 48	E 14	13	49 06 00 55
FD 14	13	370	Flex.	Démont.	49 06 00 49	Embouts de rechange pour extracteurs démontables		
FF 16	16	480	Flex.	Fixe	49 06 00 31			
FF 20	19	585	Flex.	Fixe	49 06 00 32			
FF 25	25	762	Flex.	Fixe	49 06 00 41			
RD 6	6,35	152	Rigide	Démont.	49 06 00 50			
RD 10	10	254	Rigide	Démont.	49 06 00 51			
RD 14	13	356	Rigide	Démont.	49 06 00 52			
RF 16	16	457	Rigide	Fixe	49 06 00 45			
RF 20	19	609	Rigide	Fixe	49 06 00 46			

