

LATTY[®]flon 4757

**Emploi polyvalent :
alternatif, rotatif, statique
pressions extrêmes**

La tresse polyfibres de hautes caractéristiques, conçue et élaborée pour les applications alternatives jusqu'à des pressions de 1 800 bar et utilisable pour les applications rotatives jusqu'à 22 m/s.

Une structure qui réunit en une seule garniture les avantages du PTFE graphité et de l'aramide.

Paramètres (non associés)

	bar	°C	m/sec.	pH
ALTERNATIF	1 800	< 150	< 2	2-14
ROTATIF	< 100	< 280	22	2-14
STATIQUE (vannes chimiques)	< 600	< 300		2-14

Avantages

- Compacte, homogène, LATTY[®]flon 4757 présente une très grande stabilité dimensionnelle en toutes conditions d'utilisation, y compris à pression élevée.
- Possède d'excellentes qualités de frottement.
- Ne flue pas.
- Convient particulièrement pour les conditions mécaniques difficiles et peut supporter des sollicitations mécaniques importantes.



FIMIC SAS

4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ

Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76

Email : fimic@fimic.com

<http://www.fimic.com>

 **LATTY[®]**
international s.a.

LATTY[®]flon 4757

Avantages

- Auto-lubrifiante, avantage certain en présence de produits desséchants.
- Résout également des problèmes d'étanchéité sur les arbres de pompes rotatives à une vitesse allant jusqu'à 22 m/s.
- Remplacement pratique des garnitures à lèvres dans certaines conditions de montage.
- Aucune formation de charge statique, conductivité électrique vers la terre par l'intermédiaire de l'arbre et de la carcasse de la machine.

Caractéristiques techniques

LATTY[®]flon 4757

Masse volumique	1,3 / 1,4
Coefficient de frottement	0,05 / 0,1
Facteur P.V.	2000 (alternatif)
Conductivité thermique	0,9 W/m.K
Dilatation	40 x 10 ⁻⁶ / °C
Possibilité de marche à sec	<10 min. à 10 m/s
Coefficient de transmission radiale	0,7

Résistance à quelques fluides / 72 h

	Δm	Δv
Soude 10 % à 70°C (NaOH)	- 3 %	- 4 %
Acide chlorhydrique 10 % à 70°C (Hcl)	- 2 %	- 3 %
Hypochlorite de Sodium à 70° C (NaOCl)	+ 4 %	+ 2 %
Chlorure de Sodium 50g/l (NaCl)	- 1 %	- 1 %
Chlorure de Magnésium 10 % à 70° C (MgCl2)	1 %	1 %

Applications alternatives

Deux problèmes d'étanchéité particulièrement difficiles en pompes alternatives se présentaient : l'eau à haute pression utilisée dans l'opération de nettoyage et, dans un environnement différent, les gaz secs et inflammables, en particulier là où des lubrifiants migrants constituent un danger.

Fruit d'une longue expérience, LATTY[®]flon 4757 a été créée associant l'extraordinaire résistance mécanique de l'aramide imprégnée PTFE par le procédé Filcoat* à la souplesse d'adaptation et au faible coefficient de graphite de la fibre PTFE graphitée. Les fils d'aramide forment les angles et le PTFE graphité les faces de friction de la garniture.

*Procédé Filcoat, exclusivité LATTY[®]

Applications rotatives

En complément de ces développements, LATTY[®]flon 4757 a été introduite en applications rotatives : mélangeurs, malaxeurs, réacteurs, là où des vibrations et des chocs importants dégradent rapidement les autres garnitures.

Utilisée seule comme garniture complète ou comme bagues de fond en association à une autre tresse, elle donne d'excellents résultats jusqu'à des vitesses de 22 m/s.

La solidité, la résistance élastique et la longévité de cette tresse impliquent que de faibles coûts de maintenance, dus aux ajustements moins fréquents et à la plus longue durée de vie de la tresse, peuvent être obtenus dans des applications difficiles.

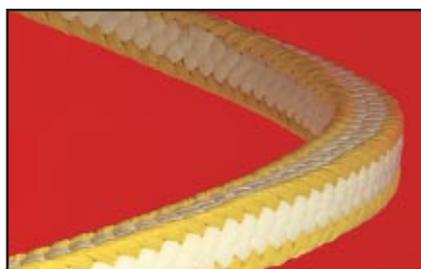
Applications statiques - vannes

Les performances de LATTY[®]flon 4757 lui permettent également d'être utilisée dans les vannes de traitement industriel et chimique, là où la préconisation doit être simple et standardisée.

Une vaste gamme de fluides ayant un pH de 2 à 14 peut être traitée, à des températures et pressions modérées.

Attention : l'utilisation de LATTY[®]flon 4757 sur vapeur saturée et eau surchauffée n'est pas recommandée dans les applications statiques à fortes sollicitations mécaniques.

LATTY[®]flon 4758



Caractéristiques techniques

Tresse similaire à LATTY[®]flon 4757 mais réalisée à partir de fibres d'aramide sur les angles, de fibres blanches de PTFE pur imprégnées, par procédé Filcoat*, de dispersion PTFE et traitées avec un lubrifiant Codex chimiquement stable, qualité alimentaire, ne contenant pas de silicone.

Spécifiquement destinée à l'industrie alimentaire et dans les applications où la présence de graphite est inacceptable.

Paramètres (non associés)

Température :	- 220°C / + 300° C
Pression :	1 000 bar
Vitesse :	+ 10 m/s
PH :	2 - 14

*Procédé Filcoat, exclusivité LATTY[®]

Les indications portées sur cette documentation ne le sont qu'à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de LATTY international. En effet, nous ne garantissons pas les performances de nos produits en cas de montage défectueux ou en cas d'utilisation non conforme aux indications portées. LATTY international ne répond que de la qualité de ses produits, n'intervenant ni dans le montage, ni dans la mise en œuvre qui doivent être faits dans les règles de l'art.



LATTY[®] international s.a.

Votre source pour toutes solutions d'étanchéité
USINE ET BUREAUX :
1, rue Xavier-Latty - 28160 Brou - France
Tél. : +33 (0)2 37 44 77 77 - Fax : +33 (0)2 37 44 77 99
e-mail : customerservice@latty.com - www.latty.com



FIMIC SAS
4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ
Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76
Email : fimic@fimic.com http://www.fimic.com

