

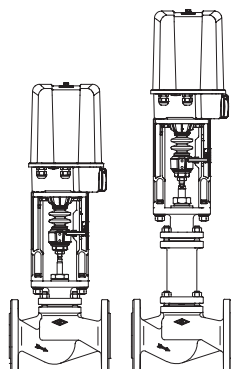
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides

DN 15 - 250

ARI-STEVI® 405 / 460

Servomoteur ARI-PREMIO

- Indice de protection IP 65
- 2 limiteurs de couple
- Commande manuelle
- Accessoires supplémentaires livrables (par exemple: potentiomètre)



Page 2

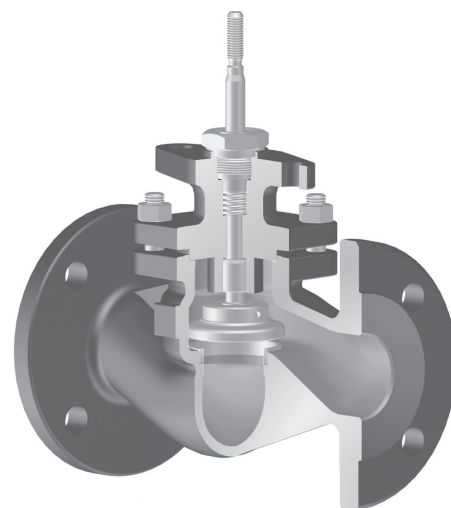
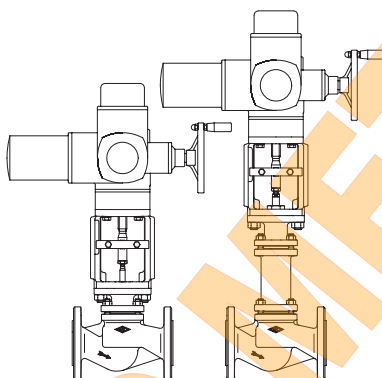


Fig. 405

ARI-STEVI® 405 / 460

Servomoteur AUMA SA

- Servomoteur à couple de manoeuvre élevé
- Indice de protection IP 67
- 2 limiteurs de couple
- 2 contacts de fin de course
- Commande manuelle
- Protection thermique du moteur de série
- Accessoires supplémentaires livrables (par exemple: potentiomètre)
- Version antidéflagrante possible



Page 10

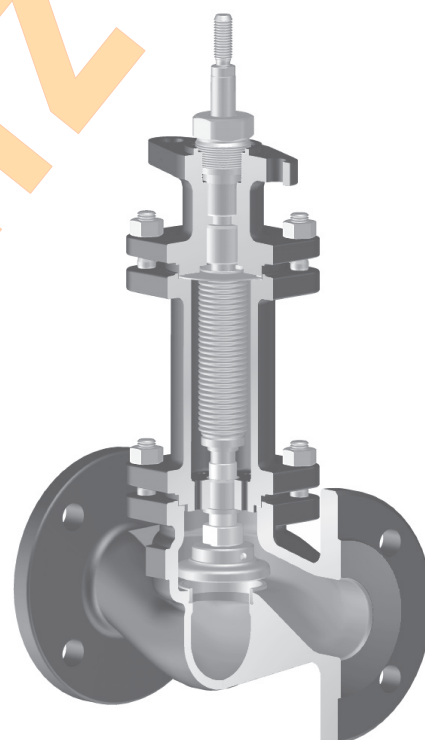
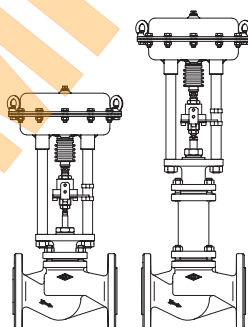


Fig. 460

ARI-STEVI® 405 / 460

Actionneur pneumatique ARI-DP

- Actionneur réversible
- Actionneur à membrane déroulante
- Pression de commande maximale 6 bar
- Tige protégée par soufflet
- Joint torique d'étanchéité sans entretien avec guidage flexible
- Montage d'accessoires selon DIN IEC 60534-6



Page 18

Caractéristiques:

- Conception compacte
- Guidage précis de la tige
- Tige poli
- Garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE comprimée par ressort
- Soufflet à double paroi
- Indicateur mécanique de position

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec actionneur électrique ARI-PREMIO (DN 15-150)

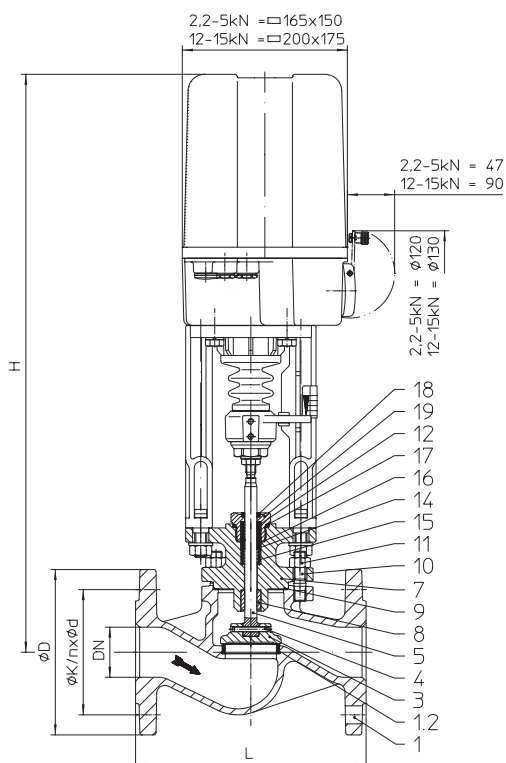


Fig. 405

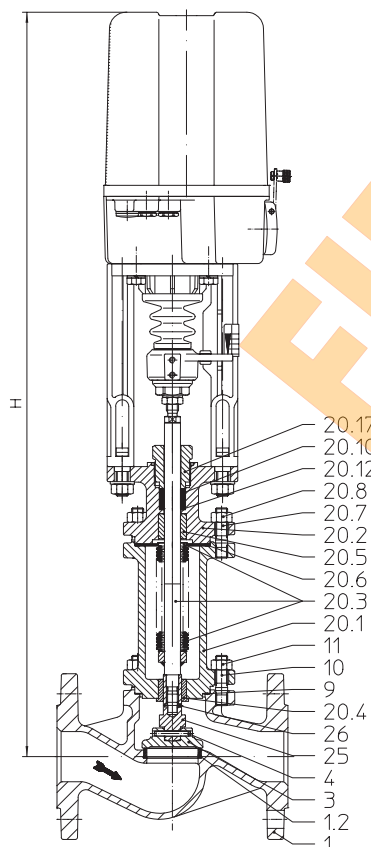


Fig. 460

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
12.405 / 12.460	PN16	EN-JL1040	DN15-150
22.405 / 22.460	PN16	EN-JS1049	DN15-150
23.405 / 23.460	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.405 / 34.460	PN25	1.0619+N	DN15-150
35.405 / 35.460	PN40	1.0619+N	DN15-150
55.405 / 55.460	PN40	1.4408	DN15-150

Autres matériaux et exécutions sur demande.

Etanchéité de la tige

- Fig. 405:
- Chevrons d'étanchéité en PTFE -10°C à +220°C
 - Presse-étoupe en PTFE -10°C à +250°C
 - Presse-étoupe en graphite pur -10°C à +450°C

- Fig. 460:
- Soufflet en acier inoxydable avec presse-étoupe de sécurité -60°C à +450°C

Modèle de clapet

standard:

- Clapet d'arrêt

option:

- Clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE (max. 200°C)

Etanchéité (classe de fuite siège / clapet)

- métal / métal - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0
- métal / PTFE - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

Pressions de fermeture cf. page 4.

Caractéristiques techniques de l'actionneur: consulter la fiche technique de l'actionneur correspondante.

Extrait de domaines d'utilisation possibles

Industrie, technologie des procédés industriels, constr. d'installations technologiques, etc.
(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides de débit possibles

Fig. 405: Eau de refroidissement, saumure de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, vapeur d'eau, gaz, etc.

Fig. 460: Réfrigérants, eau de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, huile caloporteur, vapeur d'eau, gaz, etc.

(autres fluides de débit sur demande)

Dimensions et poids

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
L		(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
Fig. 405	H	(mm)	556	556	564	565	571	577	590	606	625	685	--
	ARI-PREMIO 2,2 kN	PN16	(kg)	9	9,7	10,6	12,2	14,1	17	22,1	--	--	--
		PN25/40	(kg)	9,8	10,6	11,9	13,7	16,2	18,9	26,1	--	--	--
	ARI-PREMIO 5 kN	PN16	(kg)	10,1	10,8	11,7	13,3	15,2	18,1	23,2	28,9	39	62
		PN25/40	(kg)	10,9	11,7	13	14,8	17,3	20	27,2	33,4	46	74
	H	(mm)	--	--	--	--	721	727	740	756	775	833	893
Fig. 460	ARI-PREMIO 12 kN	PN16	(kg)	--	--	--	--	19,2	22,1	27,2	32,9	43	66
		PN25/40	(kg)	--	--	--	--	21,3	24	31,2	37,4	50	78
	ARI-PREMIO 15 kN	PN16	(kg)	--	--	--	--	24,5	27	30	41	57	73
		PN25/40	(kg)	--	--	--	--	33,5	36	43	53	70	85
	H	(mm)	--	--	--	--	890	892	976	988	1004	1061	1219
	H	(mm)	741	741	749	749	740	742	826	838	854	913	--
Fig. 460	ARI-PREMIO 2,2 kN	PN16	(kg)	13,4	13,4	14,4	16,9	19,4	21,9	24,9	--	--	--
		PN25/40	(kg)	15,4	16,9	19,4	22,4	28,4	30,9	37,9	--	--	--
	ARI-PREMIO 5 kN	PN16	(kg)	14,5	14,5	15,5	18	20,5	23	26	37	53	69
		PN25/40	(kg)	16,5	18	20,5	23,5	29,5	32	39	49	66	81
	H	(mm)	--	--	--	--	890	892	976	988	1004	1061	1219
	H	(mm)	741	741	749	749	740	742	826	838	854	913	--

Dimensions standard des brides voir page 27.

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 12.405 Fig. 12.460	Fig. 22.405 / Fig. 23.405 Fig. 22.460 / Fig. 23.460	Fig. 34.405 / Fig. 35.405 Fig. 34.460 / Fig. 35.460	Fig. 55.405 Fig. 55.460
1	Corps	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
1.2	Bague de siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X20Cr13+QT, 1.4021+QT >DN50: G19 9 Nb Si, 1.4551	--
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	Manchon de serrage *	46S20+C, 1.0727+C			
5	Tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
7	Chapeau à traverse	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
8	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
9	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)			
10	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218			A4 - 70
11	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181			A4
12	Manchettes *	PTFE			
14	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301			
15	Ressort de pression *	X12CrNi17-7, 1.4310			
16	Douille *	PTFE (renforcé)			
17	Bague d'étanchéité *	Cu / Acier doux			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
18	Racleur *	PTFE (renforcé)			
19	Boulonnage *	X8CrNiS18-9, 1.4305			
20.1	Entretoise de soufflet	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
20.2	Chapeau à traverse	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
20.3	Ensemble tige/soufflet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.4	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.5	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.6	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)			
20.7	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218			A4 - 70
20.8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181			A4
20.9	Goupille cannelée d'ajustage (DN125-150)	St			
20.10	Anneau de garniture *	Graphite pur			
20.12	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301			
20.17	Boulonnage *	X8CrNiS18-9, 1.4305			
25	Rallonge de tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
26	Manchon de serrage *	X12CrNi17-7, 1.4310			

* Pièces de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les robinets ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (EN-JL1040 n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0
Respecter les limites dictées par le Tableau: pressions/températures, cf. page 27.

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Valeur Kvs			4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410
Course (mm)			4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38
Pression diff. max. admissible (bar)			2	2	2	2	2	2	2	2	1,5	1,5	1
Servomoteur ¹⁾ ARI-PREMIO 2,2 kN	Pression de fermeture (bar)	I.	36,2	36,2	21,6	14,8	7,1	3,5	1,1				
		II.	33,3	33,3	19,7	13,4	6,2	3					
		III.	23,6	23,6	18,1	12,2	5	2,2					
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s) (vit. de réglage 0,38 mm/s)		11	13	18	21	26	34	45				
Servomoteur ¹⁾ ARI-PREMIO 5 kN	Pression de fermeture (bar)	I.	40	40	40	40	26,2	15,9	8,6	5,1	2,8	1,3	
		II.	40	40	40	40	25,4	15,4	8,2	4,8	2,6	1,2	
		III.	40	40	40	40	24,2	14,6	7,9	4,6	2,5	1,1	
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s) (vit. de réglage 0,38 mm/s)		11	13	18	21	26	34	45	53	66	84	
Servomoteur ¹⁾ ARI-PREMIO 12 kN	Pression de fermeture (bar)	I.					40	40	27,5	17,7	11	6,6	4,3
		II.					40	40	27,1	17,4	10,8	6,5	4,2
		III.					40	40	26,8	17,2	10,7	6,4	4,1
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s) (vit. de réglage 0,38 mm/s)						26	34	45	53	66	84	100
Servomoteur ¹⁾ ARI-PREMIO 15 kN	Pression de fermeture (bar)	I.							35,6	23,1	14,5	8,9	5,9
		II.							35,2	22,8	14,3	8,7	5,8
		III.							34,9	22,6	14,2	8,7	5,7
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s) (vit. de réglage 0,38 mm/s)								45	53	66	84	100

I. Fig. 405: Garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE;

II. Fig. 405: Presse-étoupe en PTFE / graphite pur;

III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité

¹⁾ Tension moteur: 230V 50Hz
Autres tensions: 24V 50/60Hz; 115V 50/60Hz; 230V 60Hz
Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. fiche technique ARI-PREMIO.

²⁾ Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50Hz.

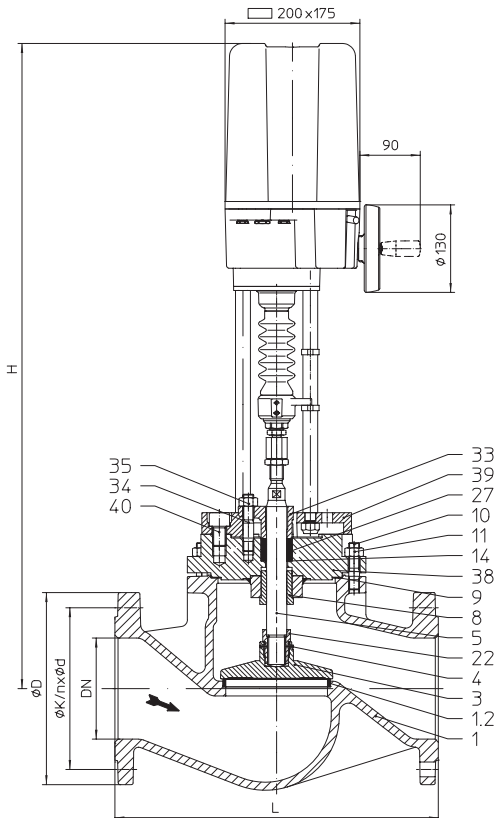
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec actionneur électrique ARI-PREMIO (DN 200-250)


Fig. 405

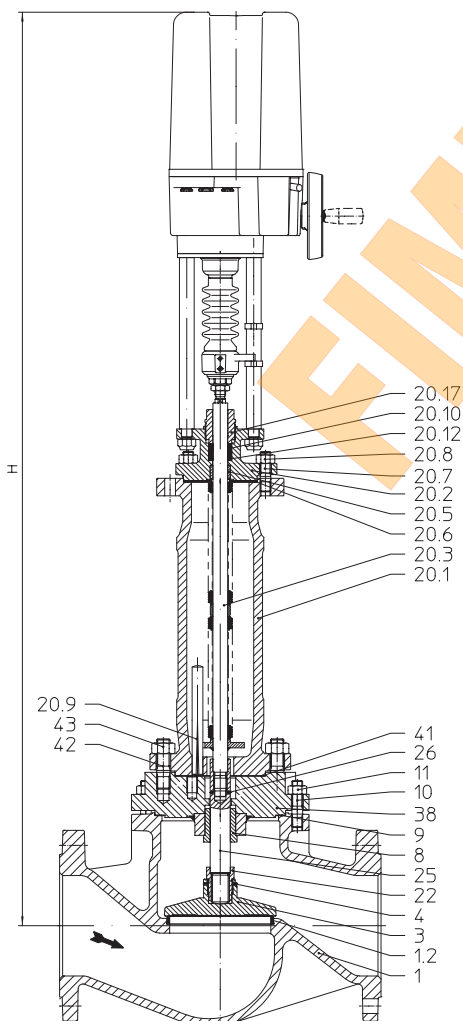


Fig. 460

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
12.405 / 12.460	PN16	EN-JL1040	DN200-250
22.405 / 22.460	PN16	EN-JS1049	DN200-250
34.405 / 34.460	PN25	1.0619+N	DN200-250
35.405 / 35.460	PN40	1.0619+N	DN200-250

Autres matériaux et exécutions sur demande.

Etanchéité de la tige

Fig. 405: • Presse-étoupe en PTFE -10°C à +250°C

• Presse-étoupe en graphite pur -10°C à +450°C

Fig. 460: • Soufflet en acier inoxydable avec presse-étoupe de sécurité -60°C à +450°C

Modèle de clapet

standard: • Clapet d'arrêt

option: • Clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE (max. 200°C)

Etanchéité (classe de fuite siège / clapet)

• métal / métal - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

• métal / PTFE - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

Pressions de fermeture cf. page 8.

Caractéristiques techniques de l'actionneur: consulter la fiche technique de l'actionneur correspondante.

Extrait de domaines d'utilisation possibles

 Industrie, technologie des procédés industriels, constr. d'installations technologiques, etc.
 (autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides de débit possibles

Fig. 405: Eau de refroidissement, saumure de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, vapeur d'eau, gaz, etc.

Fig. 460: Réfrigérants, eau de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, huile caloporteur, vapeur d'eau, gaz, etc.

(autres fluides de débit sur demande)

Dimensions et poids

DN				200	250
L			(mm)	600	730
Fig. 405	H		(mm)	982	1072
	ARI-PREMIO 12 kN	PN16	(kg)	142	214
	ARI-PREMIO 15 kN	PN25/40	(kg)	173	250
Fig. 460	H		(mm)	1418	1494
	ARI-PREMIO 12 kN	PN16	(kg)	150	230
	ARI-PREMIO 15 kN	PN25/40	(kg)	180	265

Dimensions standard des brides voir page 27.

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 12.405 Fig. 12.460	Fig. 22.405 Fig. 22.460	Fig. 34.405 / Fig. 35.405 Fig. 34.460 / Fig. 35.460
1	Corps	EN-GJL-250 , EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Bague de siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		X20Cr13+QT, 1.4021+QT >DN50: G19.9 Nb Si, 1.4551
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
4	Manchon de serrage *	46S20+C, 1.0727+C		
5	Tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
8	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)		
9	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
10	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
11	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
14	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20.1	Entretoise de soufflet	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
20.2	Chapeau à traverse	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
20.3	Ensemble tige/soufflet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
20.5	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)		
20.6	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
20.7	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
20.8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
20.9	Goupille cannelée d'ajustage	St		
20.10	Anneau de garniture *	Graphite pur		
20.12	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20.17	Boulonnage *	X8CrNiS18-9, 1.4305		
22	Boulonnage *	X14CrMoS17+QT, 1.4104+QT		
25	Rallonge de tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
26	Manchon de serrage *	X12CrNi17-7, 1.4310		
27	Anneau de garniture *	PTFE ou Graphite pur		
33	Bride de presse-étoupe	EN-GJS-400-15, EN-JS1030		
34	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
35	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
38	Corps de presse-étoupe	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
39	Raccord de bride	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		
40	Vis à tête cylindrique	8.8 - A2B		
41	Joint plat *	Graphite pur		
42	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
43	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		

* Pièces de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les robinets ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (EN-JL1040 n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0

Respecter les limites dictées par le Tableau: pressions/températures, cf. page 27.

DN			200	250
Valeur Kvs			725	1145
Course (mm)			50	65
Pression diff. max. admissible (bar)			0,8	0,8
Servomoteur ¹⁾ ARI-PREMIO 12 kN	Pression de fermeture (bar)	II.	2	1,1
		III.	2	1,1
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s) (vit. de réglage 0,79 mm/s)		132	171
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s) (vit. de réglage 0,79 mm/s)		63	82
Servomoteur ¹⁾ ARI-PREMIO 15 kN	Pression de fermeture (bar)	II.	2,9	1,7
		III.	2,9	1,7
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s) (vit. de réglage 0,38 mm/s)		132	171
II. Fig. 405: Presse-étoupe en PTFE / graphite pur:			III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité	

FIMIC METV

¹⁾ Tension moteur: 230V 50Hz
Autres tensions: 24V 50/60Hz; 115V 50/60Hz; 230V 60Hz
Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. fiche technique ARI-PREMIO.

²⁾ Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50Hz.

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec actionneur électrique AUMA SA (DN 15-150)

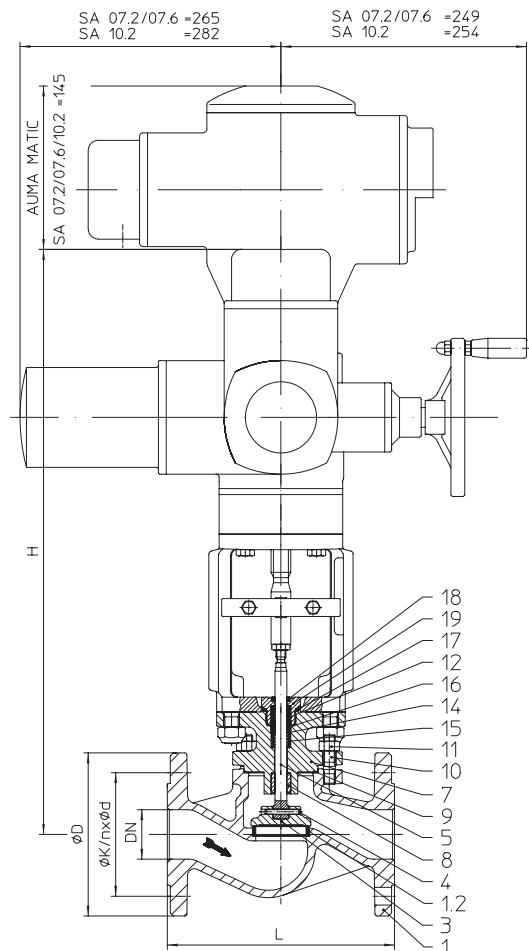


Fig. 405

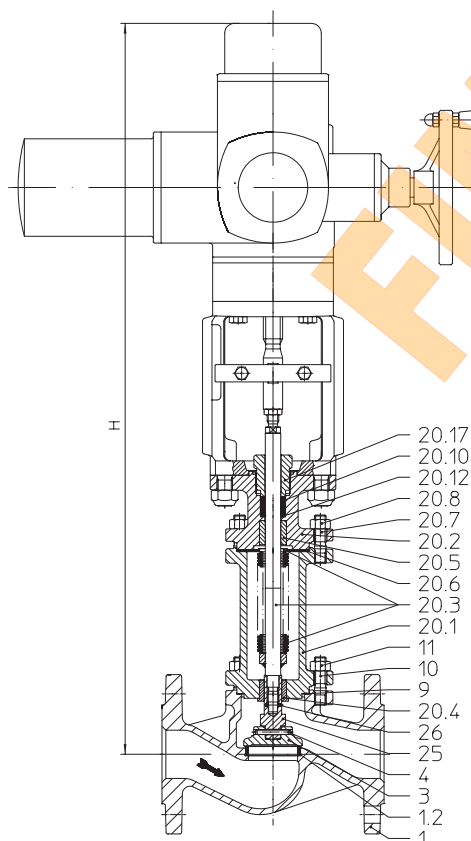


Fig. 460

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
12.405 / 12.460	PN16	EN-JL1040	DN15-150
22.405 / 22.460	PN16	EN-JS1049	DN15-150
23.405 / 23.460	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.405 / 34.460	PN25	1.0619+N	DN15-150
35.405 / 35.460	PN40	1.0619+N	DN15-150
55.405 / 55.460	PN40	1.4408	DN15-150

Autres matériaux et exécutions sur demande.

Etanchéité de la tige

- Fig. 405:
- Chevrons d'étanchéité en PTFE -10°C à +220°C
 - Presse-étoupe en PTFE -10°C à +250°C
 - Presse-étoupe en graphite pur -10°C à +450°C

- Fig. 460:
- Soufflet en acier inoxydable avec presse-étoupe de sécurité -60°C à +450°C

Modèle de clapet

- standard:
- Clapet d'arrêt
- option:
- Clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE (max. 200°C)

Etanchéité (classe de fuite siège / clapet)

- métal / métal - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0
- métal / PTFE - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

Pressions de fermeture cf. page 12.

Caractéristiques techniques de l'actionneur: consulter la fiche technique de l'actionneur correspondante.

Extrait de domaines d'utilisation possibles

Industrie, technologie des procédés industriels, constr. d'installations technologiques, etc.
(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides de débit possibles

Fig. 405: Eau de refroidissement, saumure de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, vapeur d'eau, gaz, etc.

Fig. 460: Réfrigérants, eau de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, huile caloporteur, vapeur d'eau, gaz, etc.

(autres fluides de débit sur demande)

Dimensions et poids

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
L		(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
Fig. 405	H	(mm)	596	596	604	605	611	617	630	646	665	703	763
	AUMA SA 07.2	PN16	(kg)	29,9	30,6	31,5	33,1	35	37,9	44,5	50,2	60	83
	AUMA SA 07.6	PN25/40	(kg)	30,7	31,5	32,8	34,6	37,1	39,8	48,5	54,7	68	95
	H	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	658	677	715	775
	AUMA SA 10.2	PN16	(kg)	--	--	--	--	--	--	54,7	65	87	108
Fig. 460	H	(mm)	781	781	789	789	780	782	866	878	894	931	1089
	AUMA SA 07.2	PN16	(kg)	34,3	34,3	35,3	37,8	40,3	42,8	47,3	58,3	74	90
	AUMA SA 07.6	PN25/40	(kg)	36,3	37,8	40,3	43,3	39,3	51,8	60,3	70,3	87	102
	H	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	1101
	AUMA SA 10.2	PN16	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	125
		PN25/40	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	150

Dimensions standard des brides voir page 27.

(Pour l'exécution avec AUMA SA Ex, encombrements en hauteur différents.)

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 12.405 Fig. 12.460	Fig. 22.405 / Fig. 23.405 Fig. 22.460 / Fig. 23.460	Fig. 34.405 / Fig. 35.405 Fig. 34.460 / Fig. 35.460	Fig. 55.405 Fig. 55.460
1	Corps	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
1.2	Bague de siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		X20Cr13+QT, 1.4021+QT >DN50: G19 9 Nb Si, 1.4551	--
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	Manchon de serrage *	46S20+C, 1.0727+C			
5	Tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
7	Chapeau à traverse	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
8	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
9	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)			
10	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218			A4 - 70
11	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181			A4
12	Manchettes *	PTFE			
14	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301			
15	Ressort de pression *	X12CrNi17-7, 1.4310			
16	Douille *	PTFE (renforcé)			
17	Bague d'étanchéité *	Cu / Acier doux			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
18	Racleur *	PTFE (renforcé)			
19	Boulonnage *	X8CrNiS18-9, 1.4305			
20.1	Entretoise de soufflet	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
20.2	Chapeau à traverse	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
20.3	Ensemble tige/soufflet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.4	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.5	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.6	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)			
20.7	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218			A4 - 70
20.8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181			A4
20.9	Goupille cannelée d'ajustage (DN125-150)	St			
20.10	Anneau de garniture *	Graphite pur			
20.12	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301			
20.17	Boulonnage *	X8CrNiS18-9, 1.4305			
25	Rallonge de tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
26	Manchon de serrage *	X12CrNi17-7, 1.4310			

* Pièces de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les robinets ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (EN-JL1040 n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0
 Respecter les limites dictées par le Tableau: pressions/températures, cf. page 27.

Fig. 405													
DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Valeur Kvs			4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410
Course (mm)			4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38
Pression diff. max. admissible (bar)			2	2	2	2	2	2	2	2	1,5	1,5	1
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 07.2 Embase Forme A TR 20 x 4 - LH	Pression de fermeture (bar)	I./II.	40	40	40	40	40	40	39,7	25,8	16,3	10	6,7
	Couple (Nm)		10	10	10	10	15	20	30	30	30	30	30
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)		11	13	19	21	27	35	16	19	23	30	36
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)		5,6							16			
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 07.6 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture (bar)	I./II.							40	37,3	23,8	14,9	10,1
	Couple (Nm)								45	60	60	60	60
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)								13	15	19	24	29
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)								16				
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 10.2 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture (bar)	I./II.								40	28,3	26,5	18,3
	Couple (Nm)									70	70	100	100
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)									15	19	24	29
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)								16				

I. Fig. 405: Garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE;
II. Fig. 405: PTFE- / Presse-étoupe en graphite pur

Fig. 460													
DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Valeur Kvs			4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410
Course (mm)			4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38
Pression diff. max. admissible (bar)			2	2	2	2	2	2	2	2	1,5	1,5	1
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 07.2 Embase Forme A TR 20 x 4 - LH	Pression de fermeture (bar)	III.	40	40	40	40	40	40	39,5	25,6	16,1	9,9	6,6
	Couple (Nm)		10	10	10	10	15	20	30	30	30	30	30
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)		11	13	19	21	27	35	16	19	23	30	36
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)		5,6							16			
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 07.6 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture (bar)	III.							40	26,7	16,9	10,4	10
	Couple (Nm)								45	45	45	45	60
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)								13	15	19	24	29
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)								16				
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 10.2 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture (bar)	III.											18,2
	Couple (Nm)												100
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)												29
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)												16

III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité

Pressions de fermeture plus élevées sur demande.

¹⁾ Tension moteur: 400V 50Hz 3~
 (Autres tensions sur demande)
 Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.

²⁾ Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50Hz.

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec actionneur électrique AUMA SA (DN 125v-150v / DN 200-250)

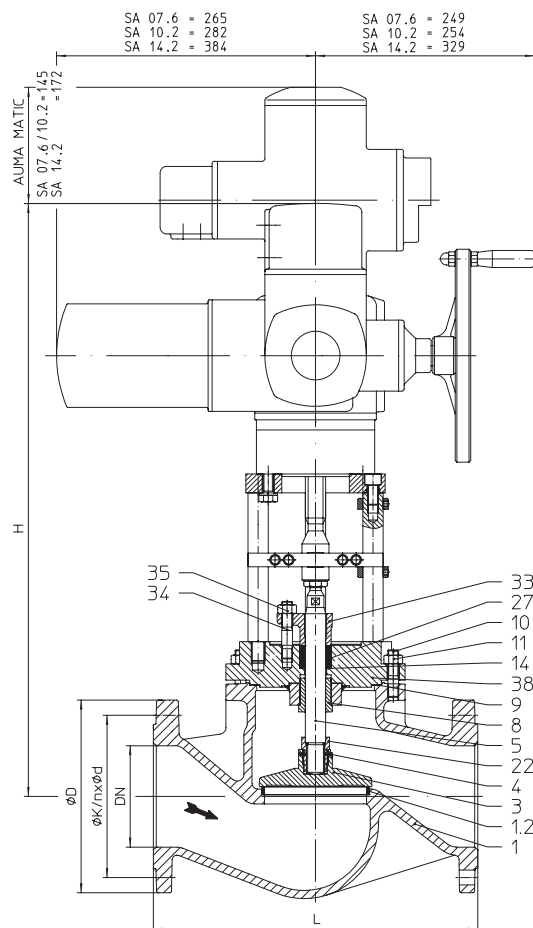


Fig. 405

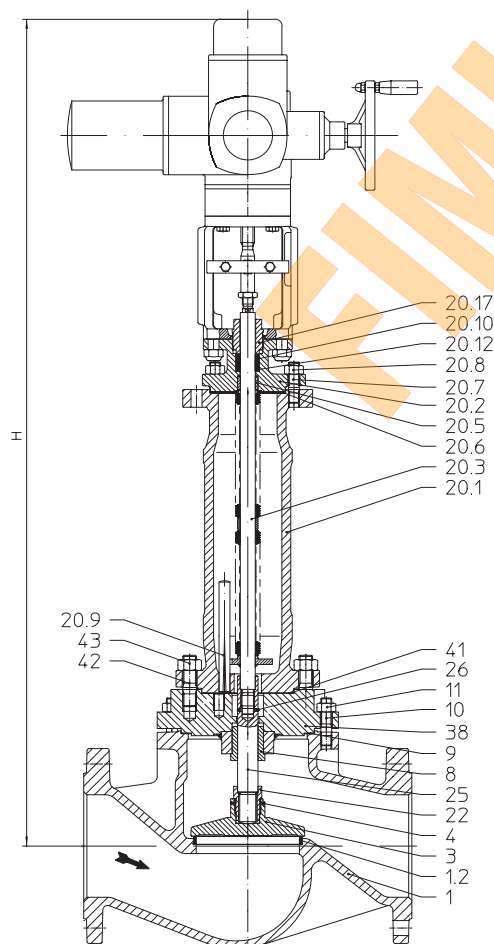


Fig. 460

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
12.405 / 12.460	PN16	EN-JL1040	DN125v-150v DN200-250
22.405 / 22.460	PN16	EN-JS1049	DN125v-150v DN200-250
23.405 / 23.460	PN25	EN-JS1049	DN125v-150v
34.405 / 34.460	PN25	1.0619+N	DN125v-150v DN200-250
35.405 / 35.460	PN40	1.0619+N	DN125v-150v DN200-250

Autres matériaux et exécutions sur demande.

Étanchéité de la tige

Fig. 405: • Presse-étoupe en PTFE -10°C à +250°C

• Presse-étoupe en graphite pur -10°C à +450°C

Fig. 460: • Soufflet en acier inoxydable avec presse-étoupe de sécurité -60°C à +450°C

Modèle de clapet

standard: • Clapet d'arrêt

option: • Clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE (max. 200°C)

Étanchéité (classe de fuite siège / clapet)

• métal / métal - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

• métal / PTFE - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

Pressions de fermeture cf. page 16.

Caractéristiques techniques de l'actionneur: consulter la fiche technique de l'actionneur correspondante.

Extrait de domaines d'utilisation possibles

Industrie, technologie des procédés industriels, constr. d'installations technologiques, etc.
(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides de débit possibles

Fig. 405: Eau de refroidissement, saumure de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, vapeur d'eau, gaz, etc.

Fig. 460: Réfrigérants, eau de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, huile caloporteur, vapeur d'eau, gaz, etc.

(autres fluides de débit sur demande)

Dimensions et poids

Dimensions et poids

DN			125v	150v	200	250	
L			(mm)	400	480	600	730
Fig. 405	H		(mm)	--	--	844	904
	AUMA SA 07.6	PN16	(kg)	--	--	163	235
		PN25/40	(kg)	--	--	194	271
	H		(mm)	--	--	856	916
	AUMA SA 10.2	PN16	(kg)	--	--	167	239
		PN25/40	(kg)	--	--	198	275
	H		(mm)	846	877	931	991
	AUMA SA 14.2	PN16	(kg)	110	127	197	269
PN25/40		(kg)	141	181	228	305	
Fig. 460	H		(mm)	--	--	1288	1349
	AUMA SA 07.6	PN16	(kg)	--	--	167	247
		PN25/40	(kg)	--	--	197	282
	H		(mm)	--	--	1300	1361
	AUMA SA 10.2	PN16	(kg)	--	--	171	251
		PN25/40	(kg)	--	--	201	286

Dimensions standard des brides voir page 27.

(Pour l'exécution avec AUMA SA Ex, encombrements en hauteur différents.)

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 12.405 Fig. 12.460	Fig. 22.405 / Fig. 23.405 Fig. 22.460 / Fig. 23.460	Fig. 34.405 / Fig. 35.405 Fig. 34.460 / Fig. 35.460
1	Corps	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Bague de siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		X20Cr13+QT, 1.4021+QT >DN50: G19 9 Nb Si, 1.4551
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
4	Manchon de serrage *	46S20+C, 1.0727+C		
5	Tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
8	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)		
9	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
10	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
11	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
14	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20.1	Entretoise de soufflet	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
20.2	Chapeau à traverse	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
20.3	Ensemble tige/soufflet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
20.5	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)		
20.6	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
20.7	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
20.8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
20.9	Goupille cannelée d'ajustage	St		
20.10	Anneau de garniture *	Graphite pur		
20.12	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20.17	Boulonnage *	X8CrNiS18-9, 1.4305		
22	Boulonnage *	X14CrMoS17+QT, 1.4104+QT		
25	Rallonge de tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
26	Manchon de serrage *	X12CrNi17-7, 1.4310		
27	Anneau de garniture *	PTFE ou Graphite pur		
33	Bride de presse-étoupe	EN-GJS-400-15, EN-JS1030		
34	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
35	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
38	Corps de presse-étoupe	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
41	Joint plat *	Graphite pur		
42	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
43	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		

* Pièces de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les robinets ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (EN-JL1040 n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0
 Respecter les limites dictées par le Tableau: pressions/températures, cf. page 27.

Fig. 405					
DN		125v	150v	200	250
Valeur Kvs		288	410	725	1145
Course (mm)		32	38	50	65
Pression diff. max. admissible (bar)		1,5	1	0,8	0,8
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 07.6 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture (bar)	II.		5,3	3,3
	Couple (Nm)			60	60
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)			38	49
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)			16	
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 10.2 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture (bar)	II.		12,3	7,9
	Couple (Nm)			120	120
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)			38	49
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)			16	
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 14.2 Embase Forme A TR 30 x 6 - LH	Pression de fermeture (bar)	40	39,3	22	14,2
	Couple (Nm)	200	250	250	250
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)	20	24	31	41
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)			16	

II. Fig. 405: PTFE- / Presse-étoupe en graphite pur

Fig. 460					
DN		125v	150v	200	250
Valeur Kvs		--	--	725	1145
Course (mm)		--	--	50	65
Pression diff. max. admissible (bar)		1,5	1	0,8	0,8
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 07.6 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture (bar)	III.		5,3	3,3
	Couple (Nm)			60	60
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)			38	49
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)			16	
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 10.2 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture (bar)	III.		8,8	5,6
	Couple (Nm)			90	90
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)			38	49
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)			16	

III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité

Pressions de fermeture plus élevées sur demande..

¹⁾ Tension moteur: 400V 50Hz 3~
 (Autres tensions sur demande)
 Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.

²⁾ Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50Hz.

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec actionneur pneumatique DP (DN 15-150)

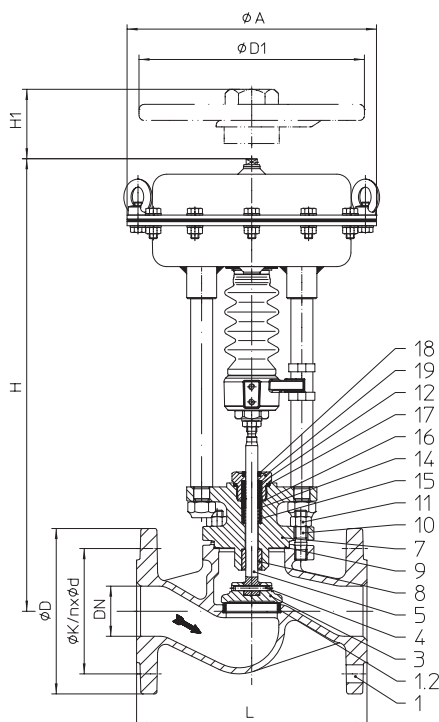


Fig. 405

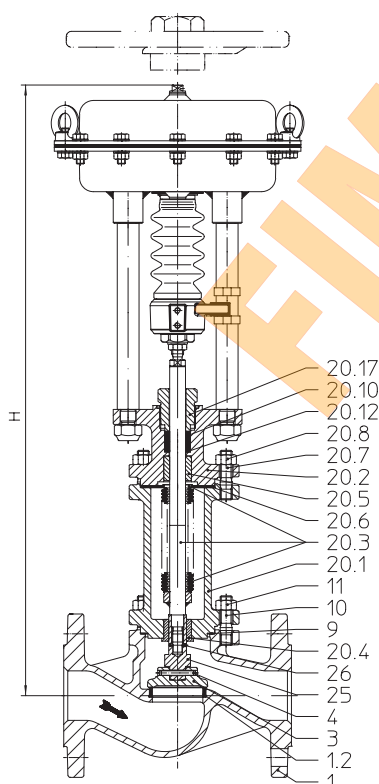


Fig. 460

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
12.405 / 12.460	PN16	EN-JL1040	DN15-150
22.405 / 22.460	PN16	EN-JS1049	DN15-150
23.405 / 23.460	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.405 / 34.460	PN25	1.0619+N	DN15-150
35.405 / 35.460	PN40	1.0619+N	DN15-150
55.405 / 55.460	PN40	1.4408	DN15-150

Autres matériaux et exécutions sur demande.

Etanchéité de la tige

- Fig. 405:
- Chevrons d'étanchéité en PTFE -10°C à +220°C
 - Presse-étoupe en PTFE -10°C à +250°C
 - Presse-étoupe en graphite pur -10°C à +450°C

- Fig. 460:
- Soufflet en acier inoxydable avec presse-étoupe de sécurité -60°C à +450°C

Modèle de clapet

- standard:
- Clapet d'arrêt
- option:
- Clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE (max. 200°C)

Etanchéité (classe de fuite siège / clapet)

- métal / métal - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0
- métal / PTFE - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

Pressions de fermeture cf. page 20-22.

Caractéristiques techniques de l'actionneur: consulter la fiche technique de l'actionneur correspondante.

Extrait de domaines d'utilisation possibles

Industrie, technologie des procédés industriels, constr. d'installations technologiques, etc.
(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides de débit possibles

Fig. 405: Eau de refroidissement, saumure de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, vapeur d'eau, gaz, etc.

Fig. 460: Réfrigérants, eau de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, huile caloporteur, vapeur d'eau, gaz, etc.

(autres fluides de débit sur demande)

Commande manuelle

Servomoteur		DP32	DP33	DP34
Ø D1	(mm)	225	300	400
H1	(mm)	270	284	442
Poids	(kg)	5	6	17

Autres caractéristiques techniques de l'actionneur: cf. fiche technique DP32-34Tri.

Dimensions et poids

DN				15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150		
L			(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480		
DP32	Ø A		(mm)	250										--	--	
	Fig. 405	H	(mm)	411	411	439	451	457	463	476	492	511	--	--		
		PN16	(kg)	12,6	13,3	14,2	15,8	17,7	20,6	25,7	31,4	42	--	--		
		PN25/40	(kg)	13,4	14,2	15,5	17,3	19,8	22,5	29,7	35,9	49	--	--		
	Fig. 460	H	(mm)	616	616	624	635	626	628	712	724	740	--	--		
		PN16	(kg)	17	17	18	20,5	23	25,5	28,5	39,5	55	--	--		
PN25/40		(kg)	19	20,5	23	26	32	34,5	41,5	51,5	68	--	--			
DP33	Ø A		(mm)	300										--	--	
	Fig. 405	H	(mm)	472	472	480	481	487	504	531	547	566	590	650		
		PN16	(kg)	18,6	19,3	20,2	21,8	23,7	26,6	31,7	37,4	48	70	91		
		PN25/40	(kg)	19,4	20,2	21,5	23,3	25,8	28,5	35,7	41,9	55	82	113		
	Fig. 460	H	(mm)	657	657	665	665	656	669	767	779	795	807	976		
		PN16	(kg)	23	23	24	26,5	29	31,5	34,5	45,5	61	77	108		
PN25/40		(kg)	25	26,5	29	32	38	40,5	47,5	57,5	74	89	133			
DP34	Ø A		(mm)	--	--	--	--	405								
	Fig. 405	H	(mm)	--	--	--	--	609	615	628	644	681	701	761		
		PN16	(kg)	--	--	--	--	53,7	56,6	61,7	67,4	78	100	121		
		PN25/40	(kg)	--	--	--	--	55,8	58,5	65,7	71,9	85	112	143		
	Fig. 460	H	(mm)	--	--	--	--	796	798	882	876	892	929	1087		
		PN16	(kg)	--	--	--	--	59	61,5	64,5	75,5	91	107	138		
PN25/40		(kg)	--	--	--	--	68	70,5	77,5	87,5	104	119	163			
Dimensions standard des brides voir page 27																

Dimensions standard des brides voir page 27.

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558.

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 12.405 Fig. 12.460	Fig. 22.405 / Fig. 23.405 Fig. 22.460 / Fig. 23.460	Fig. 34.405 / Fig. 35.405 Fig. 34.460 / Fig. 35.460	Fig. 55.405 Fig. 55.460
1	Corps	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
1.2	Bague de siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		X20Cr13+QT, 1.4021+QT >DN50: G19 9 Nb Si, 1.4551	--
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	Manchon de serrage *	46S20+C, 1.0727+C			
5	Tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
7	Chapeau à traverse	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
8	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
9	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)			
10	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218			A4 - 70
11	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181			A4
12	Manchettes *	PTFE			
14	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301			
15	Ressort de pression *	X12CrNi17-7, 1.4310			
16	Douille *	PTFE (renforcé)			
17	Bague d'étanchéité *	Cu / Acier doux			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
18	Racleur *	PTFE (renforcé)			
19	Boulonnage *	X8CrNiS18-9, 1.4305			
20.1	Entretoise de soufflet	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
20.2	Chapeau à traverse	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
20.3	Ensemble tige/soufflet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.4	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.5	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.6	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)			
20.7	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218			A4 - 70
20.8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181			A4
20.9	Goupille cannelée d'ajustage (DN125-150)	St			
20.10	Anneau de garniture *	Graphite pur			
20.12	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301			
20.17	Boulonnage *	X8CrNiS18-9, 1.4305			
25	Rallonge de tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
26	Manchon de serrage *	X12CrNi17-7, 1.4310			

* Pièces de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les robinets ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (EN-JL1040 n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0

Respecter les limites dictées par le Tableau: pressions/températures, cf. page 27.

Fermeture par ressorts

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Valeur Kvs	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410
Course (mm)	4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38
Pression diff. max. admissible (bar)	2	2	2	2	2	2	2	2	1,5	1,5	1
Actionneur DP32	1,4	I.	40	40	22,4	14,3	5,4				
		II.	40	39,3	20,5	12,9	4,6				
		III.	29,9	28,1	19	11,7	3,4				
	2,8	I.			40	39,3	23,3	12,3	5	2,7	
		II.		40	40	37,9	22,5	11,7	4,6	2,4	
		III.	40	40	40	36,8	21,3	10,9	4,3	2,2	
	4,0	I.			40	40	21,7	8,4	4,9	2,6	
		II.			40	39,2	21,2	7,9	4,6	2,5	
		III.			40	38	20,4	7,6	4,4	2,3	
Actionneur DP33	1,4	I.	40 c)	40 c)	40 c)	33,9 c)	16,9 c)	8,5 c)	3		
		II.	40 c)	40 c)	40 c)	32,5 c)	16,1 c)	8 c)	2,5		
		III.	40 a)	40 a)	40 a)	31,4 a)	14,9 a)	7,2 a)	2,3 a)		
	2,7	I.			40 a)	40 a)	23,2 a)	10,8	5,4	1,8	
		II.			40 a)	40 a)	22,7 a)	10,4	5,1	1,6	
		III.			40	39,8	21,9	10,1	4,9	1,5	
	3,3	I.						13	8	4,7	
		II.						12,6	7,7	4,5	
		III.						12,3	7,5	4,4	
	4,5	I.					33,5	19,4	12,2	7,4	
		II.					32,9	18,9	11,9	7,2	
		III.					32,1	18,6	11,7	7,1	
Actionneur DP34	1,4	I.				40 f)	28,2 f)	14,8 b)	8,5 b)	4,3 b)	1,6
		II.				40 f)	27,7 f)	14,4 b)	8,2 b)	4,1 b)	1,5
		III.				40 d)	26,9 d)	14,1 d)	8 d)	4 d)	1,4 e)
	2,7	I.				40 d)	26,8	20,9	11,6	5,7	2,9
		II.				40 d)	26,4	20,6	11,4	5,6	2,8
		III.				40 b)	26,1 b)	20,5 b)	11,3 b)	5,5 b)	2,7
	3,3	I.					39,7	25,7	16,2	9,6	5,7
		II.					39,2	25,4	16,1	9,5	5,6
		III.					39 b)	25,3 a)	15,9 a)	9,5 a)	5,5
	4,5	I.					40	37,3	21,3	11,2	8
		II.					40	37	21,1	11,1	7,9
		III.					40 a)	28,1 a)	17,8 a)	11 a)	7,8

I. Fig. 405: Garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE;

II. Fig. 405: Presse-étoupe en PTFE / graphite pur;

III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité

Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques DP: maxi. admissible 6 bar

Limitation de la pression de réglage pour l'appareil de réglage: maxi. admissible a) 5 bar b) 4,5 bar c) 4 bar d) 3,5 bar e) 3 bar f) 2,5 bar

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0

Respecter les limites dictées par le Tableau: pressions/températures, cf. page 27.

Ouverture par ressorts															
DN				15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Valeur Kvs				4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	
Course (mm)				4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38	
Pression diff. max. admissible (bar)				2	2	2	2	2	2	2	2	1,5	1,5	1	
Actionneur DP32	Pression de commande nécessaire (bar)	1,4	I.	40 a)	40 a)	22,4 a)	14,3 a)	5,4 a)							
			II.	40 a)	39,3 a)	20,5 a)	12,9 a)	4,6 a)							
			III.	29,9	28,1	19	11,7	3,4							
		2	I.			40 a)	31,3 a)	15,5 a)	7,6 a)	2,5					
			II.		40 a)	40 a)	30 a)	14,7 a)	7,1 a)	2,1					
			III.	40	40	40	28,8	13,4	6,3	1,8					
		2,5	I.				40 a)	23,9 a)	13,1 a)	5,8	2,7				
			II.				40 a)	23 a)	12,5 a)	5,4	2,4				
			III.				40	21,8	11,7	5,1	2,2				
		3	I.					32,3 a)	18,5 a)	9,1	4,9	2,1			
			II.					31,4 a)	17,9 a)	8,7	4,6	1,9			
			III.					30,2	17,2	8,4	4,4	1,8			
		3,5	I.					40 a)	23,9 a)	12,5	7,1	3,5			
			II.					39,8 a)	23,4 a)	12	6,8	3,3			
			III.					38,6	22,6	11,8	6,6	3,2			
		4	I.						29,3 a)	15,8	9,3	4,9			
			II.					40 a)	28,8 a)	15,3	9	4,8			
			III.					40	28	15,1	8,8	4,6			
		4,5	I.						34,7 a)	19,1	11,5	6,4			
			II.						34,2 a)	18,6	11,2	6,2			
			III.						33,4	18,4	11	6,1			
		5	I.						40 a)	22,4	13,7	7,8			
			II.						39,6 a)	22	13,4	7,6			
			III.						38,8	21,7	13,2	7,5			
		5,5	I.							25,7	15,9	9,3			
			II.							25,3	15,6	9,1			
			III.					40	25	15,4	8,9				
		6	I.							29	18,1	10,7			
			II.							28,6	17,8	10,5			
			III.							28,3	17,6	10,4			
Actionneur DP33	Pression de commande nécessaire (bar)	1,4	I.	40 d)	40 d)	40 d)	34,1 d)	17 d)	8,6 d)	3 d)					
			II.	40 d)	40 d)	40 d)	32,7 d)	16,2 d)	8 d)	2,6 d)					
			III.	40 d)	40 d)	40 d)	31,5 d)	15 d)	7,2 d)	2,3 d)					
		2	I.				40 d)	33 d)	18,9 d)	9,4 d)	5 d)	2,1 d)			
			II.				40 d)	32,2 d)	18,4 d)	8,9 d)	4,7 d)	1,9 d)			
			III.				40 d)	31 d)	17,6 d)	8,7 d)	4,5 d)	1,8 d)			
		2,5	I.					40 d)	27,5 d)	14,6 d)	8,5 d)	4,4 d)	1,8 d)		
			II.					40 d)	27 d)	14,2 d)	8,2 d)	4,2 d)	1,7 d)		
			III.					40 d)	26,2 d)	13,9 d)	8,1 d)	4,1 d)	1,6 d)		
		3	I.						36,2 d)	19,9 d)	12 d)	6,7 d)	3,3 d)	1,7 d)	
			II.						35,6 d)	19,5 d)	11,7 d)	6,5 d)	3,2 d)	1,6 d)	
			III.						34,8 d)	19,2 d)	11,6 d)	6,4 d)	3,1 d)	1,5 d)	
		3,5	I.						40 d)	25,2	15,5	9	4,8	2,7	
			II.						40 d)	24,7	15,2	8,8	4,6	2,6	
			III.						40 a)	24,5 a)	15,1 a)	8,7 a)	4,6 a)	2,5	
		4	I.							30,4	19	11,3	6,3	3,8	
			II.							30	18,8	11,1	6,1	3,7	
			III.							29,7 a)	18,6 a)	11 a)	6 a)	3,5	
		4,5	I.							35,7	22,5	13,6	7,7	4,8	
			II.							35,3	22,3	13,4	7,6	4,7	
			III.							35 a)	22,1 a)	13,3 a)	7,5 a)	4,6	
		5	I.							40	26,1	15,9	9,2	5,8	
			II.							40	25,8	15,7	9,1	5,7	
			III.							40 a)	25,6 a)	15,5 a)	9 a)	5,6	
		5,5	I.								29,6	18,1	10,7	6,9	
			II.								29,3	18	10,5	6,8	
			III.											6,7	
		6	I.									33,1	20,4	12,2	7,9
			II.									32,8	20,2	12	7,8
			III.												7,7

I. Fig. 405: Garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE;

Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques DP:

Limitation de la pression de réglage pour l'appareil de réglage:

II. Fig. 405: Presse-étoupe en PTFE / graphite pur;

6 bar

maxi. admissible

III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité

a) 2,5 bar

b) 3 bar

c) 3,5 bar

d) 4 bar

e) 5 bar

f) 6 bar

III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité

II. Fig. 405: Presse-étoupe en PTFE / graphite pur;

I. Fig. 405: Garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE;

Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques DP:

Limitation de la pression de réglage pour l'appareil de réglage:

6 bar

maxi. admissible

maxi. admissible

a) 5 bar

b) 4,5 bar

c) 4 bar

d) 3,5 bar

e) 3 bar

f) 2,5 bar

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0

Respecter les limites dictées par le Tableau: pressions/températures, cf. page 27.

Ouverture par ressorts														
DN				15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Valeur Kvs				4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410
Course (mm)				4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38
Pression diff. max. admissible (bar)				2	2	2	2	2	2	2	2	1,5	1,5	1
Actionneur DP34	Pression de commande nécessaire (bar)	1,4	I.							10,8 c)	5,4 b)	1,7 b)	1,6 a)	
			II.						10,4 c)	5,1 b)	1,5 b)	1,5 a)		
			III.							4,9 e)	1,4 e)	1,4 e)		
		2	I.							23,5 c)	13,9 b)	7,2 b)	5,2 a)	2,9 a)
			II.							23,1 c)	13,6 b)	7,1 b)	5,1 a)	2,8 a)
			III.								13,4 e)	6,9 e)	5 e)	2,7 a)
		2,5	I.							34,2 c)	20,9 b)	11,9 b)	8,2 a)	5 a)
			II.							33,7 c)	20,6 b)	11,7 b)	8 a)	4,9 a)
			III.								20,5 e)	11,6 e)	8 e)	4,8 a)
		3	I.							40 c)	28 b)	16,5 b)	11,1 a)	7,1 a)
			II.							40 c)	27,7 b)	16,3 b)	11 a)	7 a)
			III.								27,5 e)	16,2 e)	10,9 e)	6,9 a)
		3,5	I.								35 b)	21,1 b)	14,1 a)	9,2 a)
			II.								34,8 b)	20,9 b)	14 a)	9,1 a)
			III.											9 a)
		4	I.								40 b)	25,7 b)	17,1 a)	11,3 a)
			II.								40 b)	25,5 b)	17 a)	11,2 a)
			III.											11,1 a)
		4,5	I.									30,3 b)	20,1 a)	13,4 a)
			II.									30,1 b)	19,9 a)	13,3 a)
			III.											13,2 a)
		5	I.										23 a)	15,5 a)
			II.										22,9 a)	15,4 a)
			III.											15,3 a)
		5,5	I.											
			II.											
			III.											
		6	I.											
			II.											
			III.											

I. Fig. 405: Garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE;
Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques DP:
Limitation de la pression de réglage pour l'appareil de réglage:

II. Fig. 405: Presse-étoupe en PTFE / graphite pur;
maxi. admissible 6 bar
maxi. admissible a) 5 bar b) 4,5 bar c) 4 bar d) 3,5 bar e) 3 bar

III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec actionneur pneumatique DP (DN 125v-150v / DN 200-250)

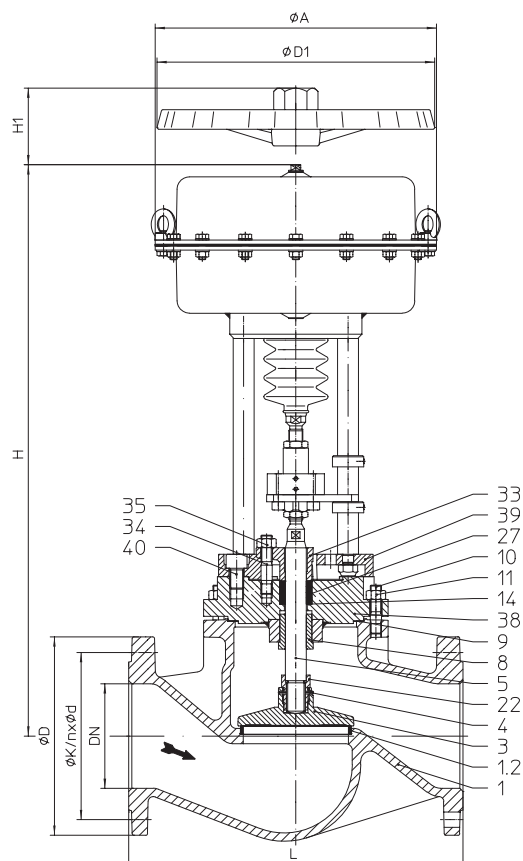


Fig. 405

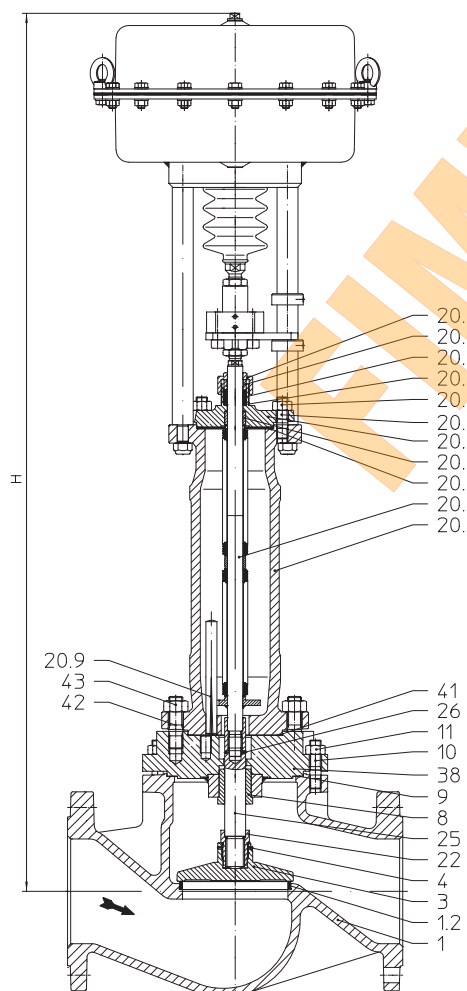


Fig. 460

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
12.405 / 12.460	PN16	EN-JL1040	DN125v-150v DN200-250
22.405 / 22.460	PN16	EN-JS1049	DN125v-150v DN200-250
23.405 / 23.460	PN25	EN-JS1049	DN125v-150v
34.405 / 34.460	PN25	1.0619+N	DN125v-150v DN200-250
35.405 / 35.460	PN40	1.0619+N	DN125v-150v DN200-250

Autres matériaux et exécutions sur demande.

Etanchéité de la tige

Fig. 405: • Presse-étoupe en PTFE -10°C à +250°C

• Presse-étoupe en graphite pur -10°C à +450°C

Fig. 460: • Soufflet en acier inoxydable avec presse-étoupe de sécurité -60°C à +450°C

Modèle de clapet

standard: • Clapet d'arrêt

option: • Clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE (max. 200°C)

Etanchéité (classe de fuite siège / clapet)

• métal / métal - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

• métal / PTFE - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

Pressions de fermeture cf. page 26.

Caractéristiques techniques de l'actionneur: consulter la fiche technique de l'actionneur correspondante.

Extrait de domaines d'utilisation possibles

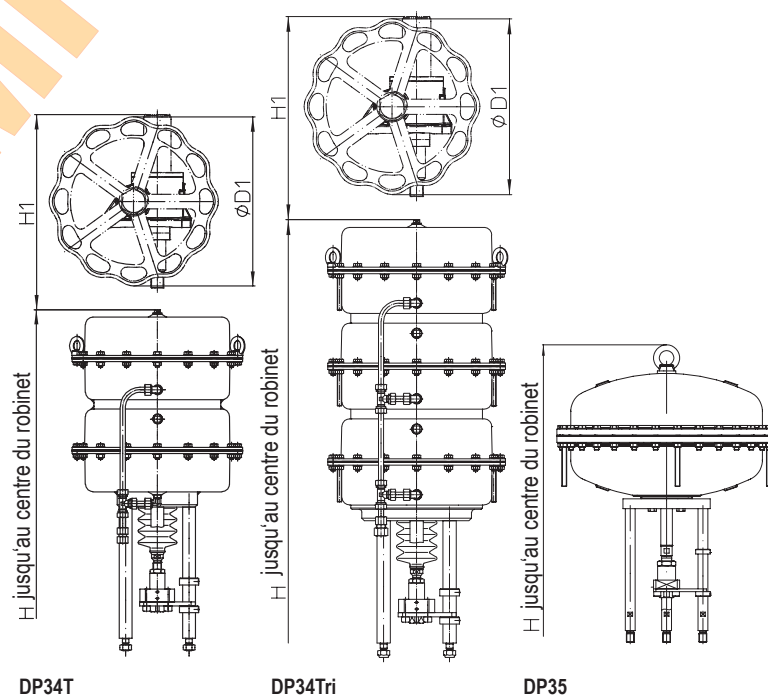
Industrie, technologie des procédés industriels, constr. d'installations technologiques, etc.
(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides de débit possibles

Fig. 405: Eau de refroidissement, saumure de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, vapeur d'eau, gaz, etc.

Fig. 460: Réfrigérants, eau de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, huile caloporteuse, vapeur d'eau, gaz, etc.

(autres fluides de débit sur demande)



Commande manuelle

Servomoteur	DP34	DP34T	DP34Tri
Ø D1	(mm) 400	400	400
H1	(mm) 442	635	635
Poids	(kg) 17	41	41

Autres caractéristiques techniques de l'actionneur: cf. fiche technique DP32-35.

Dimensions et poids

DN			125v	150v	200	250
L			(mm)			
DP34	Ø A		(mm)	--		
	Fig. 405	H	(mm)	--		
		PN16 / PN25-40	(kg)	--		
	Fig. 460	H	(mm)	--		
		PN16 / PN25-40	(kg)	--		
DP34T	Ø A		(mm)	405		
	Fig. 405	H	(mm)	977	1008	1094
		PN16 / PN25-40	(kg)	177 / 191	204 / 231	247 / 278
	Fig. 460	H	(mm)	1456	1487	1541
		PN16 / PN25-40	(kg)	182 / 195	302 / 238	255 / 285
DP34Tri	Ø A		(mm)	405		
	Fig. 405	H	(mm)	1199	1230	1316
		PN16 / PN25-40	(kg)	211 / 225	238 / 265	281 / 312
	Fig. 460	H	(mm)	1648	1679	1763
		PN16 / PN25-40	(kg)	216 / 229	247 / 272	289 / 319
DP35	Ø A		(mm)	755		
	Fig. 405	H	(mm)	1144	1175	1229
		PN16 / PN25-40	(kg)	376 / 390	403 / 430	446 / 447

Dimensions standard des brides cf. page 27.

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558.

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 12.405 Fig. 12.460	Fig. 22.405 / Fig. 23.405 Fig. 22.460 / Fig. 23.460	Fig. 34.405 / Fig. 35.405 Fig. 34.460 / Fig. 35.460
1	Corps	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Bague de siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		X20Cr13+QT, 1.4021+QT >DN50: G19 9 Nb Si, 1.4551
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
4	Manchon de serrage *	46S20+C, 1.0727+C		
5	Tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
8	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)		
9	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
10	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
11	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
14	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20.1	Entretoise de soufflet	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
20.3	Ensemble tige/soufflet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
20.5	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)		
20.6	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
20.7	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
20.8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
20.9	Goupille cannelée d'ajustage	St		
20.10	Anneau de garniture *	Graphite pur		
20.12	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20.13	Corps de presse-étoupe	GP240GH+N, 1.0619+N		
20.15	Bague de serrage *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
20.16	Ecrou -raccord *	11SMnPb30+C, 1.0718+C		
22	Boulonnage *	X14CrMoS17+QT, 1.4104+QT		
25	Rallonge de tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
26	Manchon de serrage *	X12CrNi17-7, 1.4310		
27	Anneau de garniture *	PTFE ou Graphite pur		
33	Bride de presse-étoupe	EN-GJS-400-15, EN-JS1030		
34	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
35	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
38	Corps de presse-étoupe	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
39	Raccord de bride	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		
40	Vis à tête cylindrique	8.8 - A2B		
41	Joint plat *	Graphite pur		
42	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
43	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		

* Pièces de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les robinets ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (EN-JL1040 n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0

Respecter les limites dictées par le Tableau: pressions/températures, cf. page 27.

Fermeture par ressorts									
DN		125v		150v		200		250	
Valeur Kvs		288		410		725		1145	
Course (mm)		32		38		50		65	
Pression diff. max. admissible (bar)		1,5		1		0,8		0,8	
Actionneur DP34	Pression de commande nécessaire (bar)	3,3	II.			1,9			
			III.			1,9			
		4,5	II.			3,1	1,8		
			III.			3,1	1,8		
Actionneur DP34T		1,7	II.	5,4 b)	2,7 b)				
			III.	5,4 d)	2,7 d)				
		2,9	II.	13,6	7,6	2,1			
			III.	13,6 b)	7,6 b)	2,2 b)			
		3,5	II.	21,5	13,3	5,5			
			III.	21,5 a)	13,3 a)	5,5 a)			
	4,5	II.	25,7	17,8	7,9	4,9			
		III.	24,6 a)	16,9	7,9	4,9			
Actionneur DP34Tri	1,7	II.	9,5 d)	5,1 d)	1,2 d)				
		III.	9,5 f)	5,1 f)	1,2 f)				
	2,9	II.	21,7 b)	12,5 b)	4 b)	2,4 b)			
		III.	21,8 d)	12,6 d)	4,1 d)	2,4 d)			
	3,5	II.	33,6 a)	21 a)	9 a)	5,7 a)			
		III.	24 c)	16,5 c)	9,1 b)	5,7 b)			
4,5	II.	40 a)	27,8 a)	12,6 a)	8 a)				
Actionneur DP35	4,3	II.		40	23,5	13,8			

II. Fig. 405: PTFE- / Presse-étoupe en graphite pur

Ouverture par ressorts								
DN				125v	150v	200	250	
Valeur Kvs				288	410	725	1145	
Course (mm)				32	38	50	65	
Pression diff. max. admissible (bar)				1,5	1	0,8	0,8	
Actionneur DP34	Pression de commande nécessaire (bar)	2,5	II.			1,9	1	
			III.			1,9 a)	1 a)	
		3	II.			3,1	1,8	
			III.			3,1 a)	1,8 a)	
		3,5	II.			4,3	2,6	
			III.			4,3 a)	2,6 a)	
		4	II.			5,5	3,4	
			III.			5,5 a)	3,4 a)	
		4,5	II.			6,7	4,1	
			III.			6,7 a)	4,1 a)	
		5	II.			7,9	4,9	
			III.			7,9 a)	4,9 a)	
5,5		II.			9,1	5,7		
		6	II.			10,2	6,5	
Actionneur DP34T		Pression de commande nécessaire (bar)	1,5	II.	6,6 c)	3,5 b)		
				III.	6,6 e)	3,5 e)		
			2	II.	12,6 c)	7,7 b)	3,1 b)	1,8 b)
				III.	12,6 e)	7,7 e)	3,1 e)	1,8 e)
			2,5	II.	18,5 c)	11,9 b)	5,5 b)	3,4 b)
				III.	18,5 e)	11,9 e)	5,5 e)	3,4 e)
	3		II.	24,5 c)	16,1 b)	7,9 b)	4,9 b)	
			III.	24,5 e)	16,1 e)	7,9 e)	4,9 e)	
	3,5		II.	30,4 c)	20,2 b)	10,3 b)	6,5 b)	
	4		II.	36,4 c)	24,4 b)	12,6 b)	8 b)	
	4,5		II.		28,6 b)	15 b)	9,6 b)	

III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité

Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques DP: maxi. admissible 6 bar (DP34Tri: maxi. admiss. 5 bar)

Limitation de la pression de réglage pour l'appareil de réglage: maxi. admissible a) 5 bar b) 4,5 bar c) 4 bar d) 3,5 bar e) 3 bar f) 2,5 bar

Dimensions standard des brides

Brides selon DIN EN 1092-1 / -2 (Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur sel. DIN 2533/2544/2545)

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405
PN16	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355
PN16	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425
PN25	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370
PN25	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450
PN40	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385
PN40	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33

Tableau: pressions/températures selon DIN EN 1092-2

Matériau			-60°C jusqu'à <-10°C*	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	sur demande	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	sur demande	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

Tableau: pressions/températures selon norme d'usine ARI

Matériau			-60°C jusqu'à <-10°C*	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1

Tableau: pressions/températures selon DIN EN 1092-1

Matériau			-60°C jusqu'à <-10°C*	-10°C jusqu'à 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi. admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

* Robinet à tête allongée, vis et écrous en A4-70 (pour températures en dessous de -10°C)

Lors de la commande, prière d'indiquer:

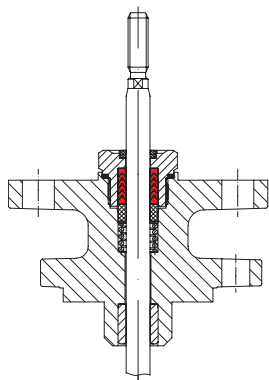
- Le numéro de figure
- Diamètre nominal
- Pression nominale
- Matériau du corps
- Modèle de clapet
- Étanchéité de la tige
- Type d'actionneur
- Les versions spéciales ou les accessoires éventuels

Exemple:

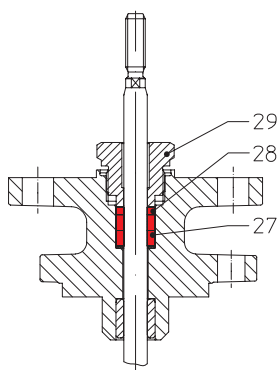
Figure 35.405; diamètre nominal DN 100; pression nominale PN40; matériau du corps 1.0619+N; clapet d'arrêt; étanchéité de tige: à chevron en PTFE; ARI-PREMIO 12kN

Dimensions en mm
Poids en kg
Pressions en bar(gauge)
(surpression)
1 bar $\triangleq$ 10⁵ Pa $\triangleq$ 0,1 MPa
Kvs en m³/h

Étanchéité de la tige

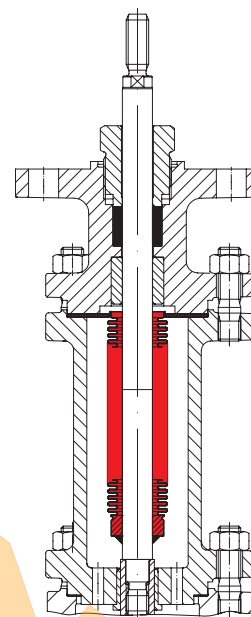


Garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE comprimée par ressort (à DN150)



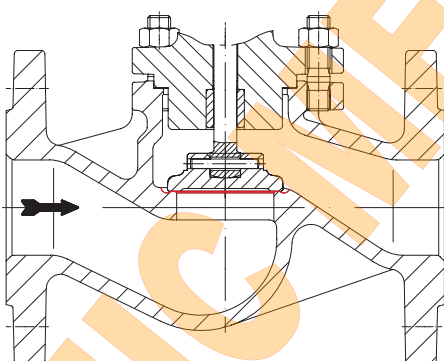
Pos.	Désignation
27/28	Anneau de garniture * PTFE ou Graphite pur
29	Boulonnage * X8CrNiS18-9, 1.4305

Presse-étoupe en PTFE / graphite pur



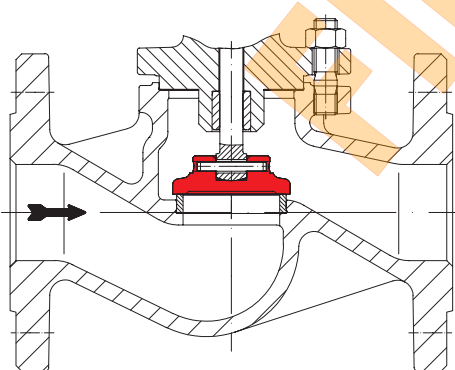
Soufflet métallique avec presse-étoupe de sécurité

Modèles de corps

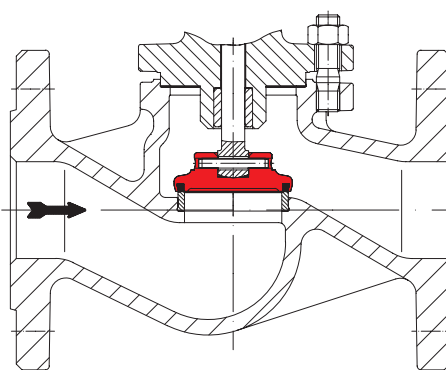


Version en acier inoxydable avec siège comprimé

Modèles des clapet



Clapet d'arrêt



clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE

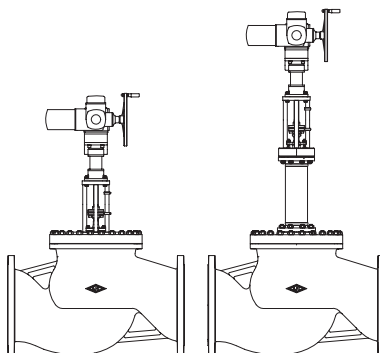
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit

DN 300 - 500

ARI-STEVI® 405 / 460

Servomoteur AUMA SA avec LE

- Servomoteur à couple de manoeuvre élevé
- Indice de protection IP 67
- 2 limiteurs de couple
- 2 contacts de fin de course
- Commande manuelle
- Protection thermique du moteur de série
- Accessoires supplémentaires livrables (par exemple: potentiomètre)
- Version antidéflagrante possible
- Unité linéaire blindée

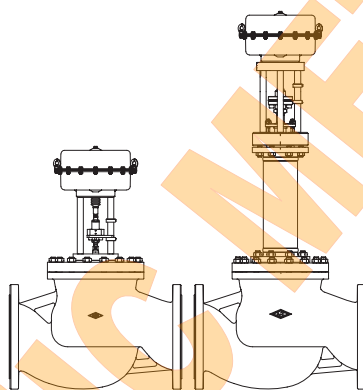


Page 2

ARI-STEVI® 405 / 460

Actionneur pneumatique ARI-DP

- Actionneur réversible
- Actionneur à membrane déroulante
- Pression de commande maximale 6 bar
- Tige protégée par soufflet
- Joint torique d'étanchéité sans entretien avec guidage flexible
- Montage d'accessoires selon DIN IEC 60534-6



Page 8

Caractéristiques:

- Sans entretien pour étanchéité en EPDM et à soufflet
- Tige poli
- Soufflet à triple paroi
- Indicateur mécanique de position
- Valeurs Kvs réductibles

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec actionneur électrique AUMA SA (DN300-500)

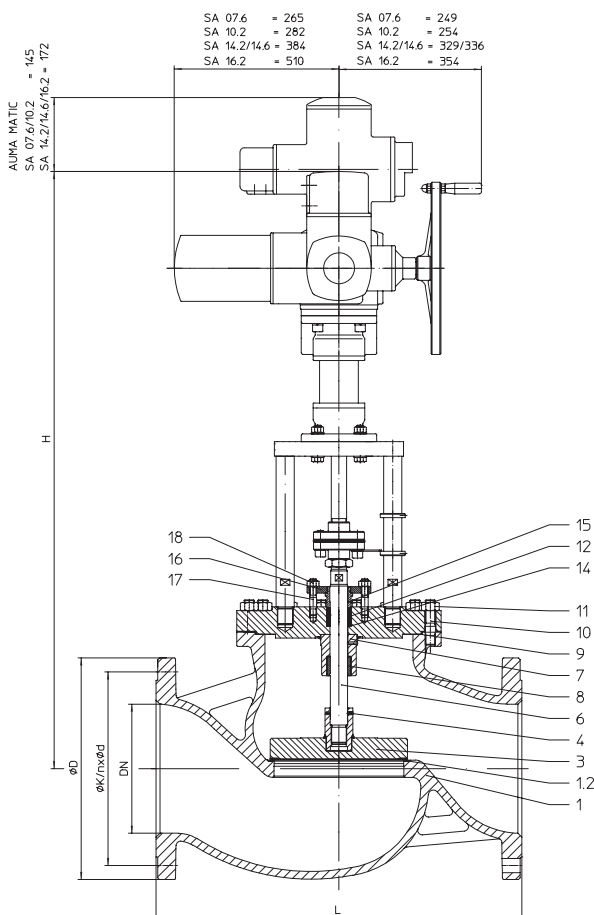


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
12.405	PN16	EN-JL1040	DN300
22.405	PN16	EN-JS1049	DN300-350
34.405	PN25	1.0619+N	DN300-500
35.405	PN40	1.0619+N	DN300-500

Autres matériaux et exécutions sur demande.

Étanchéité de la tige

Fig. 405:	• Presse-étoupe en PTFE	-10°C à 250°C
	• Presse-étoupe en graphite pur	-10°C à 450°C
	• Joint d'étanchéité en EPDM	0°C à 130°C

Modèle de clapet

standard: • Clapet d'arrêt

en option:

- Clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE (max. 200°C)

Étanchéité (classe de fuite siège / clapet)

- métal / métal - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0
- métal / PTFE - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

Pressions de fermeture cf. page 6.

Caractéristiques techniques de l'actionneur: consulter la fiche technique de l'actionneur correspondante.

Extrait de domaines d'utilisation possibles

Industrie, technologie des procédés industriels, constr. d'installations technologiques, etc. (autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides de débit possibles

Fig. 405: Eau de refroidissement, saumure de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, vapeur d'eau, gaz, etc.

(autres fluides de débit sur demande)

Fig. 405

Dimensions et poids

Dimensions et poids

DN			300	350	400	500	
L			(mm)	850	980	1100	1350 (selon norme d'usine ARI)
Fig. 405	H		(mm)	1189	--	--	--
	SA 07.6 avec LE 25.1	PN16	(kg)	396	--	--	--
		PN25-40	(kg)	444	--	--	--
	H		(mm)	1276	1333	1370	1457
	SA 10.2 avec LE 50.1	PN16	(kg)	404	487	--	--
		PN25-40	(kg)	452	597	889	1247
	H		(mm)	1424	1481	1518	1640
	SA 14.2 avec LE 70.1	PN16	(kg)	461	544	--	--
		PN25-40	(kg)	509	654	946	1304
	H		(mm)	1424	1481	1518	1640
	SA 14.6 avec LE 100.1	PN16	(kg)	463	546	--	--
		PN25-40	(kg)	511	656	948	1306
	H		(mm)	1433	1490	1662	1749
	SA 16.2 avec LE 200.1	PN16	(kg)	515	598	--	--
		PN25-40	(kg)	563	708	1000	1358

Dimensions standard des brides voir page 11.

(Pour l'exécution avec AUMA SA Ex, encombrements en hauteur différents.)

Dimensions standard des brides voir page 11.

(Pour l'exécution avec AUMA SA Ex, encombrements en hauteur différents.)

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 12.405	Fig. 22.405	Fig. 34.405 / Fig. 35.405
1	Corps	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		G19 9 Nb Si, 1.4551
3	Clapet *	P265GH, 1.0425 + S235JR, 1.0037 / G19 9 Nb Si, 1.4551		
4	Manchon de serrage *	X10CrNi18-8, 1.4310		
6	Tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
7	Corps de presse-étoupe	P265GH, 1.0425 + S235JR, 1.0037		
8	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
9	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
10	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
11	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
12	Anneau de garniture *	PTFE ou Graphite pur		
14	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301		
15	Bague de serrage *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
16	Bride de presse-étoupe	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
17	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
18	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		

* Pièces de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les robinets ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (EN-JL1040 n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec actionneur électrique AUMA SA (DN300-500)

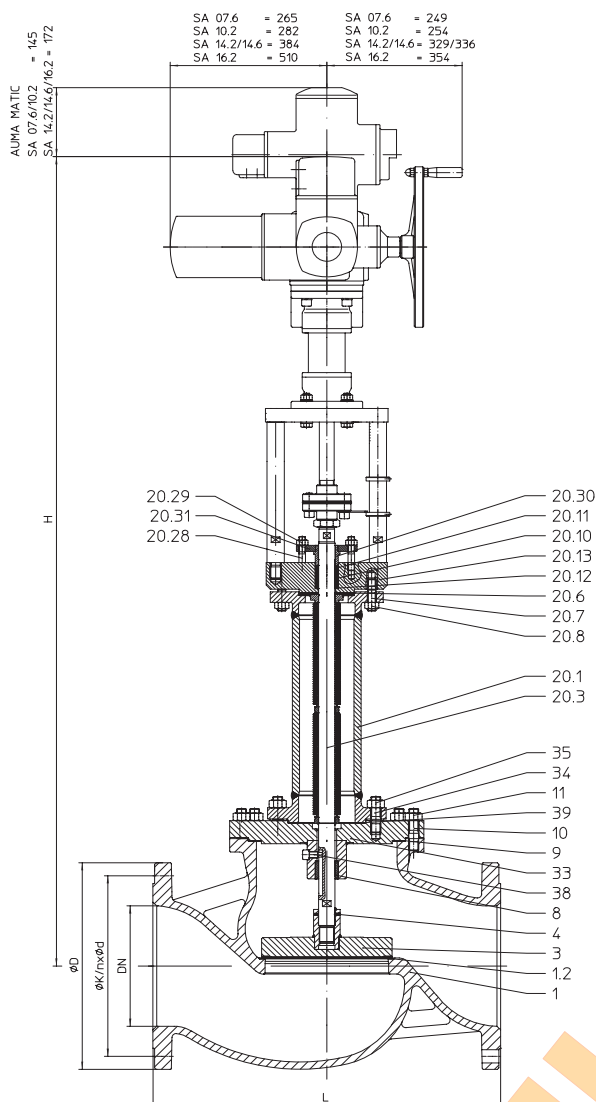


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
12.460	PN16	EN-JL1040	DN300
22.460	PN16	EN-JS1049	DN300-350
34.460	PN25	1.0619+N	DN300-500
35.460	PN40	1.0619+N	DN300-500

Autres matériaux et exécutions sur demande.

Étanchéité de la tige

Fig. 460: • Soufflet en acier inoxydable avec presse-étoupe de sécurité -60°C à +450°C

Modèle de clapet

standard: • Clapet d'arrêt

en option:

• Clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE (max. 200°C)

Étanchéité (classe de fuite siège / clapet)

• métal / métal - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

• métal / PTFE - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

Pressions de fermeture cf. page 6.

Caractéristiques techniques de l'actionneur: consulter la fiche technique de l'actionneur correspondante.

Extrait de domaines d'utilisation possibles

Industrie, technologie des procédés industriels, constr. d'installations technologiques, etc.
(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides de débit possibles

Fig. 460: Réfrigérants, eau de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, huile caloporteuse, vapeur d'eau, gaz, etc.

(autres fluides de débit sur demande)

Fig. 460

Dimensions et poids

DN				300	350	400	500
L				(mm)	850	980	1100
							1350 (selon norme d'usine ARI)
Fig. 460	H		(mm)	1817	--	--	--
	SA 07.6 avec LE 25.1	PN16	(kg)	488	--	--	--
		PN25-40	(kg)	535	--	--	--
	H		(mm)	1904	1962	1981	2079
	SA 10.2 avec LE 50.1	PN16	(kg)	496	574	--	--
		PN25-40	(kg)	543	684	950	1317
	H		(mm)	2052	2110	2129	2262
	SA 14.2 avec LE 70.1	PN16	(kg)	553	631	--	--
		PN25-40	(kg)	600	741	1007	1374
	H		(mm)	2052	2110	2129	2262
	SA 14.6 avec LE 100.1	PN16	(kg)	555	633	--	--
		PN25-40	(kg)	602	743	1009	1376
	H		(mm)	2061	2119	2273	2371
	SA 16.2 avec LE 200.1	PN16	(kg)	607	685	--	--
		PN25-40	(kg)	654	795	1061	1428

Dimensions standard des brides voir page 11.

(Pour l'exécution avec AUMA SA Ex, encombrements en hauteur différents.)

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 12.460	Fig. 22.460	Fig. 34.460 / Fig. 35.460
1	Corps	EN-GJL-250 , EN-JL 1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		G19 9 Nb Si, 1.4551
3	Clapet *	P265GH, 1.0425 + S235JR, 1.0037 / G19 9 Nb Si, 1.4551		
4	Manchon de serrage *	X10CrNi18-8, 1.4310		
8	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
9	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
10	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
11	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
20.1	Entretoise de soufflet	P265GH, 1.0425 / P235GH-TC1, 1.0345		
20.3	Ensemble tige/soufflet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
20.6	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
20.7	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
20.8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
20.10	Anneau de garniture *	PTFE ou Graphite pur		
20.11	Anneau de garniture *	PTFE ou Graphite pur		
20.12	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20.13	Corps de presse-étoupe	P250 GH, 1.0460		
20.28	Goujons filetés	A4-70		
20.29	Ecrous hexagonaux	A4		
20.30	Bague de serrage *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
20.31	Bride de presse-étoupe	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
33	Bride	P265GH, 1.0425		
34	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
35	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
38	Vis à tête cylindrique	A2-70		
39	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		

* Pièces de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les robinets ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (EN-JL1040 n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0

Respecter les limites dictées par le Tableau: pressions/températures, cf. page 11.

DN			300	350	400	500
Valeurs Kvs standard	Siège-Ø (mm)		301	351	401	501
	Valeur Kvs		1635	2220	3180	4530
	Course (mm)		75	90	100	115
Pression différentielle max. admissible (bar)			0,5	0,5	0,5	0,5
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 07.6 avec LE 25.1	Pression de fermeture (bar)	I./II./III.	1,4			
	Couple (Nm)		60			
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)		41			
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)		22			
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 10.2 avec LE 50.1	Pression de fermeture (bar)	I./II./III.	3,3	2,3	2	1,2
	Couple (Nm)		120	120	120	120
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)		47	41	45	36
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)		16	22	22	32
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 14.2 avec LE 70.1	Pression de fermeture (bar)	I./II./III.	6,8	4,9	4	2,5
	Couple (Nm)		250	250	250	250
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)		40	48	39	45
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)		16	16	22	22
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 14.6 avec LE 100.1	Pression de fermeture (bar)	I./II./III.	15,4	11,2	8,9	5,6
	Couple (Nm)		500	500	500	500
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)		40	48	39	45
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)		16	16	22	22
Servomoteur ¹⁾ AUMA SA 16.2 avec LE 200.1	Pression de fermeture (bar)	I./II./III.	27,3	20	15,7	10
	Couple (Nm)		1000	1000	1000	1000
	Temps de manoeuvre ²⁾ (s)		51	42	47	39
	Vitesse de sortie (min ⁻¹)		11	16	16	22

I. Fig. 405: Joint d'étanchéité en EPDM;

II. Fig. 405: PTFE-/ Presse-étoupe en graphite pur;

III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité

¹⁾ Tension moteur: 400V 50Hz 3~
(Autres tensions sur demande)
Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.

²⁾ Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50Hz.

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec pneumatisme Servomoteur DP (DN300)

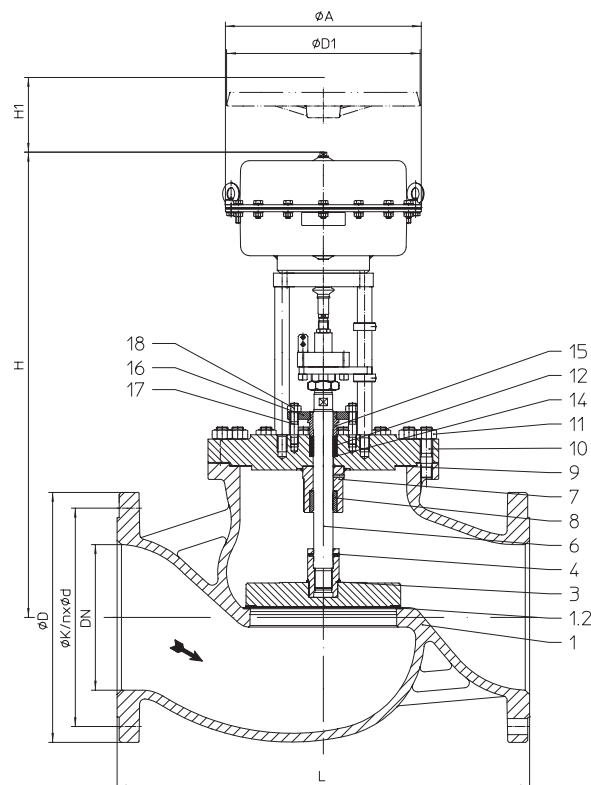


Fig. 405

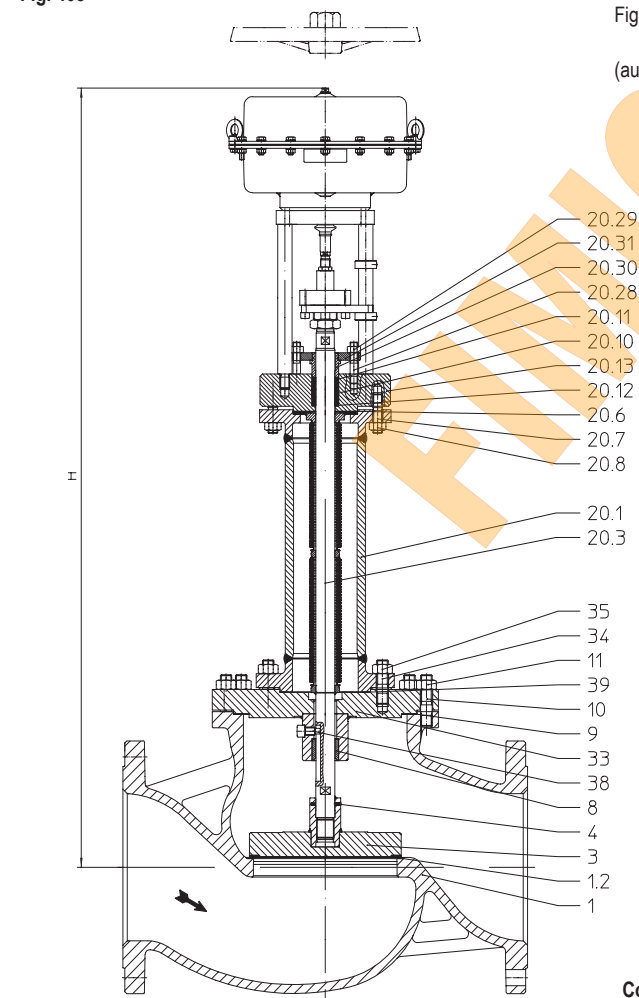


Fig. 460

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
12.405 / 12.460	PN16	EN-JL1040	DN300
22.405 / 22.460	PN16	EN-JS1049	DN300
34.405 / 34.460	PN25	1.0619+N	DN300
35.405 / 35.460	PN40	1.0619+N	DN300

Autres matériaux et exécutions sur demande.

Étanchéité de la tige

- Fig. 405:
- Presse-étoupe en PTFE -10°C à 250°C
 - Presse-étoupe en graphite pur -10°C à 450°C
 - Joint d'étanchéité en EPDM 0°C à 130°C

- Fig. 460:
- Soufflet en acier inoxydable avec presse-étoupe de sécurité -60°C à +450°C

Modèle de clapet

standard: • Clapet d'arrêt

en option:

- Clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE (max. 200°C)

Étanchéité (classe de fuite siège / clapet)

- métal / métal - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0
- métal / PTFE - classe de fuite 1 selon DIN 3230 T3 / B0

Pressions de fermeture cf. page 10.

Caractéristiques techniques de l'actionneur: consulter la fiche technique de l'actionneur correspondante.

Extrait de domaines d'utilisation possibles

Industrie, technologie des procédés industriels, constr. d'installations technologiques, etc. (autres domaines d'utilisation sur demande)

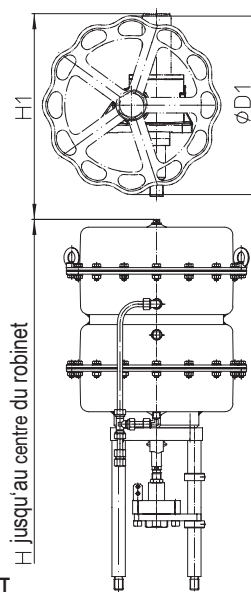
Extrait de fluides de débit possibles

Fig. 405: Eau de refroidissement, saumure de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, vapeur d'eau, gaz, etc.

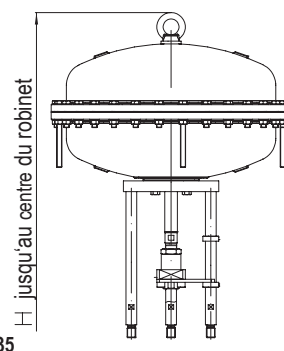
Fig. 460: Réfrigérants, eau de refroidissement, eau chaude, eau surchauffée, huile caloporteuse, vapeur d'eau, gaz, etc.

(autres fluides de débit sur demande)

DP34T



DP35



Commande manuelle

Actionneur	DP34	DP34T
Ø D1	(mm)	400
H1	(mm)	470
Poids	(kg)	17
		41

Autres caractéristiques techniques de l'actionneur: cf. fiche technique DP32-35.

Abmessungen und Gewichte

Abmessungen und Gewichte

DN			300	350	400	500	
L		(mm)	850	980	1100	1350 (selon norme d'usine ARI)	
DP 34	Ø A		(mm)	405			
	Fig. 405	H	(mm)	961	--	--	
		PN16	(kg)	405	--	--	
		PN25-40	(kg)	453	--	--	
	Fig. 460	H	(mm)	1589	--	--	
		PN16	(kg)	487	--	--	
		PN25-40	(kg)	544	--	--	
DP 34 T	Ø A		(mm)	405			
	Fig. 405	H	(mm)	1179	--	--	
		PN16	(kg)	476	--	--	
		PN25-40	(kg)	524	--	--	
	Fig. 460	H	(mm)	1807	--	--	
		PN16	(kg)	568	--	--	
		PN25-40	(kg)	615	--	--	
DP 35	Ø A		(mm)	755			
	Fig. 405	H	(mm)	1339	1446	1483	1570
		PN16	(kg)	675	758	--	--
		PN25-40	(kg)	723	868	1160	1518
	Fig. 460	H	(mm)	1967	2075	2094	2192
		PN16	(kg)	767	845	--	--
		PN25-40	(kg)	814	955	1221	1588

Dimensions standard des brides voir page 11.

Dimensions standard des brides voir page 11.

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 12.405 Fig. 12.460	Fig. 22.405 Fig. 22.460	Fig. 34.405 / Fig. 35.405 Fig. 34.460 / Fig. 35.460
1	Corps	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		G19 9 Nb Si, 1.4551
3	Clapet *	P265GH, 1.0425 + S235JR, 1.0037 / G19 9 Nb Si, 1.4551		
4	Manchon de serrage *	X10CrNi18-8, 1.4310		
6	Tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
7	Corps de presse-étoupe	P265GH, 1.0425 + S235JR, 1.0037		
8	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
9	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
10	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
11	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
12	Anneau de garniture *	PTFE ou Graphite pur		
14	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301		
15	Bague de serrage *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
16	Bride de presse-étoupe	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
17	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
18	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
20.1	Entretoise de soufflet	P265GH, 1.0425 / P235GH-TC1, 1.0345		
20.3	Ensemble tige/soufflet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
20.6	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
20.7	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
20.8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
20.10	Anneau de garniture *	PTFE ou Graphite pur		
20.11	Anneau de garniture *	PTFE ou Graphite pur		
20.12	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20.13	Corps de presse-étoupe	P250 GH, 1.0460		
20.28	Goujons filetés	A4-70		
20.29	Ecrous hexagonaux	A4		
20.30	Bague de serrage *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
20.31	Bride de presse-étoupe	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
33	Bride	P265GH, 1.0425		
34	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218		
35	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
38	Vis à tête cylindrique	A2-70		
39	Joint plat *	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		

* Pièces de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les robinets ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (EN-JL1040 n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0
Respecter les limites dictées par le Tableau: pressions/températures, cf. page 11.

Feder schließt

DN				300	350	400	500
Siège-Ø (mm)				301	351	401	501
Valeur Kvs				1635	2220	3180	4530
Course (mm)				75	90	100	115
Pression différentielle max. admissible (bar)				0,5	0,5	0,5	0,5
Actionneur DP 35	Pression de commande	4,3	I./II./III.	7,8	4,9	3,7	1,9

I. Fig. 405: Joint d'étanchéité en EPDM;
II. Fig. 460: PTFE-/ Presse-étoupe en graphite pur;
III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité
Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques DP: DP35: maxi. admissible 6 bar

Ouverture par ressorts

DN				300	350	400	500
Siège-Ø (mm)				301	351	401	501
Valeur Kvs				1635	2220	3180	4530
Course (mm)				75	90	100	115
Pression différentielle max. admissible (bar)				0,5	0,5	0,5	0,5
Actionneur DP 34	Pression de commande nécessaire (bar)	4	I./II./III.	1,3	--	--	--
		5	I./II./III.	2,4	--	--	--
		6	I./II./III.	3,4	--	--	--
Actionneur DP 34 T		3	I./II./III.	2,2	--	--	--
		4	I./II./III.	4,3	--	--	--
		5	I./II./III.	6,4	--	--	--
		6 ¹⁾	I./II./III.	8,5	--	--	--

I. Fig. 405: Joint d'étanchéité en EPDM;
II. Fig. 460: PTFE-/ Presse-étoupe en graphite pur;
III. Fig. 460: Soufflet métallique d'étanchéité
Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques DP: DP34 maxi. admissible 6 bar
DP34T: maxi. admissible 5 bar

¹⁾ Exécution renforcé

Dimensions standard des brides

Brides selon DIN EN 1092-1 / -2 (Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur sel. DIN 2533/2544/2545)

DN			300	350	400	500
PN16	ØD	(mm)	460	520	--	--
PN16	ØK	(mm)	410	470	--	--
PN16	n x Ød	(mm)	12 x 26	16 x 26	--	--
PN25	ØD	(mm)	485	555	620	730
PN25	ØK	(mm)	430	490	550	660
PN25	n x Ød	(mm)	16 x 30	16 x 33	16 x 36	20 x 36
PN40	ØD	(mm)	515	580	660	755
PN40	ØK	(mm)	450	510	585	670
PN40	n x Ød	(mm)	16 x 33	16 x 36	16 x 39	20 x 42

Tableau: pressions/températures selon DIN EN 1092-2

Matériau			-60°C jusqu'à <-10°C*	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	sur demande	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--

Tableau: pressions/températures selon norme d'usine ARI

Matériau			-60°C jusqu'à <-10°C*	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1

Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi. admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

* Robinet à tête allongée, vis et écrous en A4-70 (pour températures en dessous de -10°C)

Lors de la commande, prière d'indiquer:

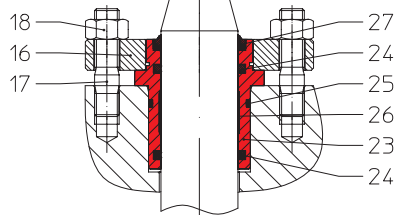
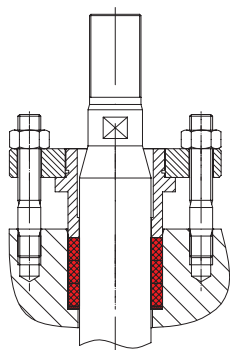
- Le numéro de figure
- Diamètre nominal
- Pression nominale
- Matériau du corps
- Modèle de clapet
- Valeur Kvs
- Etanchéité de la tige
- Type d'actionneur
- Les versions spéciales ou les accessoires éventuels

Exemple:

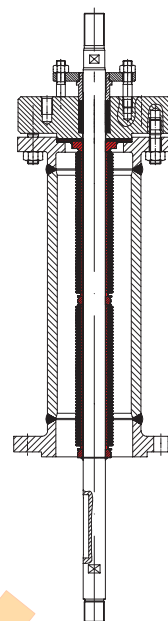
Figure 35.405; diamètre nominal DN300; pression nominale PN40; matériau du corps 1.0619+N; clapet d'arrêt; Kvs 301, tout ou rien, joint d'étanchéité en EPDM; AUMA SA 14.6

Dimensions en mm
Poids en kg
Pressions en bar(gauge)
(surpression)
1 bar $\hat{=}$ 10⁵ Pa $\hat{=}$ 0,1 MPa
Kvs en m³/h

Etanchéité de la tige



Pos.	Désignation	
16	Bride de presse-étoupe	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
17	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218
18	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181
23	Guidage de tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
24	Bague d'étanchéité *	EPDM 70
25	Joint	EPDM 70
26	Bande de guidage *	PTFE
27	Racleur *	NBR
* Pièce de rechange		

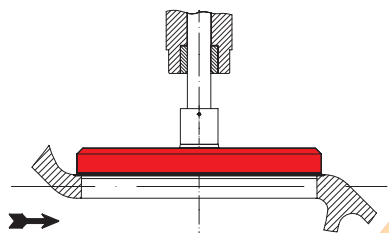


Presse-étoupe en PTFE / graphite pur

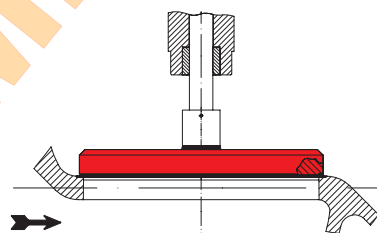
Joint d'étanchéité en EPDM

Soufflet métallique avec presse-étoupe de sécurité

Modèles des clapet

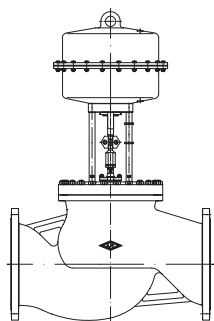


Clapet d'arrêt

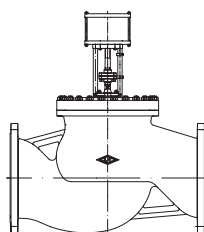


Clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE

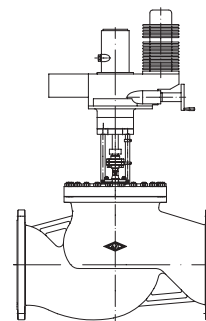
... avec d'autres actionneurs: (sur demande)



avec actionneurs pneumatique



avec actionneur hydraulique



avec actionneur électrique



FIMIC SAS

4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ

Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76

Email : fimic@fimic.com <http://www.fimic.com>



Technique d'avenir.

ROBINETS ALLEMANDS DE QUALITÉ