Ventouses Type VENTEX D - Version Renforcée

Les ventouses VENTEX D sont sans clapet de sectionnement.

Les ventouses protègent les canalisations :

- contre la mise en dépression lors de la vidange avec l'admission d'air à grand débit
- contre la difficulté de remplissage avec l'évacuation d'air à grand débit.

Les ventouses VENTEX D sont sans clapet de sectionnement., réduisant ainsi l'encombrement et étant faciles de manipulation. Elles ne comprennent donc pas de système de sectionnement.

Elles permettent aussi l'évacuation par la tuyère des petites quantités d'air accumulées aux points hauts des réseaux pendant l'exploitation du réseau.

Les ventouses disposent d'une ACS et sont conformes à l'EN 1074-4.

Avertissement

Pour assurer la possibilité d'entretien, ces ventouses doivent être accompagnées d'une vanne d'isolement.

Gamme

Les ventouses Type VENTEX D existent dans une gamme allant de DN50 à 200 pour des pressions de PFA10 - PFA16 et PFA25.

Choix rapide d'une ventouse

Elle permet un remplissage de la canalisation à une vitesse de 1m/s

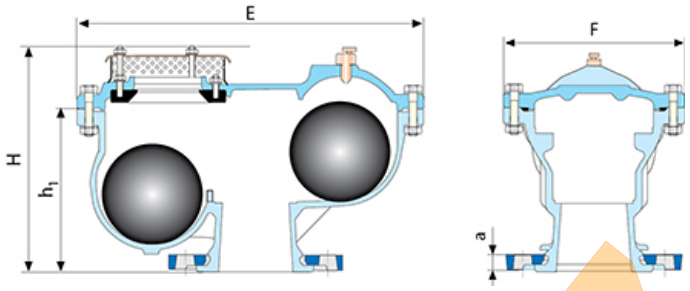
Canalisation	DN ≤ 250	DN300-600	DN700-900	DN1000-1200	DN1200-1800
Ventouse	DN50,60,65	DN80,100	DN150	DN200	2 DN200

De plus l'échelonnement des Ventex D permet, en cas de casse franche de la canalisation, de limiter la dépression maximale de 0,3 Bar pour un débit résultant de l'écoulement libre sur une pente donnée : voir graphiques au paragraphe Performances.

DN *mm*	**Référence PFA10**	**Référence PFA16**	**Référence PFA25**
50	Nous consulter	252926	252931
60	Nous consulter	Nous consulter	Nous consulter
65	252936	252923	Nous consulter
80	252935	252922	252930
100	252934	252921	252929
150	252933	252890	252928
200	252932	252887	252927

FIMIC METZ

Encombrement et masse



Ventouse de 65

Tous les repères sont identiques à la ventouse type VENTEX, seules la dimension H et la masse sont inférieures car la ventouse VENTEX D est moins encombrante.

DN Ventouse	E	F	H	h1	a	Masse
	mm	*mm*	*mm*	*mm*	*mm*	*kg*
65	390	200	258	165	20	24

Diamètre de perçage de la tuyère			
PMA en bars	10	16	25
Diamètre en mm	2,2	1,7	1,4

La ventouse de 65 est équipée d'une bride mobile DN60, ISO PN10/16 ou ISO PN25.

Option de raccordement :

- bride mobile DN65 ISO PN10/16 ou ISO PN 25
- bride fixe DN50

Ventouse de 80/100/150/200

DN Ventouse	E	F	H	h1	a	Masse
	mm	*mm*	*mm*	*mm*	*mm*	*kg*
80-100	467	244	300	215	20	38
150	656	405	492	285	24	99
200	737	448	580	330	29	154

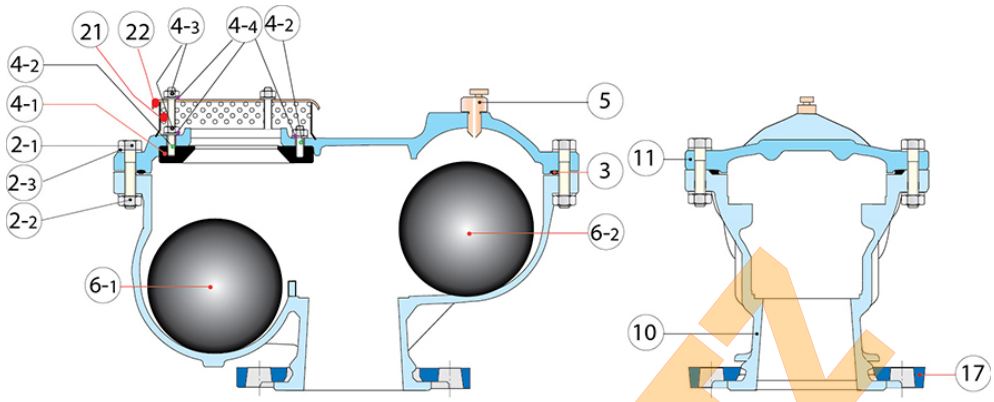
Diamètre de perçage de la tuyère			
PMA en bars	10	16	25
Diamètre en mm	3	2.4	1,9

Les ventouses de 80 / 100 / 150 / 200 sont équipées de brides mobiles

- soit PN10/16 pour les ventouses de 80 / 100 / 150
- soit PN10 ou 16 pour les ventouses de 200
- soit PN25

FIMIC METZ

Matériaux et revêtements

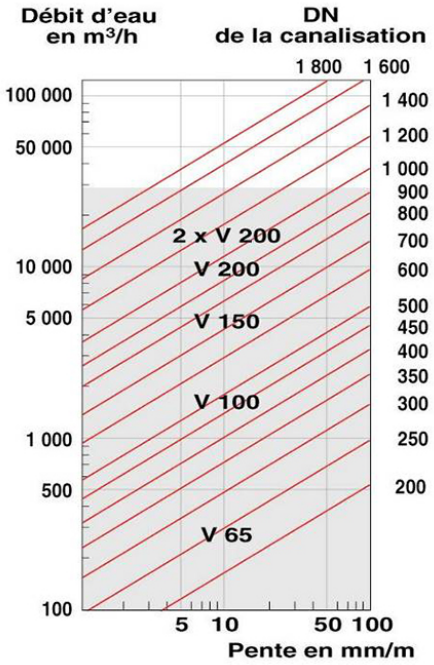


Item	Désignation	Matière
10, 11	Corps, Chapeau	FGS 400/15 Revêtu époxy 250 µ selon EN 1563
2-1 ; 2-2 , 2-3	Vis + écrou +rondelle Z de fixation corps / chapeau	Acier inox
3	Joint corps-chapeau	Elastomère EPDM EN681-1
4-1	Siège	FGS 400/15 surmoulé nitrile F8008 selon EN 1563
4-2+4-3+4-4	Goujons + écrou +rondelle pour fixer siège + chapeau +grille	Acier inox
5	Tuyère purge de contrôle	Alu-bronze type Cu Al 10 Ni3 Fe2
6-1 et 6-2	Flotteurs	Acier type DC03 ou DC04 EN 10130 et Acier type DD11 or DD13 EN 10111 surmoulé EPDM

FIMIC METZ

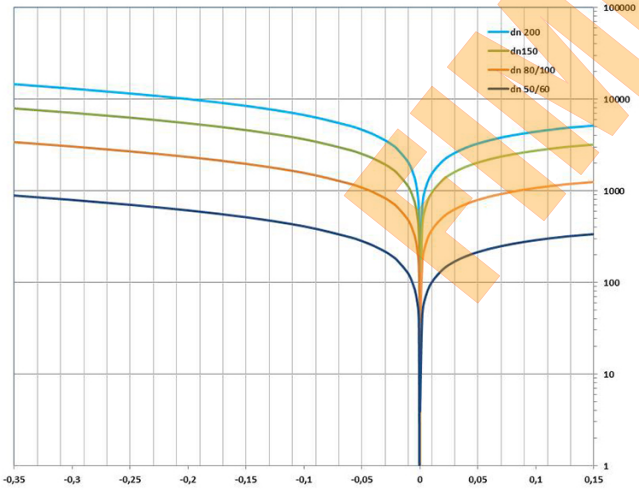
Performances

Débit d'eau en cas de casse franche de la canalisation



Exemples d'utilisation : pour une canalisation de DN600 posée en pente de 4mm/m, débit environ 1800 m3/h qui ne créera pas une dépression supérieure à 0,3b selon graphique débit d'air du gros orifice ci dessous

Débit d'air du gros orifice



Débit d'air évacué par le gros orifice en m3/h (à la pression de la canalisation : débit d'air = débit d'eau) - Débit d'air admis par le gros orifice en m3/h(à la pression de la canalisation : débit d'air = débit d'eau)

Débit d'air du petit orifice

Débit constant à partir de 1 Bar **(10MCE)**

PFA en Bar	10		16		25	
DN en mm	50-65	80-200	50-65	80-200	50-65	80-200

FINIC METZ

PFA en Bar	10		16		25	
Ø tuyère en mm	2,2	3	1,7	2,4	1,4	1,9
Débit en m3/h	2,7	5	1,6	3,2	1,1	2

Etanchéité hydraulique : Etanchéité Enveloppe - Etanchéité basse pression à partir de 0,3 bars pour petit (tuyère) et gros flotteur

Marquage

Le marquage des vannes est conforme aux normes internationales EN 1074-2 et EN19.

Les marquages sont soit des marquages de fonderie, soit des marquages inscrits sur des plaques solidement fixées au corps de la vanne, soit imprimés, selon les spéciations de la norme EN19.

Spécifications EN 19			Procédé (vannes)
Table 1 – Marquages		Exigences	
1	DN	EN 19 § 4.2.1 Inscriptions obligatoires De fonderie ou sur une plaque	Fonderie
2	PN		Fonderie
3	Matériel		Fonderie
4	Nom ou marque du fabricant		Plaque
11	Référence à la norme	EN 19 § 4.3 Marquages supplémentaires Items 7 à 21 de la Table 1 sont optionnels	Fonderie
12	Identification de la fonte		Fonderie
16	Essai de qualité		Imprimé sur le corps
18	Date de fabrication		Plaque
21	Sens de fermeture		Plaque + autocollant sur le corps

FIVIC METZ

Installation

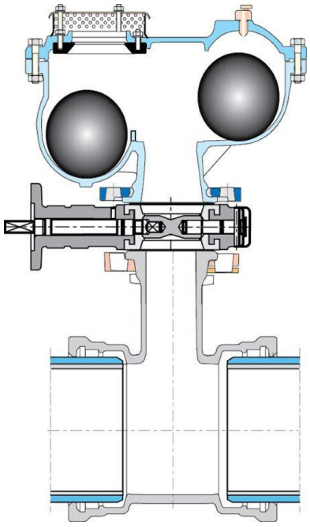
Montage avec vanne d'arrêt (**vanne papillon concentrique LUG** avec ou sans plaque de réduction): pour une remise en état du système de manœuvre ou du joint du clapet insérer une vanne d'arrêt.

PROTECTION DES RESEAUX

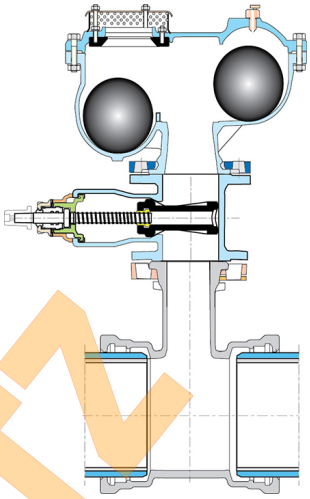
ROBINETTERIE

DN 50 à 200

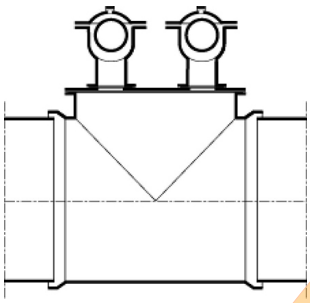
Montage Standard avec Robinet à Papillon LUG concentrique



Montage avec NG type 23



Montage avec deux ventouses



Montage avec deux ventouses DN200 : pour les tuyaux de DN1400 à 1800 : à réaliser suivant croquis sur un té à 3 tubulures égales et plaque pleine aménagée spécialement

Produits connexes :

- Vanne Papillon concentrique **LUG**
- Vanne Type **23** **pour PFA10, 16 -** Vanne Type **RVOM pour PFA25**

FIMIC METZ

FIMIC SAS
4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ
Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76
Email : fimic@fimic.com **http://www.fimic.com**