



Fiche Technique

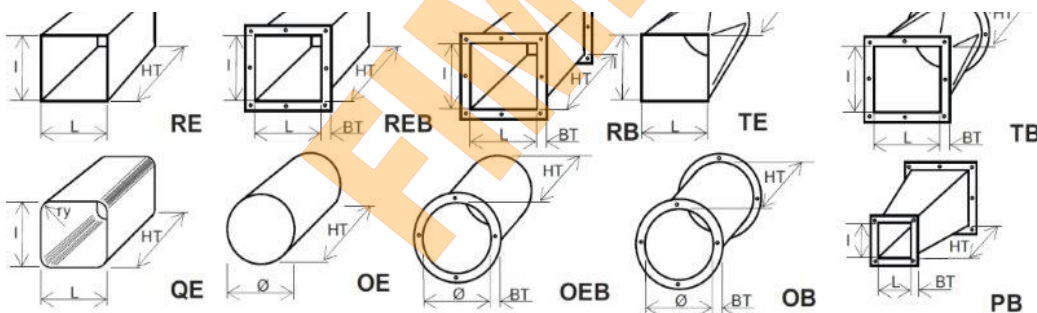
DOMAINES D'APPLICATIONS

- Alimentaire
- Antistatique
- Alimentateur vibrant
- Cimenterie / Béton / Bois
- Extraction de poussières



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Matières premières utilisées : 3ALI – 5 – KD – KC – KE – PC et SL.
- Méthode de confection : Soudure HF, soudure thermique, couture ou collage.
- Température d'utilisation minimum : -20°C (Jusqu'à -40°C sur demande) .
- Température d'utilisation maximum : +60°C, +100°C, +250°C (Au delà passer en manchettes température).
- Pression acceptable : +/-200mmCE (Autre sur demande).
- Dimensions réalisables : périmètre 350 à 4800mm et hauteur 50 à 1000 mm (Autre, nous consulter).
- Formes possibles :



AVANTAGES

- Faible raideur.
- Très bonne résistance à l'abrasion (pas de déflecteur nécessaire).
- Absorbe les vibrations importantes.

Valeur à 20°C à titre indicatif

Les essais de validation sont à la charge des utilisateurs

Ces caractéristiques techniques peuvent évoluer sans préavis

FIMIC SAS

4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ

Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76

Email : fimic@fimic.com <http://www.fimic.com>

