

LATTY[®]carb 96

joint^s de bride sans amiante

Applications

Polyvalence d'emploi.

Vapeur, HP,
tous hydrocarbures.

Conditions de service

Associées	- 196/290 °C	4.5 Mpa
Non associées	450 °C	13 Mpa

FIMIC SAS

4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ

Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76

Email : fimic@fimic.com <http://www.fimic.com>



PASSAGE DE FLUIDES-ÉLASTOMÈRES SPÉCIAUX

 **LATTY**[®]
international s.a.



LATTY[®]carb 96

composition

Joint à base de fibres carbone et artificielles sélectionnées, liées avec un mélange d'élastomères synthétiques et comprimées en feuilles.

LATTYcarb 96 : anti-adhérent double face

LATTYcarb 96 G2 F : graphité deux faces pour une efficacité optimale d'anti-adhérence sous contrainte.

Epaisseurs :

0,5 mm, 0,8 mm, 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm.

Tolérance AFNOR ± 10 %.

Dimensions :

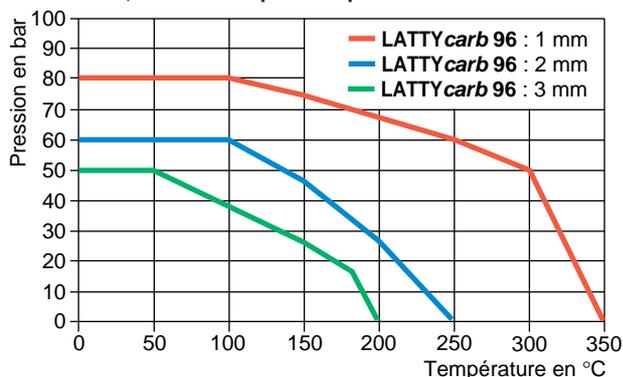
1 m x 1,50 m ou 2 m x 3 m.

Joints découpés sur demande.

caractéristiques techniques

Essais en laboratoire effectués sur éprouvettes d'épaisseur 1,5 mm.

Zones d'utilisation des joints en fonction de l'épaisseur*, fluides exceptés : vapeur et eau surchauffée.



Valeurs maximales associées en milieu vapeur

Les valeurs indiquées dans le tableau ci-dessous s'entendent pour un joint de bride DN 100. Pour les joints d'épaisseur différente, nous consulter.

Epaisseur	0,5 mm	0,8 mm	1 mm	1,5 mm	2 mm	3 mm
Température			280 °C	250 °C	210 °C	190 °C
Pression			45 bar	40 bar	20 bar	10 bar

* Valable sous une contrainte de serrage comprise entre 30 et 60 Mpa (30 à 60 N/mm²)

◆ Pour les épreuves d'étanchéité à froid (30 °C environ), la pression maximum admissible est 100 bar.

◆ Pour les joints de Ø > 300 mm et pour les joints destinés aux brides tournantes pour collet, nous consulter.

Nature des essais	Normes utilisées	Valeurs mesurées
Densité relative	NF T 48-102	1,60
Résistance mini. à la rupture (ép. 2 mm) • sens perpendiculaire	NF T 48-103	10 N/mm ²
Relaxation à chaud (charge résiduelle, essai "Mohr")	DIN 52913	35 N/mm ²
Compressibilité (en % de l'épaisseur initiale)	ASTM F 36	7 à 13 %
Reprise élastique (en % de l'écrasement)	ASTM F 36	> 55 %
Limite élastique • à 20 °C • à 200 °C		150 N/mm ² 50 N/mm ²
Etanchéité aux gaz	DIN 3535-6 DIN 28090-2	< 0.5 cm ³ /min. < 0.1 mg/sxm
Fuite hélium sous contrainte de 35 MPa pour pression hélium 40 bar		1.2 10 ⁻³ atm.cm ³ /s
Immersion dans les fluides	BS 1832 et BS 7531 NF T 48-001 et NF T 48-105 DIN 3754-1	
		Δ m (en %) Δ e (en %)
• solvant type B (à 23 °C / 24 h)		≤ 12 ≤ 8
• huile IRM 903 n° 3 (à 150 °C / 5 h)		≤ 14 ≤ 6
• eau distillée (à 100 °C / 48 h)		≤ 8 ≤ 4
Compressibilité après immersion eau		14 %
Reprise après immersion	ASTM F 36	> 50 %
Dosage chlore		< 100 ppm

Les indications portées sur cette documentation ne le sont qu'à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de LATTY international. En effet, nous ne garantissons pas les performances de nos produits en cas de montage défectueux ou en cas d'utilisation non conforme aux indications portées. LATTY international ne répond que de la qualité de ses produits, n'intervenant ni dans le montage, ni dans la mise en œuvre qui doivent être faits dans les règles de l'art.



LATTY[®] international s.a.

Votre source pour toutes solutions d'étanchéité

USINE ET BUREAUX :

1, rue Xavier-Latty - 28160 Brou - France

Tél. : +33 (0)2 37 44 77 77 - Fax : +33 (0)2 37 44 77 99

e-mail : customerservice@latty.com - www.latty.com

©LATTY, marque déposée de LATTY international s.a.



FIMIC SAS

4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ

Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76

Email : fimic@fimic.com

http://www.fimic.com