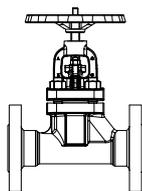


**Robinet à soupape d'arrêt avec presse-étoupe étanchéité métal/métal  
DN 10 - 100**
**ARI-STOBU® -**
**Corps droit à brides**

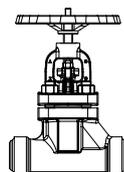
- Volant montant
- TRB 801 Annexe II N°45

 Acier moulé  
Acier forgé  
Acier allié

**Fig. 006**

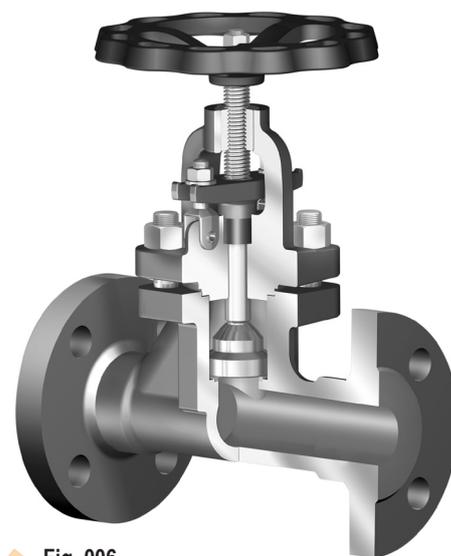
Page 2+3

**ARI-STOBU® -**
**Corps droit avec embouts à souder**

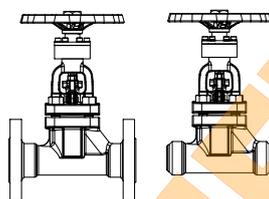
- Volant montant
- TRB 801 Annexe II N°45

 Acier moulé  
Acier forgé  
Acier allié

**Fig. 005**

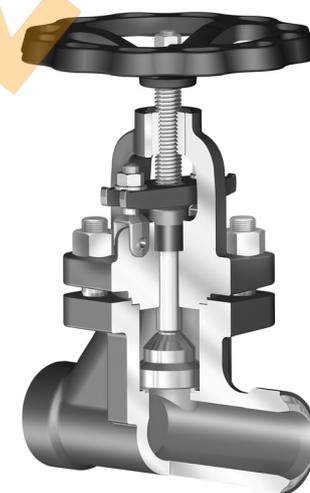
Page 4+5


**Fig. 006**
**ARI-STOBU® -**

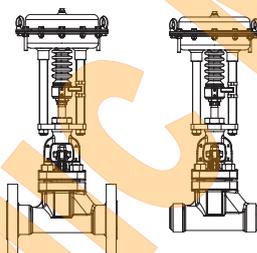
- Option: volant non-montant



Page 6+7


**Fig. 005**
**ARI-STOBU® -**
**Actionneur pneumatique  
ARI-DP 32-34**

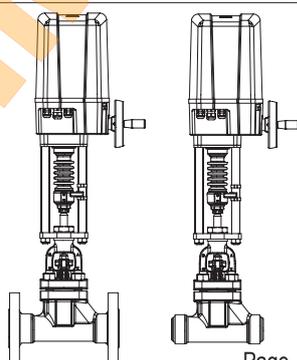
- Actionneur réversible
- Actionneur avec membrane
- Pression de commande max. 6 bar
- Tige protégée par soufflet
- Joint torique d'étanchéité sans entretien avec
- Guidage flexible



Page 8

**ARI-STOBU® -**
**Servomoteur  
ARI-PREMIO 5-15 kN  
ARI-PREMIO-Plus 2G 5-15kN**

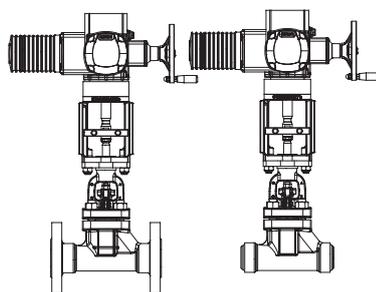
- Indice de protection IP 65
- 2 contacts limiteur de couple
- Commande manuelle
- Accessoires supplémentaires livrables (par exemple: potentiomètre)



Page 12

**ARI-STOBU® -**
**Servomoteur  
AUMA SA 07.6-10.2**

- Servomoteur à couple de manoeuvre élevé
- Indice de protection IP 67
- 2 contacts limiteur de couple
- 2 contacts de fin de course
- Commande manuelle
- Protection thermique du moteur de série
- Accessoires supplémentaires livrables (par exemple: potentiomètre)



Page 14 + 15


**FIMIC SAS**

 4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ  
**Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76**  
**Email : [fimic@fimic.com](mailto:fimic@fimic.com) <http://www.fimic.com>**
**Caractéristiques:**

- Technologie éprouvée
- Clapet trempé/stellité
- Siège à portée conique stellité
- Tige à filetage roulé
- Arbre poli
- Presse-étoupe de haute qualité
- Manchon fileté inséré sur le chapeau
- Boulons à charnière
- DN 10-50: Étanchéité arrière de tige (backseat) (DN65-100 en option)
- Joint de corps encastré dans un emboîtement

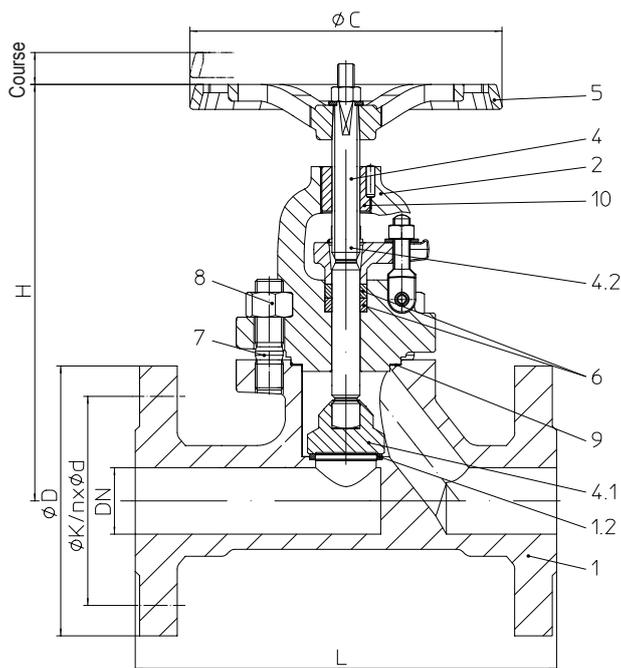
**Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et presse-étoupe (Acier forgé, Acier allié)**


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
48.006...40	PN63-160	1.0460	DN10-40
46.006...40	PN63	1.0460	DN50
48.006...40	PN100-160	1.0460	DN50
88.006...81	PN63-160	1.7335	DN10-40
86.006...81	PN63	1.7335	DN50
88.006...81	PN100-160	1.7335	DN50

Diamètres plus grands voir page 3.

Option: volant non montant (cf. page 6)

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 46./48.006...40	Fig. 86./88.006...81
1		Corps	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
4		Ensemble tige/soufflet		
4.1	x (unité)	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4.2		Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (poli)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)
5		Volant	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)	
10		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)	
L Pièces de rechange				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558		Dimensions standard des brides voir page 16						
L	(mm)	210	210	230	230	260	260	300

Dimensions								
H	(mm)	228	228	228	228	292	292	300
ØC	(mm)	180	180	180	180	225	225	225
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Valeur Zeta	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,98	9,16
Valeur zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.								

Poids								
46./86.006	(kg)	--	--	--	--	--	--	26
48./88.006	(kg)	8,7	8,9	10,5	11,5	19	21	27

Diamètres plus grands voir page 3.

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

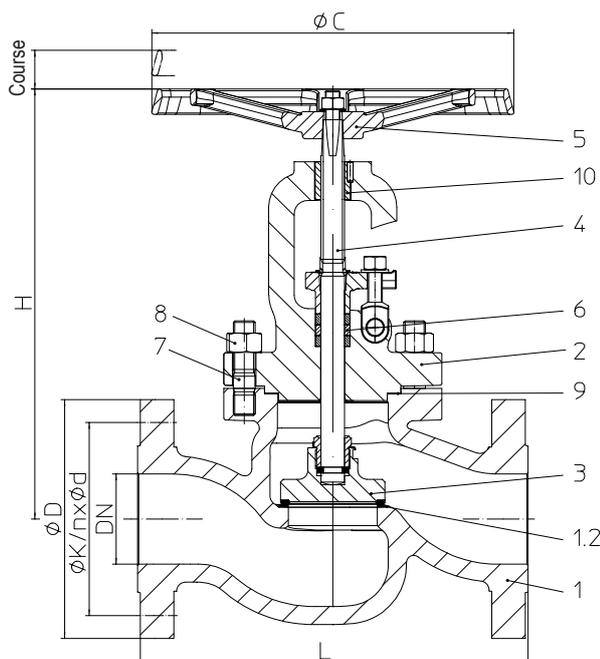
**Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et presse-étoupe (Acier moulé, Acier allié moulé)**


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
36.006...30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.006...30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.006...30	PN160	1.0619+N	DN65-100
86.006...89	PN63	1.7357	DN65-100
87.006...89	PN100	1.7357	DN65-100
88.006...89	PN160	1.7357	DN65-100

 DN125-150 sur demande.  
 Diamètres plus petits voir page 2.

**Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!**  
 (cf. page 19)

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 36./37./38.006...30	Fig. 86./87./88.006...89
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Clapet	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Tige	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)	
5		Volant	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)	
10		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitré)	
L Pièces de rechange				

DN	65	80	100	125	150
Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558					
L	(mm) 340	380	430	Dimensions standard des brides voir page 16 sur demande	

Dimensions					
H	(mm)	395	426	477	sur demande
ØC	(mm)	300	300	400	
Course	(mm)	27	32	39	
Valeur Kvs	(m³/h)	71	122	162	
Valeur Zeta	--	5,65	4,39	6,08	
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.					

Poids					
36./86.006	(kg)	40	50	76,5	sur demande
37./87.006	(kg)	43,5	60	90,1	
38./88.006	(kg)	44,7	61,5	92,5	
Diamètres plus petits voir page 2.					

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

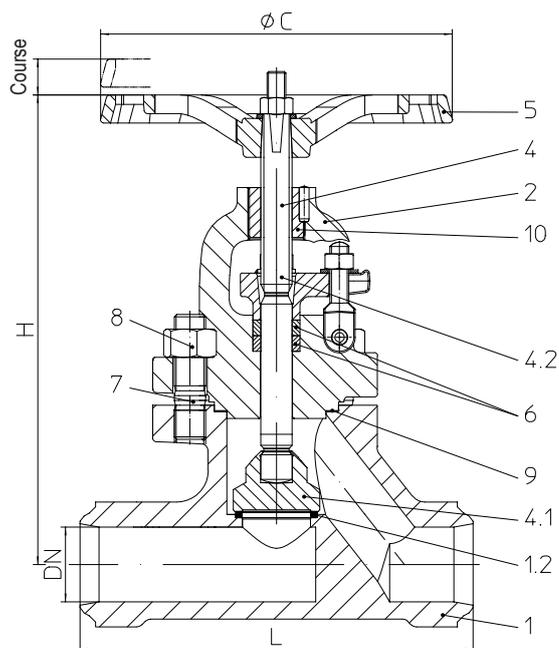
**Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec embouts à souder et presse-étoupe (Acier forgé, Acier allié)**


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
46.005...40	PN63	1.0460	DN10-50
47.005...40	PN100	1.0460	DN10-50
48.005...40	PN160	1.0460	DN10-50
88.005...80	PN63	1.5415	DN10-50
88.005...80	PN100	1.5415	DN10-50
88.005...80	PN160	1.5415	DN10-50
88.005...81	PN63	1.7335	DN10-50
88.005...81	PN100	1.7335	DN10-50
88.005...81	PN160	1.7335	DN10-50

Diamètres plus grands voir page 5.

**Embouts à souder selon DIN EN 12627 (cf. page 16)**
**Option: volant non montant (cf. page 7)**

Nomenclature					
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 46./47./48.005...40	Fig. 86./87./88.005...80	Fig. 86./87./88.005...81
1		Corps	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Bague de siège	Stellit 21		
2		Chapeau à arcade	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
4		Ensemble tige/soufflet			
4.1	x (unité)	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6	
4.2		Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (poli)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)	
5		Volant	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy FE 13)		
6	x	Bague de garniture	Graphite pur		
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709		
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709		
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
10		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)		
L Pièces de rechange					

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982								
L	(mm)	150	150	150	160	180	210	250

Dimensions								
H	(mm)	228	228	228	228	292	292	300
ØC	(mm)	180	180	180	180	225	225	225
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Valeur Zeta	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,89	9,16
Valeur zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.								

Poids								
46./47./48.005	(kg)	6,5	6,5	6,5	6,6	13,2	13,2	16,2
86./87./88.005								
Diamètres plus grands voir page 5.								

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

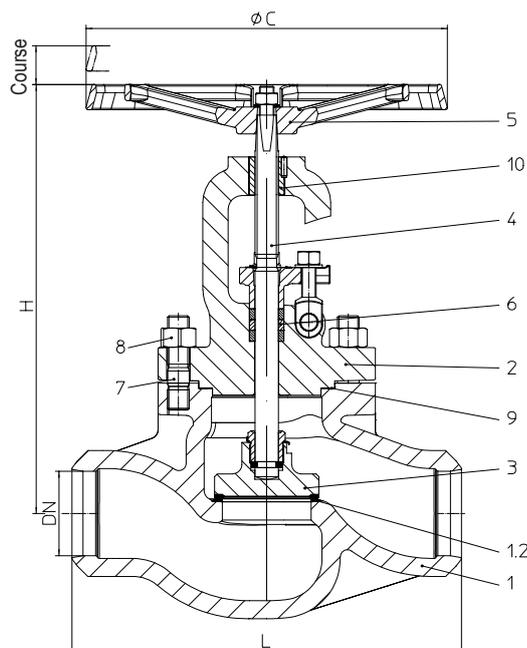
**Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec embouts à souder et presse-étoupe (Acier moulé, Acier allié moulé)**


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
37.005...30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.005...30	PN160	1.0619+N	DN65-100

87.005...89	PN100	1.7357	DN65-100
88.005...89	PN160	1.7357	DN65-100

DN125-150 sur demande.  
Diamètres plus petits voir page 4.

Embouts à souder selon DIN EN 12627 (cf. page 16)

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!  
(cf. page 19)

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 37./38.005...30	Fig. 87./88.005...89
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Clapet	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Tige	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)	
5		Volant	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)	
10		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitré)	
L Pièces de rechange				

DN	65	80	100	125	150
----	----	----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982					
L	(mm)	340	380	430	sur demande

Dimensions					
H	(mm)	395	426	477	sur demande
ØC	(mm)	300	300	400	
Course	(mm)	27	32	39	
Valeur Kvs	(m³/h)	71	122	162	
Valeur Zeta	--	5,65	4,39	6,08	

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Poids					
37./38./87./88.005	(kg)	38,5	46,4	72	sur demande
Diamètres plus petits voir page 4.					

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

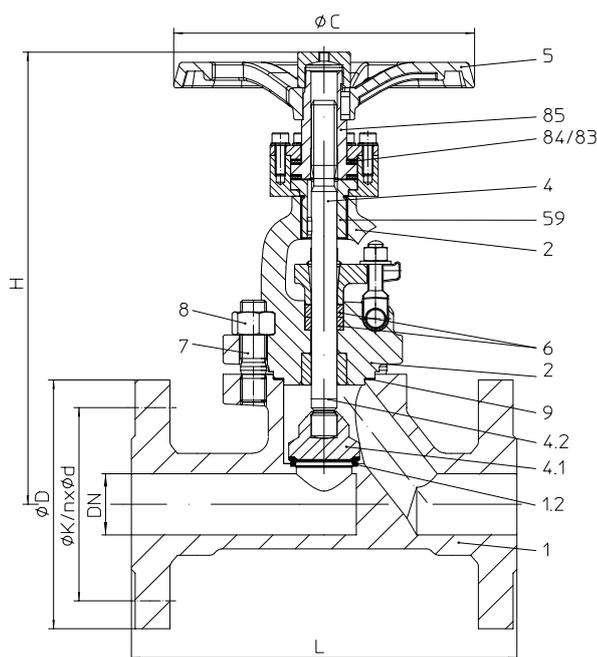
**Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et presse-étoupe (Acier forgé, Acier allié)**


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
48.006...40...1	PN63-160	1.0460	DN10-40
46.006...40...1	PN63	1.0460	DN50
48.006...40...1	PN100-160	1.0460	DN50

88.006...81...1	PN63-160	1.7335	DN10-40
86.006...81...1	PN63	1.7335	DN50
88.006...81...1	PN100-160	1.7335	DN50

Cette construction permet une motorisation (électrique) ultérieure aisée après montage d'une embase F10 selon ISO 5210 et d'une douille B1

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 46./48.006...40...1	Fig. 86./88.006...81...1
1		Corps	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	13CrMo4-5, 1.7335	
4		Ensemble tige/soufflet		
4.1	x (unité)	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4.2		Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (poli)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)
5		Volant	EN-GJL-250, EN-JL1040 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)	
59		Boulonnage	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)	
83 / 84		Butée à aiguille	St	
85		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)	
L Pièces de rechange				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558 Dimensions standard des brides voir page 16

L	(mm)	210	210	230	230	260	260	300
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dimensions								
H	(mm)	273	273	273	273	334	334	347
ØC	(mm)	180	180	180	180	225	225	225
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Valeur Zeta	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,98	9,16

Valeur zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Poids								
46./86.006 ...1	(kg)	--	--	--	--	--	--	29
48./88.006 ...1	(kg)	10,7	10,9	12,5	13,5	22	24	30

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

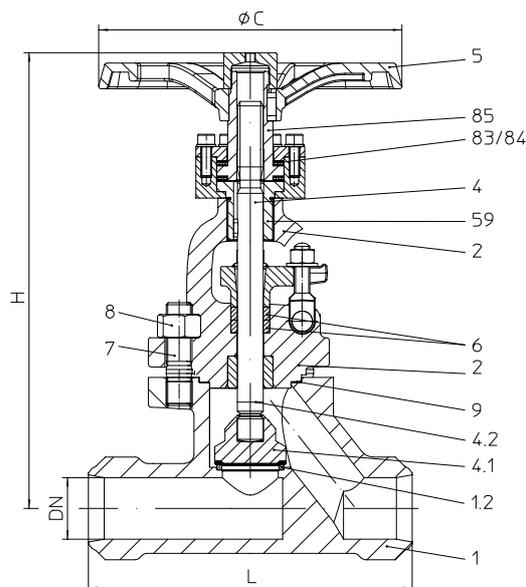
**Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec embouts à souder et presse-étoupe (Acier forgé, Acier allié)**


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
48.005...40...1	PN160	1.0460	DN10-50

88.005...80...1	PN160	1.5415	DN10-50
88.005...81...1	PN160	1.7335	DN10-50

Embouts à souder selon DIN EN 12627 (cf. page 16)

Cette construction permet une motorisation (électrique) ultérieure aisée après montage d'une embase F10 selon ISO 5210 et d'une douille B1

Nomenclature						
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 48.005...40...1	Fig. 88.005...80...1	Fig. 88.005...81...1	
1		Corps	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335	
1.2		Bague de siège	Stellit 21			
2		Chapeau à arcade	13CrMo4-5, 1.7335			
4		Ensemble tige/soufflet				
4.1	x	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6		
4.2		Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (poli)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)		
5		Volant	EN-GJL-250, EN-JL1040 (revêtement époxy FE 13)			
6	x	Bague de garniture	Graphite pur			
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709			
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709			
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)			
59		Boulonnage	11SMn30+C, 1.0715+C (nitré)			
83 / 84		Butée à aiguille	St			
85		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitré)			
		L Pièces de rechange				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982								
L	(mm)	150	150	150	160	180	210	250

Dimensions								
H	(mm)	273	273	273	273	334	334	347
ØC	(mm)	180	180	180	180	225	225	225
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Valeur Zeta	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,89	9,16

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/DE 2173.

Poids								
48.005 / 88.005...1	(kg)	8,5	8,5	8,5	8,5	16,2	16,2	19,2

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

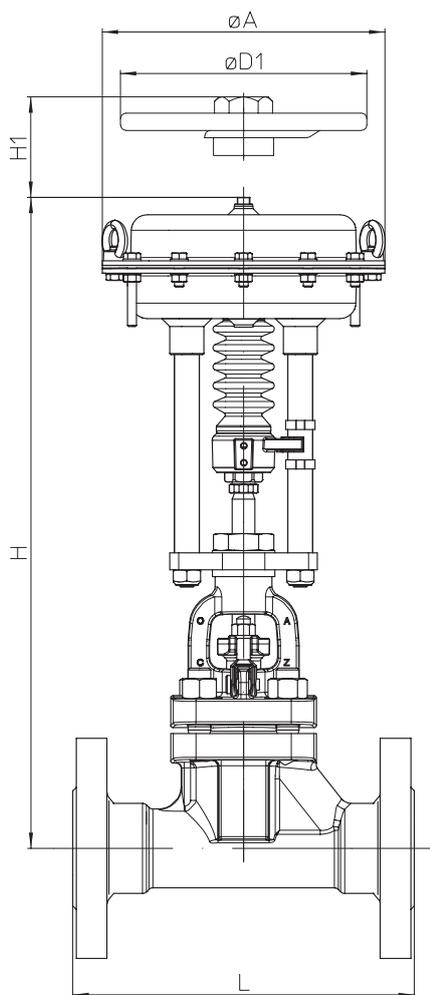
**Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec étanchéité à presse-étoupe avec actionneur pneumatique ARI-DP**


Fig. 006

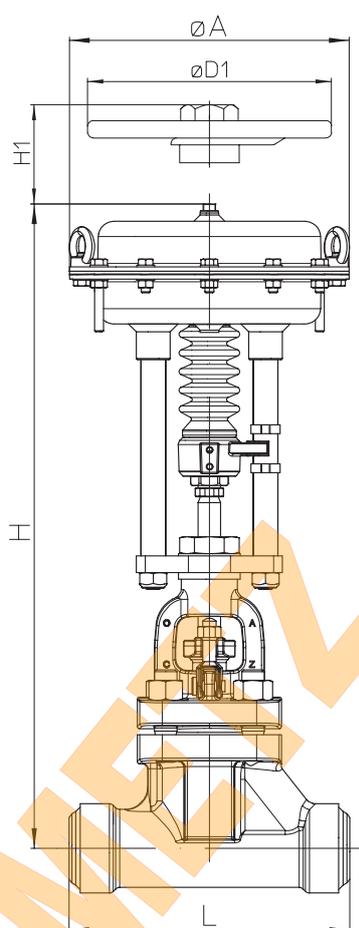


Fig. 005

Caractéristiques de l'actionneur		DP32	DP33	DP34
Ø A	(mm)	250	300	405
Surface de la membrane	(cm <sup>2</sup> )	250	400	800
Ø D1	(mm)	225	300	400
H1	(mm)	270	284	442
Poids	(kg)	5		17

**Hauteurs et poids**

Caractéristiques techniques et accessoires sur l'actionneur: cf. Caractéristiques de l'actionneurblatt

DN		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
DP32	Fig. 006	H	(mm)	515	515	515	515	--	--	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	18	18,2	19,8	20,8	--	--	--	--	--	--	--
	Fig. 005	H	(mm)	515	515	515	515	--	--	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	15,7	15,7	15,7	15,9	--	--	--	--	--	--	--
DP33	Fig. 006	H	(mm)	568	568	568	568	629	629	642	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	24	24,2	25,8	26,8	35	37	42,5	--	--	--	--
	Fig. 005	H	(mm)	568	568	568	568	629	629	642	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	21,7	21,7	21,7	21,9	29,2	29,2	31,7	--	--	--	--
DP34	Fig. 006	H	(mm)	--	--	--	--	738	738	751	sur demande			
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	65	67	72,5				
	Fig. 005	H	(mm)	--	--	--	--	738	738	751				
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	59,2	59,2	61,7				

Fig. 006: Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558

Dimensions standard des brides voir page 16

Fig. 005: Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982

Robinets avec embouts à souder cf. page 16

**Fermeture par ressort (Tige sortie en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)**

DN		10	15	20	25
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6
Perte de charge maxi <sup>1)</sup>	(bar)	2	2	2	2
Course	(mm)	11	11	11	11
 <b>DP32</b> <b>250 cm²</b>	Plage des ressort (bar) 2-3,3 Pression de commande nécessaire (bar) 4,5 (bar)	40	40	40	40

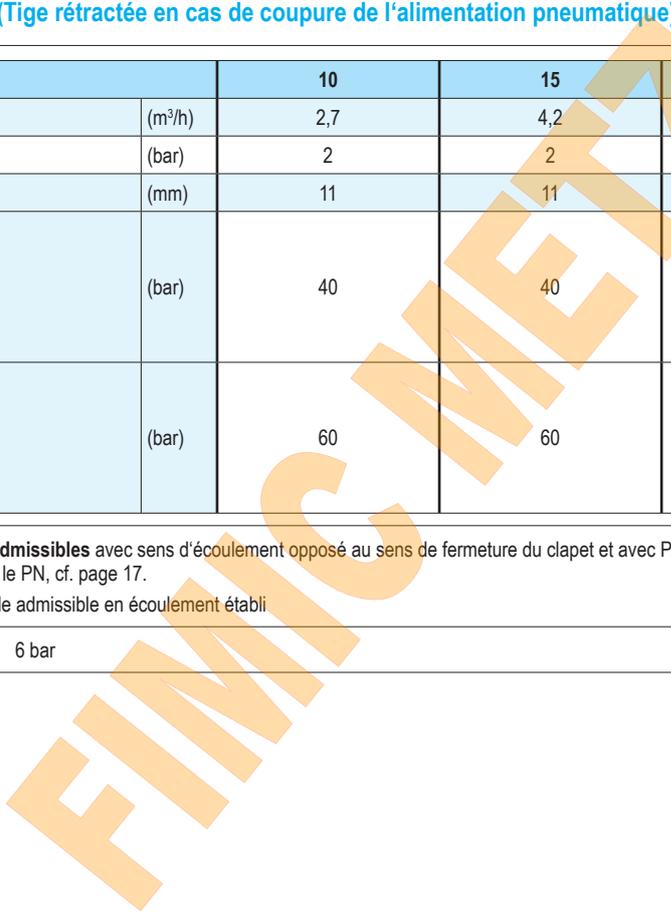
**Ouverture par ressorts (Tige rétractée en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)**

DN		10	15	20	25
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6
Perte de charge maxi <sup>1)</sup>	(bar)	2	2	2	2
Course	(mm)	11	11	11	11
 <b>DP32</b> <b>250 cm²</b>	Pression de commande nécessaire (bar) 4,5 (bar)	40	40	40	40
	Pression de commande nécessaire (bar) 6 (bar)	60	60	60	60

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.  
 Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 17.

<sup>1)</sup> Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

Pression maximale admissible: 6 bar



**Fermeture par ressort (Tige sortie en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)**

DN		10	15	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m <sup>3</sup> /h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Perte de charge maxi <sup>1)</sup>	(bar)	2	2	2	2	2	2	2
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
 <b>DP33</b> <b>400 cm<sup>2</sup></b>	Plage des ressort (bar)							
	Pression de commande nécessaire (bar)	2,3-3,7	4,5					
	(bar)	60	60	60	60	25	25	20

**Ouverture par ressorts (Tige rétractée en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)**

DN		10	15	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m <sup>3</sup> /h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Perte de charge maxi <sup>1)</sup>	(bar)	2	2	2	2	2	2	2
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
 <b>DP33</b> <b>400 cm<sup>2</sup></b>	Pression de commande nécessaire (bar)	4,5						
	(bar)	60	60	60	60	25	25	20
	6							
	(bar)	80	80	80	80	40	40	35

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.  
 Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 17.

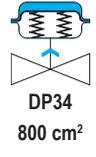
<sup>1)</sup> Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

Pression maximale admissible: 6 bar

**Fermeture par ressort (Tige sortie en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)**

DN		32	40	50	65	80	100	125	150
Valeur Kvs	(m <sup>3</sup> /h)	21,8	24,2	33	sur demande				
Perte de charge maxi <sup>1)</sup>	(bar)	2	2	2					
Course	(mm)	17	17	21					
 <b>DP34</b> <b>800 cm<sup>2</sup></b>	Plage des ressort (bar) 2,4-3,6 Pression de commande nécessaire (bar) 4,5 (bar)	60	60	50					

**Ouverture par ressorts (Tige rétractée en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)**

DN		32	40	50	65	80	100	125	150
Valeur Kvs	(m <sup>3</sup> /h)	21,8	24,2	33	sur demande				
Perte de charge maxi <sup>1)</sup>	(bar)	2	2	2					
Course	(mm)	17	17	21					
 <b>DP34</b> <b>800 cm<sup>2</sup></b>	Pression de commande nécessaire (bar) 4,5 (bar) 6 (bar)	65	65	60					

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.  
 Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 17.

<sup>1)</sup> Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

Pression maximale admissible: 6 bar

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec étanchéité à presse-étoupe avec servomoteur ARI-PREMIO / PREMIO-Plus 2G

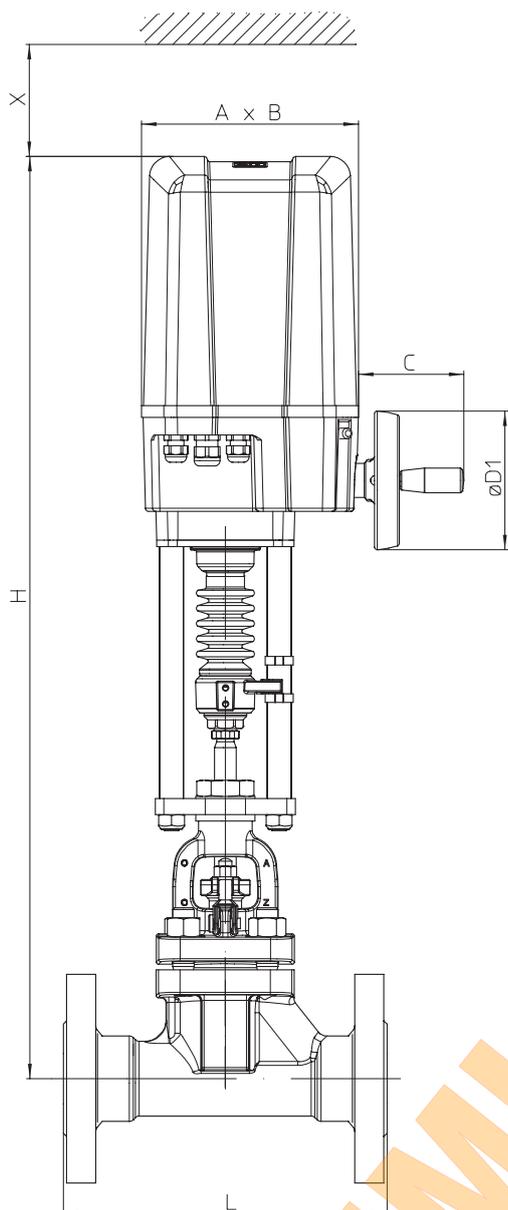


Fig. 006

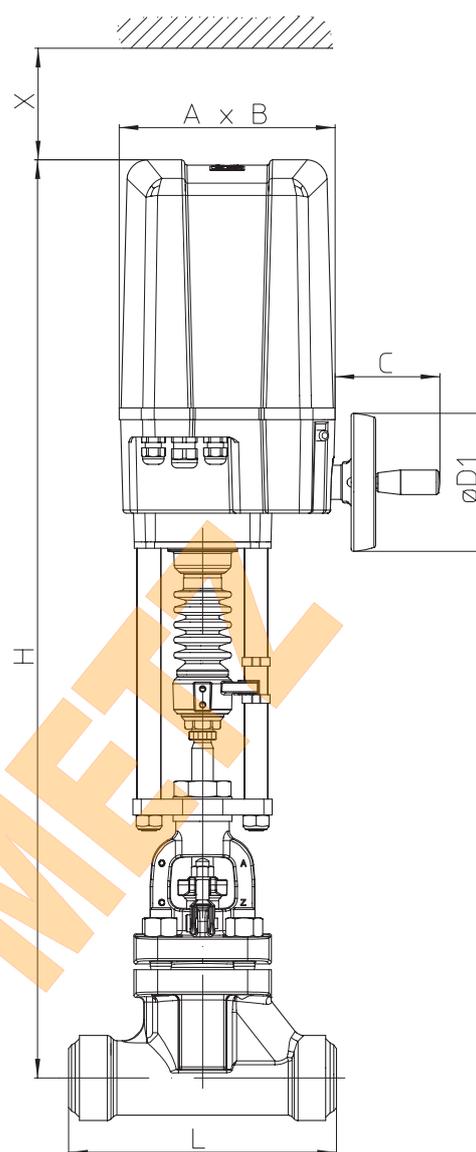


Fig. 005

		5 kN	12 - 15 kN
A	(mm)	165	202
B	(mm)	150	176
C	(mm)	50	97
ø D1	(mm)	90	130
X	(mm)	150	200

**Hauteurs et poids**

Caractéristiques techniques et accessoires sur l'actionneur: cf. Caractéristiques de l'actionneurblatt

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Fig. 006	H	(mm)	651	651	651	651	--	--	--	--	--	--	--
	5 kN	PN63-160	(kg)	15	15,2	16,8	17,8	--	--	--	--	--	--
	H	(mm)	801	801	801	801	851	851	864	sur demande			
	12 kN / 15 kN	PN63-160	(kg)	19,5	19,7	21,3	22,3	30,5	32,5	38	sur demande		
Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558												Dimensions standard des brides voir page 16	

Fig. 005	H	(mm)	651	651	651	651	--	--	--	--	--	--	--
	5 kN	PN63-160	(kg)	12,7	12,7	12,7	12,9	--	--	--	--	--	--
	H	(mm)	801	801	801	801	851	851	864	sur demande			
	12 kN / 15 kN	PN63-160	(kg)	17,2	17,2	17,2	17,4	24,7	24,7	27,2	sur demande		
Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982												Robinets avec embouts à souder cf. page 16	

DN		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	sur demande					
Perte de charge maxi <sup>1)</sup>	(bar)	2	2	2	2	2	2	2						
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21						
5 kN	Pression de fermeture	(bar)	30	30	30	30								
	Temps de manoeuvre	(s)	29	29	29	29								
	Vitesse de fonctionnement	(mm/s)	0,38											
12 kN	Pression de fermeture	(bar)	60	60	60	60	50	50						40
	Temps de manoeuvre	(s)	29	29	29	29	45	45						45
	Vitesse de fonctionnement	(mm/s)	0,38											
15 kN	Pression de fermeture	(bar)	70	70	70	70	60	60						50
	Temps de manoeuvre	(s)	29	29	29	29	45	45	45					
	Vitesse de fonctionnement	(mm/s)	0,38											

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.  
Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 17.

<sup>1)</sup> Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

Tension moteur: 230V 50Hz  
Autres tensions: 24V 50/60Hz; 115V 50/60Hz; 230V 60Hz  
Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. fiche technique ARI-PREMIO.

Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50Hz.

FIMIC METV

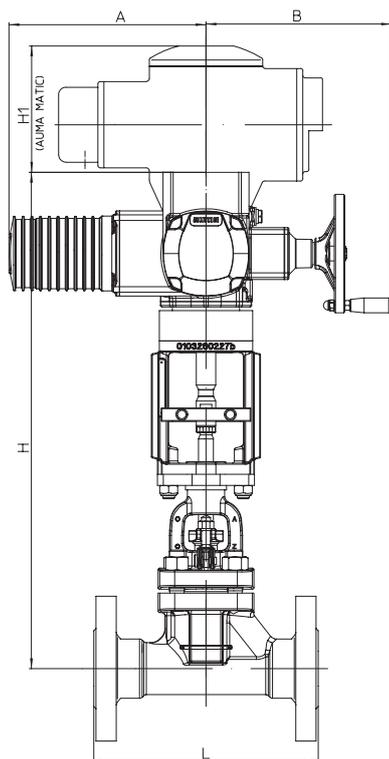
**Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec étanchéité à presse-étoupe avec servomoteur AUMA**


Fig. 006

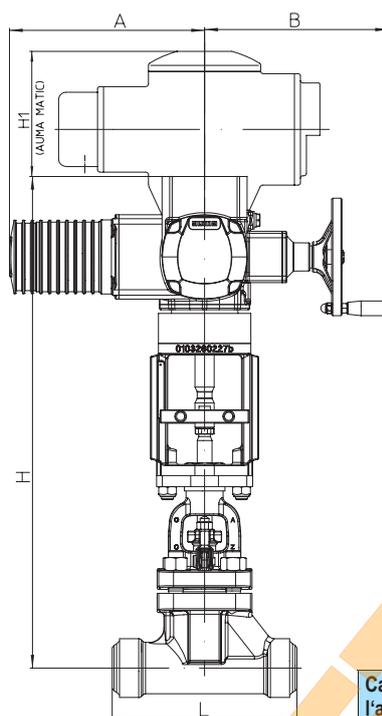


Fig. 005

 Raccordement  
ISO 5210  
Groupe A

Caractéristiques de l'actionneur		SA 07.6	SA 10.2
A	(mm)	265	283
B	(mm)	249	254
H1 (AUMA MATIC)	(mm)	130	

**Hauteurs et poids**

Caractéristiques techniques et accessoires sur l'actionneur: cf. Caractéristiques de l'actionneurblatt

DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Fig. 006	H	(mm)	707	707	707	707	758	758	771	--	--	--	--	--
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	27,9	28,1	29,7	30,7	39	41	46,5	--	--	--	--
	H	(mm)	--	--	--	--	770	770	783	sur demande				
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	43	42					

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558

Dimensions standard des brides voir page 16

Fig. 005	H	(mm)	707	707	707	707	758	758	771	--	--	--	--	--
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	25,6	25,6	25,6	25,8	33,2	33,2	35,7	--	--	--	--
	H	(mm)	--	--	--	--	770	770	783	sur demande				
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	37,2	37,2					

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982

Robinets avec embouts à souder cf. page 16

DN		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Valeur Kvs		(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	sur demande				
Perte de charge maxi <sup>1)</sup>		(bar)	2	2	2	2	2	2						
Course		(mm)	11	11	11	11	17	17	21					
SA 07.6 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture	(bar)	160	160	160	160	80	80	80					
	Couple	(Nm)	60	60	60	60	60	60	60					
	Temps de manoeuvre	(s)	8	8	8	8	13	13	15					
	Vitesse de sortie	(min <sup>-1</sup> )	16	16	16	16	16	16	16					
SA 10.2 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture	(bar)					160	160	160					
	Couple (Nm)	(Nm)					100	100	120					
	Temps de manoeuvre	(s)					13	13	15					
	Vitesse de sortie	(min <sup>-1</sup> )					16	16	16					

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.

Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 17.

<sup>1)</sup> Perte de charge maxi admissible admissible pour débit

Tension moteur: 400V 50Hz 3~

(Autres tensions sur demande)

Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.

Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50Hz.

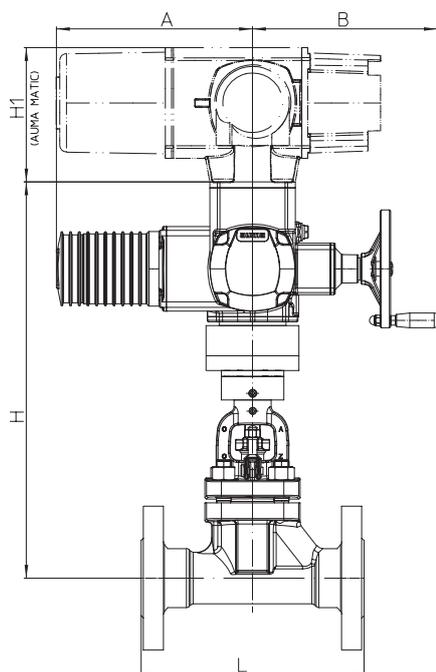
**Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec étanchéité à presse-étoupe avec servomoteur AUMA**


Fig. 006

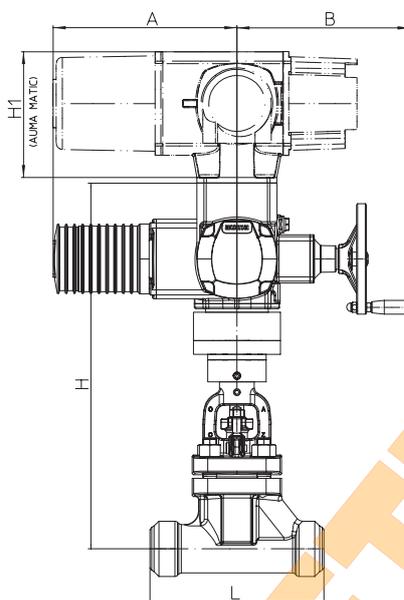


Fig. 005

Raccordement F10  
selon ISO 5210  
Groupe (douille) B1

Caractéristiques de l'actionneur		SA 07.6	SA 10.2
A	(mm)	265	283
B	(mm)	249	254
H1 (AUMA MATIC)	(mm)	130	

**Hauteurs et poids**

Caractéristiques techniques et accessoires sur l'actionneur: cf. Caractéristiques de l'actionneurblatt

DN		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Fig. 006	H	(mm)	466	466	466	466	520	520	535	--	--	--	--
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	20,7	20,9	22,5	23,5	42	44	50	--	--	--
	H	(mm)	--	--	--	--	520	520	535	sur demande			
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	43	42	50,5	sur demande		
Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558													
Dimensions standard des brides voir page 16													

Fig. 005	H	(mm)	466	466	466	466	520	520	535	--	--	--	--
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	18,5	18,5	18,5	18,6	26,2	26,2	29,2	--	--	--
	H	(mm)	--	--	--	--	520	520	535	sur demande			
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	37,2	37,2	39,7	sur demande		
Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982													
Robinet avec embouts à souder cf. page 16													

DN		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	sur demande				
Perte de charge maxi <sup>1)</sup>	(bar)	2	2	2	2	2	2	2	sur demande				
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21	sur demande				
SA 07.6 Embase Forme B1	Pression de fermeture	(bar)	160	160	160	160	80	80	sur demande				
	Couple	(Nm)	60	60	60	60	60	60	sur demande				
	Temps de manoeuvre	(s)	8	8	8	8	13	13	15	sur demande			
	Vitesse de sortie	(min <sup>-1</sup> )	16	16	16	16	16	16	16	sur demande			
SA 10.2 Embase Forme B1	Pression de fermeture	(bar)					160	160	160	sur demande			
	Couple (Nm)	(Nm)					100	100	120	sur demande			
	Temps de manoeuvre	(s)					13	13	15	sur demande			
	Vitesse de sortie	(min <sup>-1</sup> )					16	16	16	sur demande			

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.  
Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 17.

<sup>1)</sup> Perte de charge maxi admissible admissible pour débit

Tension moteur: 400V 50Hz 3-  
(Autres tensions sur demande)  
Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.

Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50Hz.

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----

Dimensions standard des brides													Brides selon DIN 2501, face surélevées selon DIN 2526 forme E (Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur sel. DIN 2546/2547/2548)
PN63	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	180	205	215	250	sur demande
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	135	160	170	200	
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 22	8 x 22	8 x 22	8 x 26	
PN100	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265	
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210	
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30	
PN160	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265	
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210	
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30	

Robinets avec embouts à souder												
<p>L = Longueur face à face  Dénivellation selon DIN EN 25817</p> <p style="text-align: right;">Ød3 / s1 = dimensions de la tuyauterie correspondante</p> <div style="text-align: center;"> </div>												
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150

Embouts à souder selon DIN EN 12627													
L	(mm)	150	150	150	160	180	210	250	340	380	430	sur demande	
PN63	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91		117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9		104,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9		114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4		5
PN100	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91		117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9		104,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9		114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4		5
PN160	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91		117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	27,3	35,2	41,1	52,3	64,9	76,3		98,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9		114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	3,2	3,6	3,6	4	5,6	6,3	8	

**Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982.**

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont:  
P250GH, 1.0460 selon DIN EN 10222-2  
16Mo3, 1.5415 selon DIN EN 10222-2  
13CrMo4-5, 1.7335 selon DIN EN 10222-2  
GP240GH+N, 1.0619+N selon DIN EN 10213  
G17CrMo5-5, 1.7357 selon DIN EN 10213

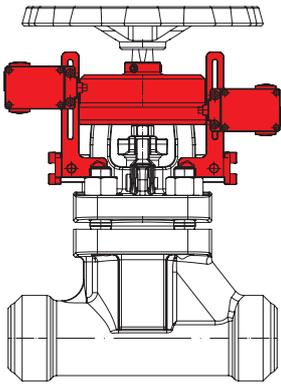
**Tableau: pressions/températures** Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi. admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

selon norme d'usine ARI			-10°C jusqu'à 50°C	100°C	150 °C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
1.0619+N	63	(bar)	63	59	56	53	48	44	41	38
	100	(bar)	100	93	88	83	76	69	64	60
	160	(bar)	160	149	141	133	122	110	103	95

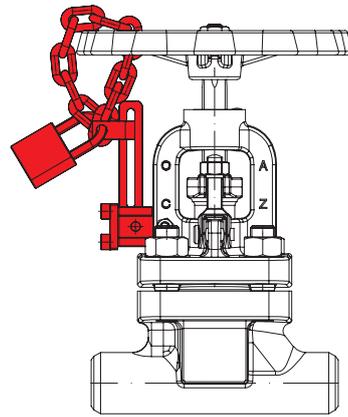
selon norme d'usine ARI			-10°C jusqu'à 50°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0460	PN 63	(bar)	63	63	58	50	45	40	36	32	24
	PN 100	(bar)	100	100	90	80	70	60	56	50	38
	PN 160	(bar)	160	160	145	130	112	96	90	80	60

selon norme d'usine ARI			-10°C jusqu'à 250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	530°C	540°C	550°C
1.5415	PN 63	(bar)	63	56	50	47	45	29	16	14	--	--
	PN 100	(bar)	100	87	78	74	70	45	27	22	--	--
	PN 160	(bar)	160	139	125	118	112	72	43	35	--	--
1.7335	PN 63	(bar)	63	63	61	58	56	47	32	25	20	15
	PN 100	(bar)	100	100	95	91	87	74	49	38	31	24
	PN 160	(bar)	160	160	153	146	139	118	79	62	46	35
1.7357	PN 63	(bar)	63	63	60	57	53	41	28	23	--	--
	PN 100	(bar)	100	100	95	90	84	65	45	37	--	--
	PN 160	(bar)	160	160	152	144	135	104	72	59	--	--

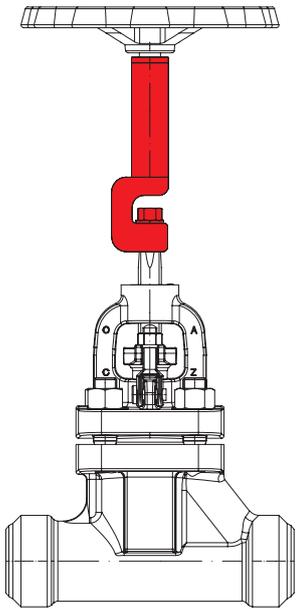
FIMIC ME



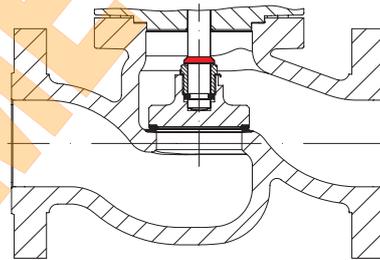
Contact de fin de course, mécanique  
(Contact de fin de course spécial sur demande)



Dispositif de consignation du robinet

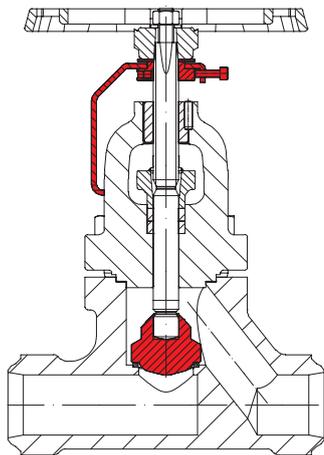


Rallonge de tige (indiquer la hauteur à la commande)

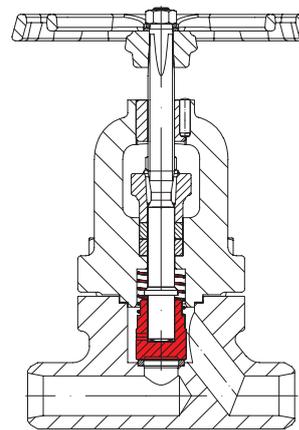


DN65-100: Étanchéité arrière de tige (backseat)  
(le robinet étant complètement ouvert)

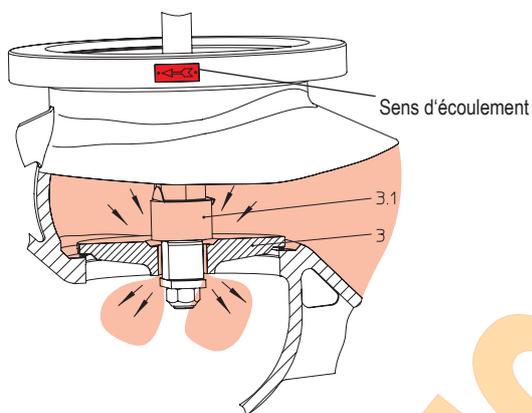
DN10-50: standard



DN10-50: Clapet de réglage avec indicateur de position et dispositif de blocage  
(Perte de charge maxi admissible: selon annexe courbes de débit)  
DN65-100: sur demande



DN10-50: Clapet non attelé (libre) avec ressort de rappel  
DN65-100: sur demande  
Pression différentielle de début d'ouverture = 0,15 bar  
Pour valeurs de débit (Kvs et Zeta) voir fiche technique „Clapets de non-retour“.



Clapet d'équilibrage

**Il faut équiper les robinets ARI de clapets d'équilibrage en cas de dépassement des différences de pression indiquées ci-dessous**

DN	65	80	100	125	150
Pression différentielle ( $\Delta P$ ) (bar)	110	70	44	sur demande	

Les robinets à clapet d'équilibrage doivent être montés de manière à ce que la pression du fluide s'exerce sur le clapet (repère 3), comme indiqué par la flèche de direction sur le corps du robinet.

Fonction:

Lorsque le robinet est fermé, la rotation du volant vers la gauche provoque le soulèvement du clapet pilote (repère 3.1) qui se trouve sur le clapet d'équilibrage (repère 3).

Il se produit ainsi un équilibrage de la pression du fluide sous le clapet (repère 3). Une fois les pressions équilibrées aux valeurs indiquées dans le tableau, on peut ouvrir le robinet en continuant à tourner le volant avec une force manuelle normale.

Le clapet d'équilibrage n'est parfaitement efficace que dans un système fermé.

Dans les installations où les pompes fonctionnent selon leur courbe caractéristique, l'équilibrage de la pression du fluide ne peut pas se faire sous le clapet. Dans ce cas, une conduite de dérivation est nécessaire.

En cas de décharge du fluide à l'air libre, l'équilibrage de la pression du fluide ne peut pas se faire sous le clapet. Dans ce cas, une conduite de dérivation est nécessaire. Pour les systèmes de canalisations à grand volume, lorsque la durée d'équilibrage est trop importante, il faut utiliser, selon le cas, une conduite de dérivation (ou d'autres constructions).

**Lors de la commande, prière d'indiquer:**

- Le numéro de figure
- Pression nominale
- Diamètre nominal
- Les versions spéciales ou les accessoires éventuels

**Exemple:**

Figure 46.006; Pression nominale PN63; Diamètre nominal DN50; clapet d'équilibrage.



**FIMIC SAS**

4, rue des Nonnetiers  
Actipôle de Metz-Borny 57070 METZ  
Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76  
Email : [fimic@fimic.com](mailto:fimic@fimic.com) <http://www.fimic.com>