

# LATTY<sup>®</sup> *graf* 6118

Spécialement conçue pour l'étanchéité des vannes  
Hautes pressions / Hautes températures

## Domaines et cas d'application

■ Centrales thermiques	180 bar, 550 °C
■ Raffineries	80 bar, 530 °C
■ Chaufferies	
■ Circuit de vapeur	

## Paramètres (non associés)

Température :	
milieu oxydant	< 450 °C
vapeur ou milieu non oxydant	600 °C
Pression	30 MPa (300 bar)
Vitesse	< 1 m/s
pH	0 - 14

## Paramètres associés connus

Pression	18 MPa (180 bar)
Température	550 °C
Vapeur surchauffée	

## Caractéristiques physiques

Densité (suivant dimensionnel)	1 à 1,4
Conductibilité thermique	5 W/m·K
Coefficient de frottement	0,05/0,1
Coefficient de transmission radiale	0,6

### FIMIC SAS

4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ  
Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76  
Email : [fimic@fimic.com](mailto:fimic@fimic.com) <http://www.fimic.com>



PASSAGE DE FLUIDES-ÉLASTOMÈRES SPÉCIAUX

# LATTY<sup>®</sup>graf 6118

## Problème à résoudre

Etancher les tiges de vannes, les protéger de la corrosion par des inhibiteurs, en présence d'eau surchauffée ou de vapeur haute température, haute pression.

## La solution :

### la tresse LATTY<sup>®</sup>graf 6118

- A base d'un fil composite de graphite et de fibres de carbone pour une **bonne tenue en température**.
- Renforcée par des fibrilles d'Inconel aptes à **supporter les fortes pressions de serrage** induites par la pression du fluide en service.
- Le mélange de fibres de carbone et de fibrilles d'Inconel permet d'obtenir **un fil élastique très homogène**.

Grâce à sa structure fibreuse particulière, la tresse LATTY<sup>®</sup>graf 6118 permet d'obtenir une amélioration sensible du comportement thermique sous contrainte vis-à-vis de tresses à base de fibres synthétiques.

Une fois la contrainte de serrage stabilisée, sa faible relaxation et sa meilleure stabilité font de ce nouveau produit un substitut possible aux tresses à base d'amiante.

## Autres produits

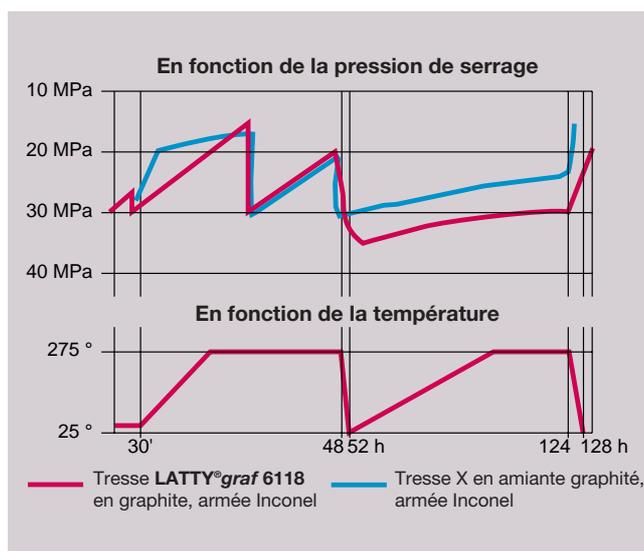
Pour les applications rotatives, nous vous proposons également, dans la gamme des carbones graphite, les tresses LATTY<sup>®</sup>graf 6785 et LATTY<sup>®</sup>graf T.



## Conseils de montage

- LATTY<sup>®</sup>graf 6118 est une tresse disponible en longueur ou en bagues matricées.
- LATTY<sup>®</sup>graf 6118 permet une coupe très aisée et nette.
- LATTY<sup>®</sup>graf 6118 peut être utilisée seule (facilité d'emploi, économie d'inventaire et de stockage).
- LATTY<sup>®</sup>graf 6118 se monte également en bagues de tête et fond anti-extrusion avec des anneaux de graphite expansé (LATTY<sup>®</sup>graf E, E2, E2P), ou pour les vannes motorisées avec la LATTY<sup>®</sup>flon 3260 LM.
- LATTY<sup>®</sup>graf 6118 utilisée seule requiert une pression de serrage de deux à trois fois supérieure à la pression du fluide en service. Avec des anneaux de graphite (LATTY<sup>®</sup>graf E, E2, E2P) et la tresse LATTY<sup>®</sup>flon 3260 LM, la pression de serrage doit être 1,5 fois la pression du fluide.
- La pression de serrage doit être comprise entre 15 MPa (150 bar) minimum et 60 MPa (600 bar) maximum.

## Comportement de la tresse LATTY<sup>®</sup>graf 6118



Les indications portées sur cette documentation ne le sont qu'à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de LATTY international. En effet, nous ne garantissons pas les performances de nos produits en cas de montage défectueux ou en cas d'utilisation non conforme aux indications portées. LATTY international ne répond que de la qualité de ses produits, n'intervenant ni dans le montage, ni dans la mise en œuvre qui doivent être faits dans les règles de l'art.



**LATTY<sup>®</sup> international s.a.**

Votre source pour toutes solutions d'étanchéité  
USINE ET BUREAUX :  
1, rue Xavier-Latty - 28160 Brou - France  
Tél. : +33 (0)2 37 44 77 77 - Fax : +33 (0)2 37 44 77 99  
e-mail : customerservice@latty.com - www.latty.com

©LATTY, marque déposée de LATTY international s.a.



**FIMIC SAS**

4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ  
Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76  
Email : fimic@fimic.com <http://www.fimic.com>