LATTY fon 3206

Garnitures longue durée

Une famille complète pour répondre aux applications

- Machines tournantes
- **■** Robinetterie
- **■** Régulation

Une utilisation en milieu

- **Chimique (tous fluides)**
- Alimentaire
- Oxygène

A partir de soie de PTFE prétraitée et réimprégnée à cœur

- Très bas coefficient de frottement (tige facile à manœuvrer)
- Etanchéité stable

Paramètres associés

		LATTY® flon 3206		
Vapeur	285 °C	80 bar		
Eau*	200 °C	150 bar		

^{*} Pour LATTY® flon 3206 S et 3206 SO

HOMOLOGATION

BAM, LATTY® flon 3206 SO FMPA, LATTY® flon 3206 SO WRC, LATTY® flon 3206 SO FMPA, LATTY® flon 3206 AL WRC, LATTY® flon 3206 AL FMPA, LATTY® flon 3206 S

FIMIC SAS

4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ

Tél: 03.87.76.32.32 Fax: 03.87.76.99.76

Email: fimic@fimic.com http://www.fimic.com





3206

LATTY®flon 3206

Fibres 100 % PTFE prétraitées, sous pression par notre procédé breveté Filcoat. Elles sont réimprégnées au cours du tressage et lubrifiées.

Pompes, robinetterie.

Utilisations dynamiques, inertie chimique parfaite. Tous fluides jusqu'à 280°C.

LATTY®flon 3206 S

Tresse fabriquée à partir de soie de PTFE pure. Prétraitée sous pression avec un mélange de poudre de PTFE par notre procédé breveté Filcoat.

Robinetterie, régulation.

Chimie, étanchéité de couvercles de réacteur.

LATTY°flon 3206 SO

Alimentaire, oxygène.

Homologations: FMPA - WRC - BAM.

LATTY®flon 3206 AL

Alimentaire.

Homologations: WRC - FMPA.

Caractéristiques

	Température*	Pression*	Vitesse*	рН	Densité	Coefficient de frottement lubrifié
LATTY®flon 3206	−200 °C +280 °C	100 bar	10 m/s	0 – 14	1,6 1,7	0,05
LATTY®flon 3206 S	−200 °C +300 °C	300 bar	5 m/s	0 – 14	1,5 1,6	0,05
LATTY®flon 3206 SO	−200 °C +300 °C	300 bar	5 m/s	0-14	1,5 1,6	0,05
LATTY®flon 3206 AL	−200 °C +300 °C	100 bar	10 m/s	0 – 14	1,5 1,6	0,05

^{*}Paramètres non associés.

LATTY®flon 3206 S

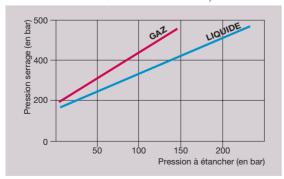
Tresse compacte, résistante, LATTY®flon 3206 S est utilisable jusqu'à des pressions voisines de 300 bar.

Ses caractéristiques en étanchéité par presse-étoupe se trouvent améliorées sous un taux de compression adapté. De ce fait, nous recommandons d'utiliser la tresse LATTY®flon 3206 S, de préférence sous forme d'anneaux matricés*. Outre l'avantage de rendre son montage plus facile, c'est dans cette présentation que son comportement en service est optimum:

- Stabilité de serrage (resserrages espacés)
- Coefficient de frottement faible (tige facile à manœuvrer)
- Étanchéité durable

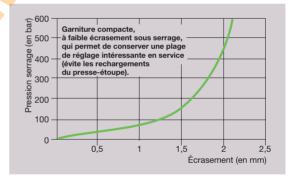
Étanchéité avec fluides liquides et gazeux

(Presse-étoupe composé de 6 bagues LATTY®flon 3206 S Ø14 x Ø24 x 5 mm)



Compressibilité-serrage

(Presse-étoupe composé de 6 bagues LATTY®flon 3206 S Ø10 x Ø18 x 4 mm)







Les indications portées sur cette documentation ne le sont qu'à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de LATTY international. En effet, nous ne garantissons pas les performances de nos produits en cas de montage défectueux ou en cas d'utilisation non conforme aux indications portées. LATTY international ne répond que de la qualité de ses produits, n'intervenant ni dans le montage, ni dans la mise en œuvre qui doivent être faits dans les règles de l'art.

4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ

Tél: 03.87.76.32.32 Fax: 03.87.76.99.76

Email: fimic@fimic.com http://www.fimic.com



^{*}Par LATTY® ou par l'utilisateur à partir de tresse en longueur.