



# PASSAGE DE FLUIDES "ROBINET DQUUGCWSPHERIQUE" "3 VOIES A BRIDES PN16"

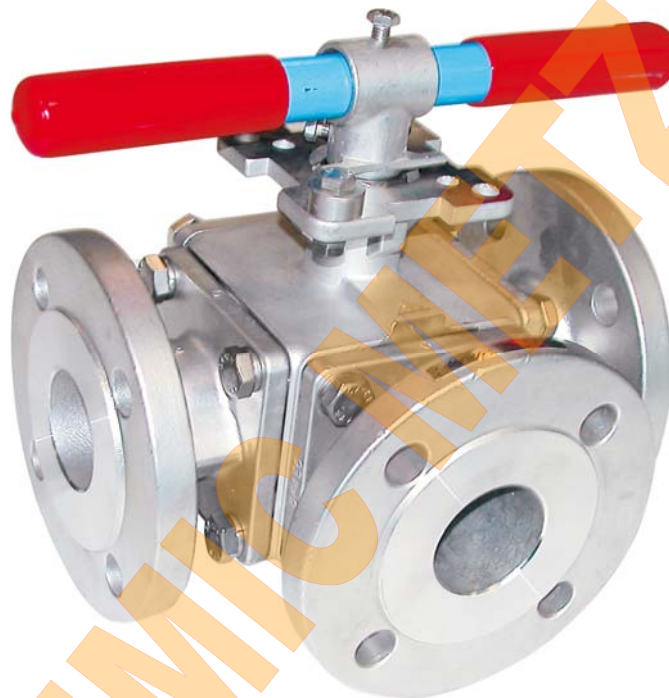
## *Fiche Technique*

\*\*\*\*\*



Lloyd's  
Register

PED 97/23/CE



- Dimensions :** DN 25 à 150  
**Raccordement :** A brides PN16 R.F.  
**Température Mini :** -30°C en inox et -20°C en acier  
**Température Maxi :** + 150°C  
**Pression Maxi :** 16 Bars  
**Caractéristiques :** Motorisable  
Sièges PTFE chargés verre  
Axe inéjectable  
Atex

**Matière :** Acier carbone ou Acier inox



## Fiche Technique

\*\*\*\*\*

### CARACTERISTIQUES :

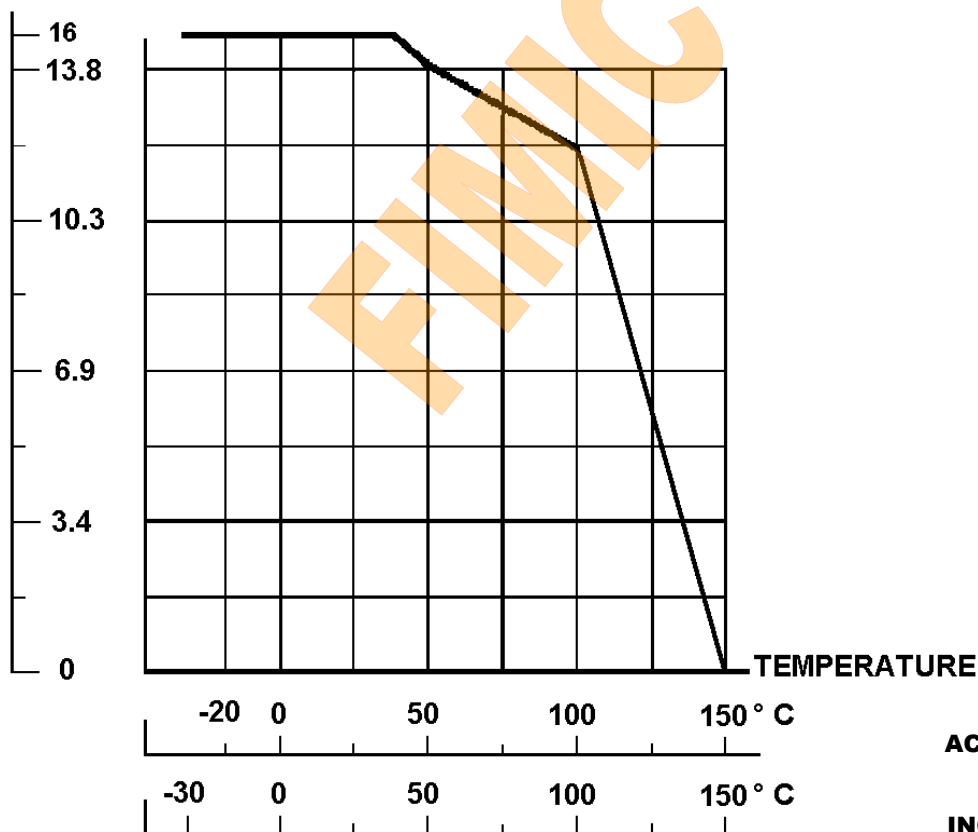
- Passage intégral
- Axe inéjectable
- Sièges PTFE chargés verre
- Poignée cadénassable
- Motorisable ( Platine ISO 5211 )
- Etanche sur les 3 voies
- Lumière en L ou en T
- Sphère arbrée du DN100 au DN150

### UTILISATION :

- Produits chimiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques, de chauffage, distribution air, eau
- Températures mini et maxi admissibles Ts : -30°C à + 150°C pour modèles inox
- Températures mini et maxi admissibles Ts : -20°C à + 150°C pour modèles acier
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars ( voir courbe )
- Ne convient pas pour le vide

### COURBE PRESSION / TEMPERATURE ( HORS VAPEUR ) :

PRESSION  
BAR



ACIER L T

INOX L T



## PASSAGE DE FLUIDES

# Fiche Technique

\*\*\*\*\*

### **GAMME :**

- Robinet à tournant sphérique 3 voies corps acier carbone avec lumière en L du DN 25 au DN 150
- Robinet à tournant sphérique 3 voies corps acier carbone avec lumière en T du DN 25 au DN 150
- Robinet à tournant sphérique 3 voies corps acier inox avec lumière en L du DN 25 au DN 150
- Robinet à tournant sphérique 3 voies corps acier inox avec lumière en T du DN 25 au DN 150

### **RACCORDEMENT :**

- A brides R.F. PN16

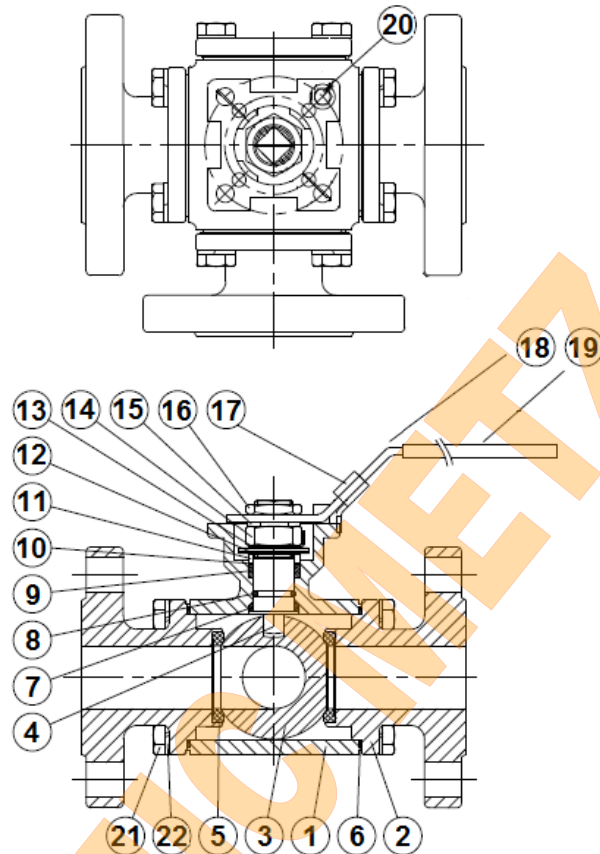
FIMIC METZ



## Fiche Technique

\*\*\*\*\*

### NOMENCLATURE DN 25 - 40 :



(\* : Compris dans le kit joints )

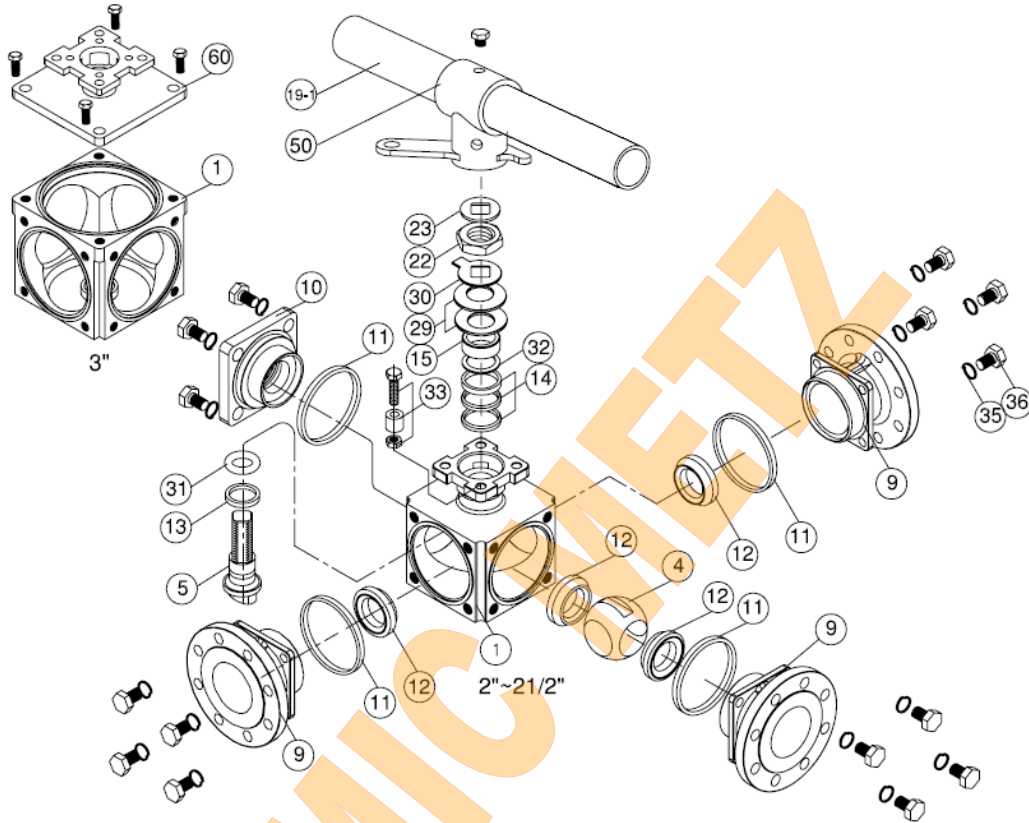
| Repère | Désignation            | Matériaux 57-9F         | Matériaux -BCL |
|--------|------------------------|-------------------------|----------------|
| 1      | Corps                  | ASTM A216 WCB           | ASTM A351 CF8M |
| 2      | Embouts                | ASTM A216 WCB           | ASTM A351 CF8M |
| 3      | Sphère                 | ASTM A351 CF8           | ASTM A351 CF8M |
| 4      | Axe                    | Inox 304                | Inox 316       |
| 5*     | Siège                  | PTFE chargé 15% verre   |                |
| 6*     | Joint de corps         | PTFE                    |                |
| 7*     | Rondelle de glissement | PTFE                    |                |
| 8*     | Joint torique          | FKM                     |                |
| 9*     | Presse étoupe          | PTFE                    |                |
| 10*    | Garniture P.E.         | PTFE chargé 25% grafoil |                |
| 11     | Fouloir                | Inox 304                |                |
| 12     | Rondelle élastique     | Inox 410                |                |
| 13     | Rondelle frein         | Inox 304                |                |
| 14     | Ecrou P.E.             | Inox 304                |                |
| 15     | Rondelle poignée       | Inox 304                |                |
| 16     | Ecrou poignée          | Inox 304                |                |
| 17     | Système de cadénassage | Inox 304                |                |
| 18     | Poignée                | Inox 304                |                |
| 19     | Gaine poignée          | Plastique               |                |
| 20     | Butée                  | Inox 304                |                |
| 21     | Vis embouts            | Inox 304                |                |
| 22     | Rondelle embouts       | Inox 304                |                |



## Fiche Technique



### NOMENCLATURE DN 50 - 80 :

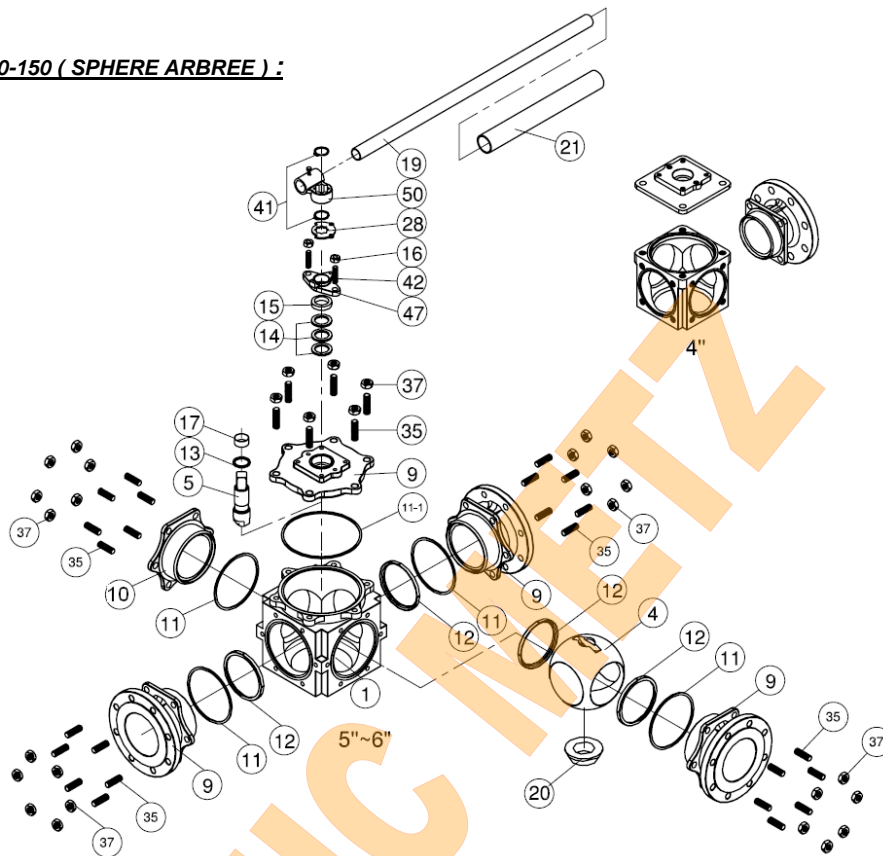


| Repère | Désignation         | Matériaux 57 → F        | Matériaux -BCL |
|--------|---------------------|-------------------------|----------------|
| 1      | Corps               | ASTM A216 WCB           | ASTM A351 CF8M |
| 4      | Sphère              | ASTM A351 CF8           | ASTM A351 CF8M |
| 5      | Axe                 | Inox 304                | Inox 316       |
| 9      | Embouts             | ASTM A216 WCB           | ASTM A351 CF8M |
| 10     | Plaque d'obturation | ASTM A216 WCB           | ASTM A351 CF8M |
| 11*    | Joint de corps      | PTFE                    |                |
| 12*    | Siège               | PTFE chargé 15% verre   |                |
| 13*    | Bague               | PTFE                    |                |
| 14*    | Presse étoupe       | PTFE                    |                |
| 15     | Bague fixation P.E. | Inox 304                |                |
| 19-1   | Poignée             | Acier                   |                |
| 22     | Ecrou P.E.          | Inox 304                |                |
| 23     | Rondelle poignée    | Inox 304                |                |
| 29     | Rondelle élastique  | Inox 410                |                |
| 30     | Rondelle frein      | Inox 304                |                |
| 31*    | Joint torique       | FKM                     |                |
| 32*    | Garniture P.E.      | PTFE chargé 15% grafoil |                |
| 33     | Butée               | Inox 304                |                |
| 35     | Rondelle            | Inox 304                |                |
| 36     | Vis                 | Inox 304                |                |
| 50     | Adaptateur poignée  | ASTM A351 CF8           |                |

(\* : Compris dans le kit joints )



### NOMENCLATURE DN 100-150 ( SPHERE ARBREE ) :



| Repère | Désignation            | Matériaux 57-9F       | Matériaux BCL  |
|--------|------------------------|-----------------------|----------------|
| 1      | Corps                  | ASTM A216 WCB         | ASTM A351 CF8M |
| 4      | Sphère                 | ASTM A351 CF8         | ASTM A351 CF8M |
| 5      | Axe                    | Inox 304              | Inox 316       |
| 9      | Embouts                | ASTM A216 WCB         | ASTM A351 CF8M |
| 10     | Plaque d'obturation    | ASTM A216 WCB         | ASTM A351 CF8M |
| 11*    | Joint de corps         | PTFE                  |                |
| 11-1*  | Joint supérieur        | PTFE                  |                |
| 12*    | Siège                  | PTFE chargé 15% verre |                |
| 13*    | Bague                  | PTFE                  |                |
| 14*    | Presse étoupe          | PTFE                  |                |
| 15     | Bague fixation P.E.    | Inox 304              |                |
| 16     | Ecrou P.E.             | Inox 304              |                |
| 17*    | Joint d'axe            | PTFE                  |                |
| 19     | Poignée                | Acier                 |                |
| 20     | Vis de guidage         | Inox 304              |                |
| 21     | Gaine poignée          | Plastique             |                |
| 28     | Système de cadenassage | Inox 304              |                |
| 35     | Tirant                 | Inox 304              |                |
| 37     | Ecrou tirant           | Inox 304              |                |
| 41     | Rondelle poignée       | Inox 304              |                |
| 42     | Vis P.E.               | Inox 304              |                |
| 47     | Plaque P.E.            | ASTM A351 CF8         |                |
| 50     | Adaptateur poignée     | ASTM A351 CF8         |                |

(\* : Compris dans le kit joints)



## Fiche Technique

### POSITIONS POSSIBLES :

Lumière en L ( seulement 2 positions consécutives sont possibles )

| Position L1 | Position L2 | Position L3 | Position L4 | Position L5 |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|             |             |             |             |             |
|             |             |             |             |             |

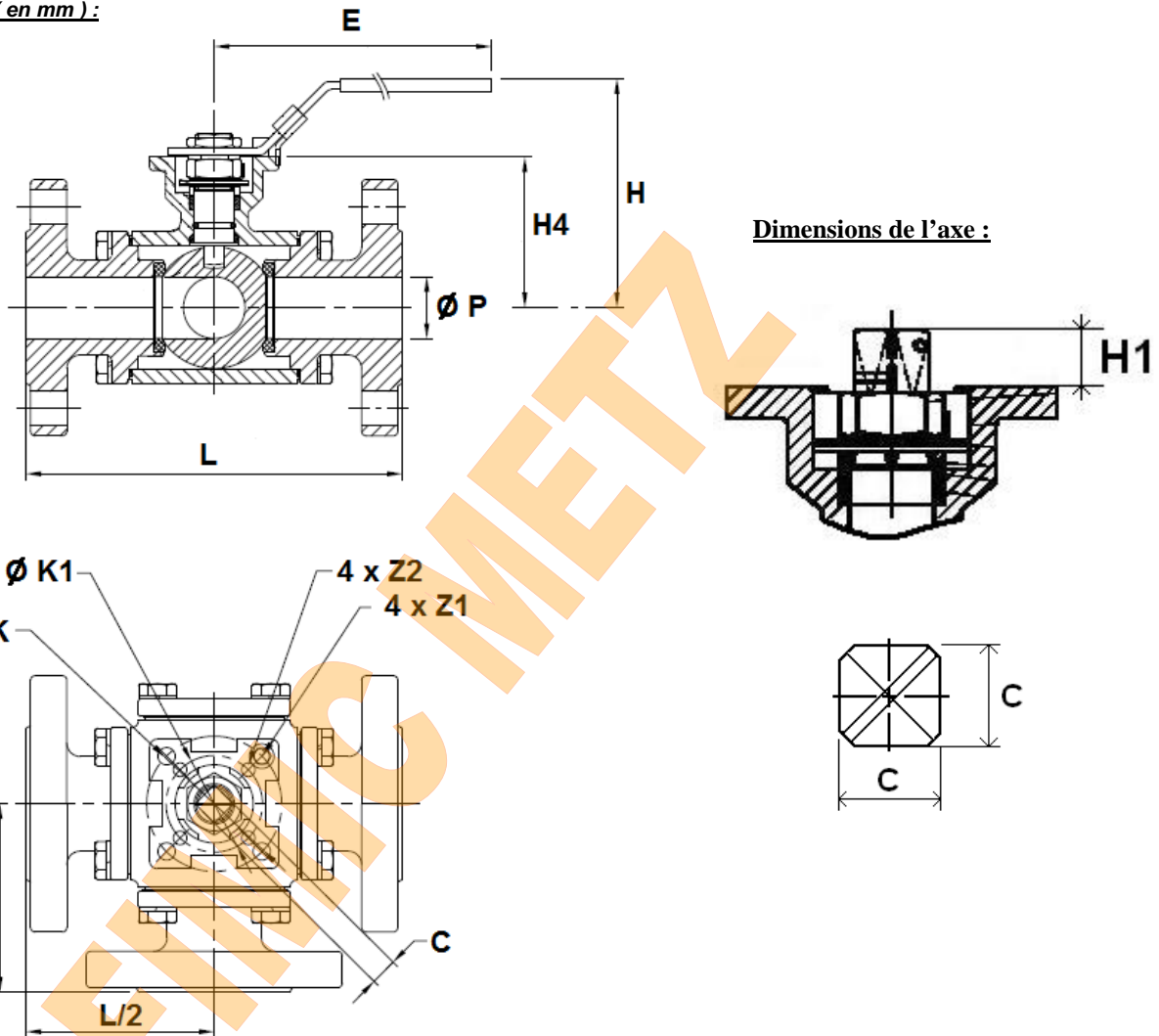
Lumière en T ( seulement 2 positions consécutives sont possibles )

| Position T1 | Position T2 | Position T3 | Position T4 | Position T5 |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|             |             |             |             |             |
|             |             |             |             |             |



## Fiche Technique

**DIMENSIONS DN 25 - 40 ( en mm ) :**



| Ref.          | DN    | 25    | 32    | 40    |
|---------------|-------|-------|-------|-------|
| 57-9F @H      | Ø P   | 25    | 32    | 38    |
|               | L     | 185   | 195   | 232   |
|               | L/2   | 92.5  | 97.5  | 116   |
|               | E     | 218   | 235   | 235   |
|               | H     | 102   | 118.5 | 127   |
|               | H1    | 11.5  | 15.2  | 14.3  |
|               | H4    | 64    | 79    | 88.5  |
| -BCL @H       | C     | 11    | 14    | 14    |
|               | Ø K   | 50    | 70    | 70    |
|               | ISO   | F05   | F07   | F07   |
|               | Ø K1  | -     | 50    | 50    |
|               | ISO 1 | -     | F05   | F05   |
|               | 4xZ1  | 4 x 7 | 4 x 9 | 4 x 9 |
|               | 4xZ2  | -     | 4 x 7 | 4 x 7 |
| Poids (en Kg) |       | 7.5   | 10.9  | 14.9  |

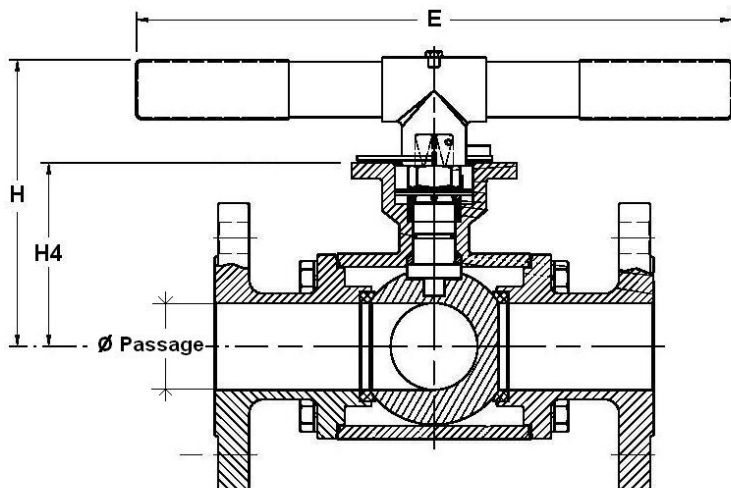




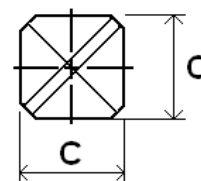
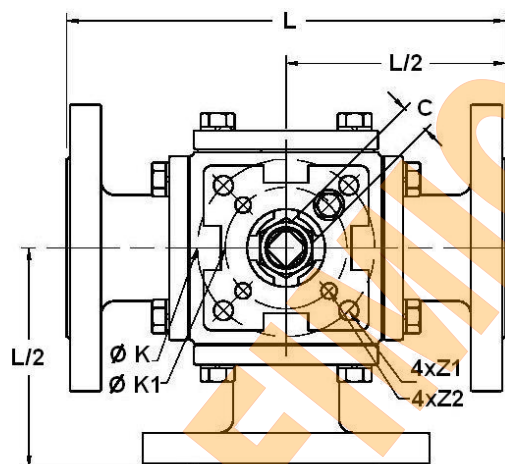
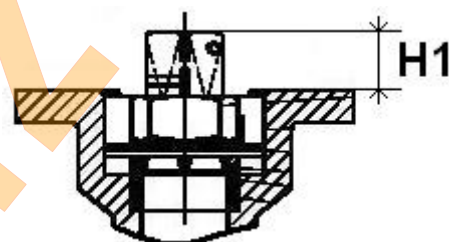
# PASSAGE DE FLUIDES

## Fiche Technique

**DIMENSIONS DN 50-80 ( en mm ) :**



**Dimensions de l'axe :**

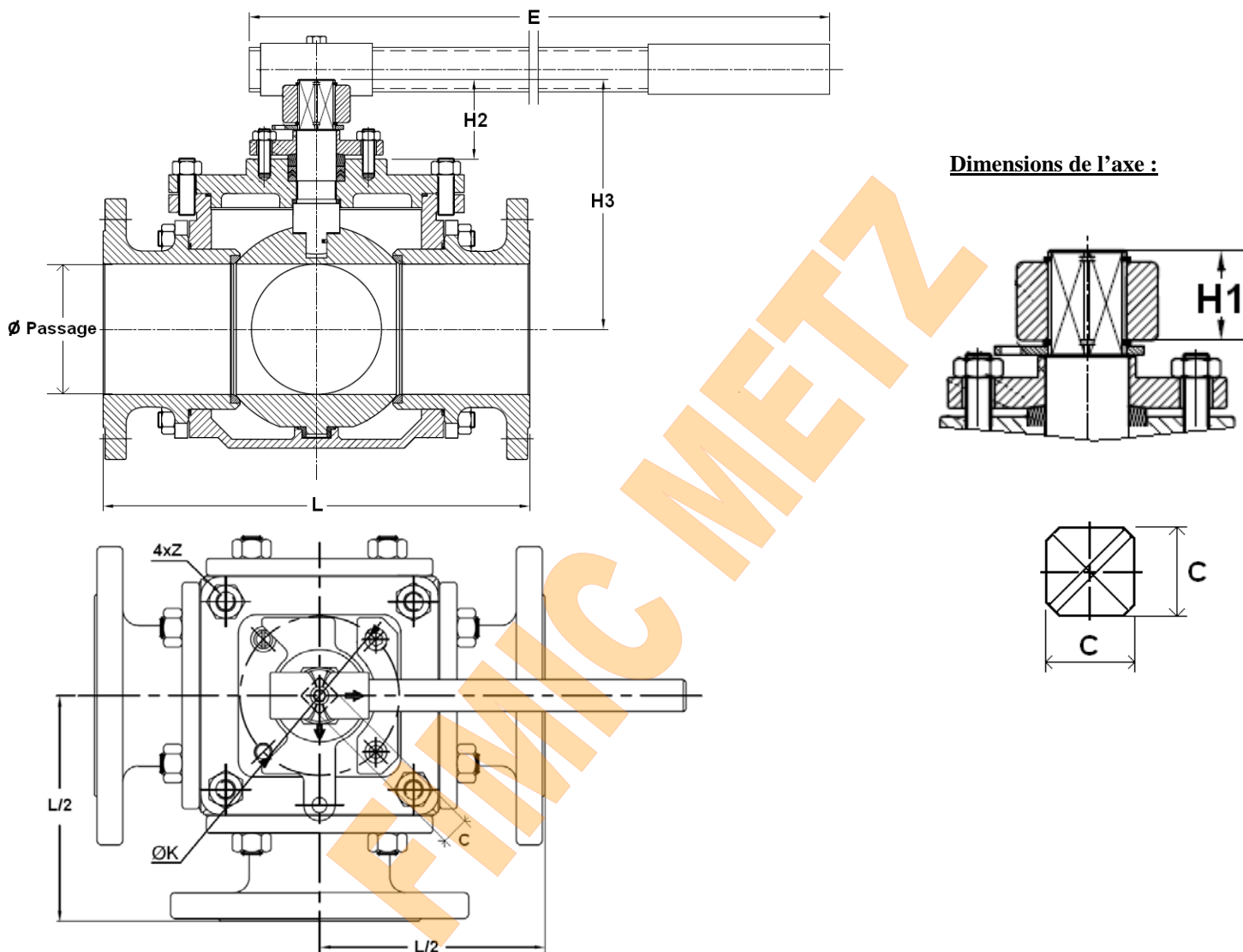


| Ref.     | DN            | 50    | 65    | 80    |
|----------|---------------|-------|-------|-------|
| 57-9F @H | Ø Passage     | 50    | 65    | 76    |
|          | L             | 253   | 270   | 292.2 |
|          | L/2           | 126.5 | 135   | 146.1 |
|          | E             | 400   | 400   | 400   |
|          | H             | 154.8 | 166.2 | 173.8 |
|          | H1            | 17.8  | 17.5  | 17.5  |
|          | H4            | 105.8 | 117.3 | 128   |
| -BCL @H  | C             | 17    | 17    | 17    |
|          | Ø K           | 102   | 102   | 102   |
|          | ISO           | F10   | F10   | F10   |
|          | Ø K1          | 70    | 70    | 70    |
|          | ISO 1         | F07   | F07   | F07   |
|          | 4xZ1          | 4x11  | 4x11  | 4x11  |
|          | 4xZ2          | 4x9   | 4x9   | 4x9   |
|          | Poids (en Kg) | 19    | 23.75 | 34.5  |



## Fiche Technique

### DIMENSIONS DN 100-150 ( en mm ) :

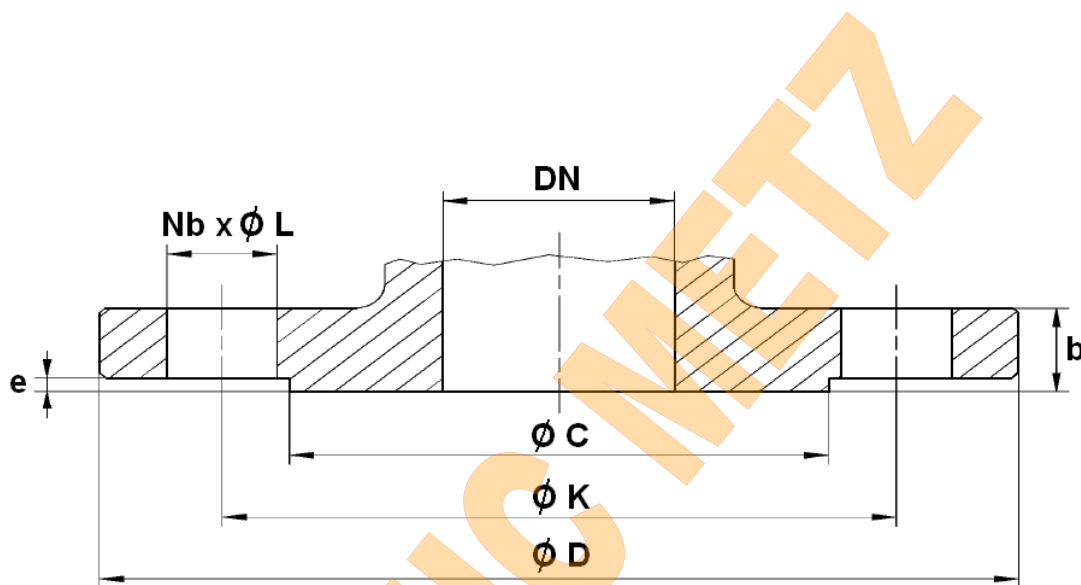


| Ref.     | DN            | 100         | 125         | 150      |
|----------|---------------|-------------|-------------|----------|
| 57-9F'@H | Ø Passage     | 100         | 125         | 150      |
|          | L             | 360         | 416         | 473      |
|          | L/2           | 180         | 208         | 236.5    |
|          | E             | 600         | 600         | 800      |
|          | H1            | 33          | 33          | 43.5     |
|          | H2            | 70          | 70          | 77.5     |
|          | H3            | 193         | 233         | 266      |
| -BCL'@H  | C             | 27          | 27          | 36       |
|          | Ø K           | 125         | 125         | 140      |
|          | ISO           | F12         | F12         | F14      |
|          | 4xZ           | 4x M12x1.75 | 4x M12x1.75 | 4x M16x2 |
| @        | Doids (en Kg) | 67.4        | - 5         | 124      |
| H'       | Poids (en Kg) | * 1.8       | 9)          | *27      |



## Fiche Technique

### DIMENSIONS BRIDES ( en mm ) :



| DN       | 25     | 32     | 40     | 50     | 65     | 80     | 100    | 125    | 150    |
|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Ø C      | 68     | 78     | 88     | 102    | 122    | 138    | 158    | 188    | 212    |
| Ø D      | 115    | 140    | 150    | 165    | 185    | 200    | 220    | 250    | 285    |
| Ø K      | 85     | 100    | 110    | 125    | 145    | 160    | 180    | 210    | 240    |
| Nb x Ø L | 4 x 14 | 4 x 18 | 4 x 18 | 4 x 18 | 4 x 18 | 8 x 18 | 8 x 18 | 8 x 18 | 8 x 22 |
| b        | 18     | 18     | 18     | 20     | 18     | 20     | 20     | 22     | 22     |
| e        | 2      | 2      | 2      | 2      | 2      | 2      | 2      | 2      | 2      |



**COUPLES DE MANŒUVRE ( en Nm sans coefficient de sécurité ) :**

| DN            | 25   | 32 | 40 | 50  | 65  | 80  | 100 | 125 | 150 |
|---------------|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Couple ( Nm ) | 16.2 | 26 | 44 | 126 | 174 | 210 | 290 | 572 | 924 |

**COEFFICIENT DE DEBIT Kvs ( M3 / H ) :**

| Ref.                       | DN             | 25 | 32 | 40 | 50    | 65    | 80    | 100   | 125    | 150    |
|----------------------------|----------------|----|----|----|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| D5 GG'@                    | Kvs ( M3 / H ) | 0  | 0  | 72 | 112   | 27.7  | 11.4  | 54.7  | 93.3   | 28.6   |
| D5 GG'H<br>(Sortie droite) | Kvs ( M3 / H ) | 37 | 61 | 88 | 160.6 | 278.9 | 381.3 | 679.3 | 1094.1 | 1627.2 |
| D5 GG'H<br>(Sortie 90°)    | Kvs ( M3 / H ) | 21 | 35 | 51 | 92.8  | 161   | 220.2 | 392.2 | 631.7  | 939.5  |

**NORMALISATIONS :**

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0038  
Catégorie de risque III Module H
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, classe A
- Brides R.F. PN16 suivant la norme EN 1092-1 PN16
- Platine suivant la norme ISO 5211
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 ( marquage en option )

**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.



### **INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET MAINTENANCE :**

#### **REGLES GENERALES :**

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

#### **INSTRUCTIONS DE MONTAGE :**

- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et la sphère.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés entre la sphère et le corps.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet partiellement ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme EN 12266-1.
- La mise sous pression doit être progressive.

#### **MAINTENANCE :**

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.