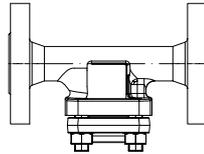


ARI-Filtre - Tamis de filtre en acier inoxydable
DN 10 - 50

ARI-Filtre -
Corps droit à brides

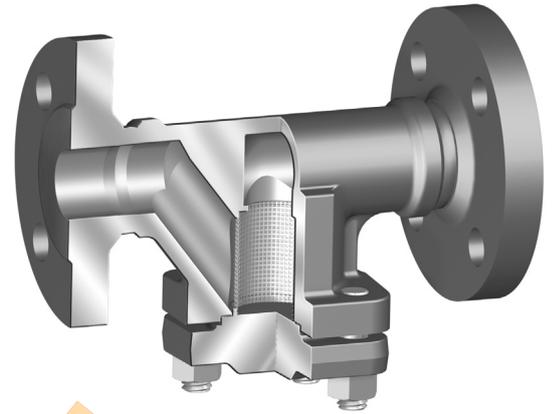
- TRB 801 Annexe II N°45



Acier moulé
Acier forgé
Acier allié

Fig. 050

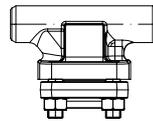
Page 2



ARI-Filtre -

Corps droit avec embouts à souder

- TRB 801 Annexe II N°45



Acier moulé
Acier forgé
Acier allié

Fig. 080

Page 3

Fig. 050

FIMIC METZ



FIMIC SAS

4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ

Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76

Email : fimic@fimic.com <http://www.fimic.com>

Caractéristiques:

- Tamis de filtre en acier inoxydable
- Filtre avec renfort à partir de DN 50
- Guidage précis du tamis dans le couvercle et le corps

Filtre à passage droit avec brides (Acier forgé, Acier allié)

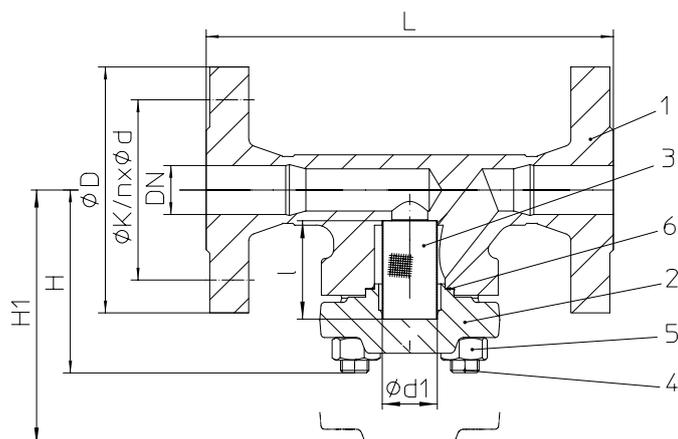


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
48.050....40	PN63-160	1.0460	DN10-40
46.050....40	PN63	1.0460	DN50
48.050....40	PN100-160	1.0460	DN50
88.050....81	PN63-160	1.7335	DN10-40
86.050....81	PN63	1.7335	DN50
88.050....81	PN100-160	1.7335	DN50

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 46./48.050....40	Fig. 86./88.050....81
1		Corps	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
2		Couvercle	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
3	x	Tamis de filtre	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
4		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
5		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
6	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)	
L Pièces de rechange				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558		Dimensions standard des brides voir page 6						
L	(mm)	210	210	230	230	260	260	300

Dimensions									
H	(mm)	105	105	105	105	145	145	160	
H1	(mm)	150	150	150	150	200	200	220	
l	(mm)	56	56	56	56	68	68	70	
Ød1	(mm)	31	31	31	31	46	46	56	
Filtre normal	Maillage	(mm)	1	1	1	1	1	1	
	Valeur Kvs	(m³/h)	2,05	5,13	6,73	7,98	19,67	20,12	27,70
	Valeur Zeta	--	3,80	3,08	5,65	9,81	4,34	10,12	13,03
Rapport de la surface filtrante libre à la surface du diamètre nominal			30	13	8	5	5	3	2,7
Valeur zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.									

Poids								
46./86.050	(kg)	--	--	--	--	--	--	23,3
48./88.050	(kg)	6,8	7	8,6	9,6	16	18	23,5

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

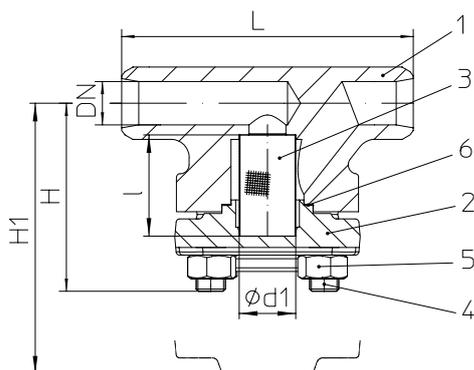
Filtre à passage droit avec embouts à souder (Acier forgé, Acier allié)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
46.080...40	PN63	1.0460	DN10-50
47.080...40	PN100	1.0460	DN10-50
48.080...40	PN160	1.0460	DN10-50
86.080...81	PN63	1.7335	DN10-50
87.080...81	PN100	1.7335	DN10-50
88.080...81	PN160	1.7335	DN10-50

Embouts à souder selon DIN EN 12627 (cf. page 4)

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 46./47./48.080...40	Fig. 86./87./88.080...81
1		Corps	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
2		Couvercle	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
3	x	Tamis de filtre	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
4		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
5		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
6	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)	
		L Pièces de rechange		

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982								
L	(mm)	150	150	150	160	180	210	250

Dimensions									
H	(mm)	105	105	105	105	145	145	160	
H1	(mm)	150	150	150	150	200	200	220	
l	(mm)	56	56	56	56	68	68	70	
Ød1	(mm)	31	31	31	31	46	46	56	
Filtre normal	Maillage	(mm)	1	1	1	1	1	1	
	Valeur Kvs	(m³/h)	2,05	5,13	6,73	7,98	19,67	20,12	27,70
	Valeur Zeta	--	3,80	3,08	5,65	9,81	4,34	10,12	13,03
Rapport de la surface filtrante libre à la surface du diamètre nominal			30	13	8	5	5	3	2,7

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VE 2173.

Poids								
46./47./48.080 / 86./87./88.080	(kg)	4,6	4,6	4,6	4,7	10,2	10,2	12,7

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

Tableau: pressions/températures Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi. admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

selon norme d'usine ARI		-10°C jusqu'à 50°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0460	PN 63 (bar)	63	63	58	50	45	40	36	32	24
	PN 100 (bar)	100	100	90	80	70	60	56	50	38
	PN 160 (bar)	160	160	145	130	112	96	90	80	60

selon norme d'usine ARI		-10°C jusqu'à 250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	530°C	540°C	550°C
1.7335	PN 63 (bar)	63	63	61	58	56	47	32	25	20	15
	PN 100 (bar)	100	100	95	91	87	74	49	38	31	24
	PN 160 (bar)	160	160	153	146	139	118	79	62	46	35

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

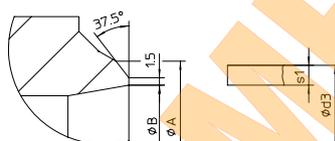
Dimensions standard des brides Brides selon DIN 2501, Face de joint surélevée selon DIN 2526 Form E (Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur sel. DIN 2546/2547/2548)

PN63	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	180
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	135
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 22
PN100	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26
PN160	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26

Robinets avec embouts à souder

L = Longueur face à face

Dénivellation selon DIN EN 25817



Ød3 / s1 = Dimensions de la tuyauterie attenante

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Embouts à souder selon DIN EN 12627

L	(mm)	150	150	150	160	180	210	250	
PN63	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2
PN100	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2
PN160	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	27,3	35,2	41,1	52,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	3,2	3,6	3,6	4

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982.

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont:

P250GH, 1.0460 selon DIN EN 10222-2

13CrMo4-5, 1.7335 selon DIN EN 10222-2

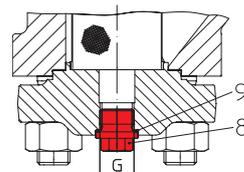
Lors de la commande, prière d'indiquer:

- Le numéro de figure
- Pression nominale
- Diamètre nominal
- Les versions spéciales ou les accessoires éventuels

Exemple:

Figure 46.050; Pression nominale PN63;

Diamètre nominal DN50; avec bouchon de purge.



Bouchon de purge

DN	G
(mm)	(inch)
10-50	3/4

Pos.	Désignation	Fig. 46./48./86./88.050
8	Bouchon de purge	21CrMoV 5-7, 1.7709
9	Bague d'étanchéité	Graphit