



MANUTENTION, ELASTOMERES SPECIAUX

Fiche Technique

VIBRATEURS INDUSTRIELS

GAMME PNEUMATIQUE



FIMIC SAS

4, rue des Nonnetiers

Actipôle de Metz-Borny 57070 METZ

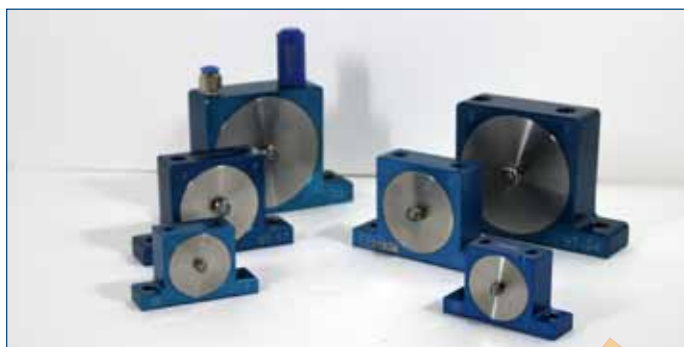
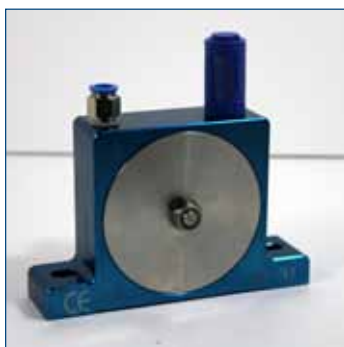
Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76

Email : fimic@fimic.com <http://www.fimic.com>

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A TURBINE

Série VT

Aluminium anodisé & Inox 316L



SILENCIEUX MOINS DE 70 DBA

Fonctionnement avec de l'air propre et sec (Pas de lubrification)

---- Possibilité de fabrication Inox 316L ----

Vibrateur avec corps en aluminium anodisé

Flasques étanches et démontables

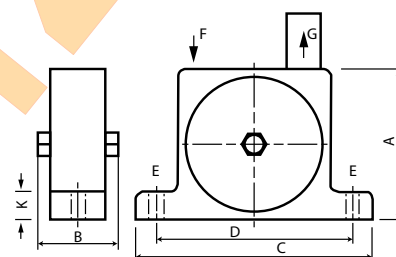
Petites dimensions

Turbine lestée montée sur roulements haute fréquence

Faible consommation d'air

Variation de fréquence et d'amplitude selon débit ou pression d'air

Utilisation recommandée d'air comprimé sec et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)



Norme Atex sur demande Ex II 3D T5

CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR

TYPE	FREQUENCE	FORCE	CONSO. AIR	POIDS
	Tr/min	N	l/min	
	6 bar	6 bar	6 bar	Kg
VT 7	42 000	1 440	120	0.31
VT 9	40 000	1 650	130	0.32
VT 13	24 000	3 630	295	0.75
VT 16	18 500	4 180	310	0.77
VT 17	17 500	4 980	330	0.78
VT 24	9 000	6 220	450	0.78
VT 31	8 000	8 610	470	2.1
VT 37	7 000	10 000	780	2.2
VT 50	5 500	13 600	800	2.97

DIMENSIONS (mm)

TYPE	A	B	C	D ENTRAXE	E	F	G	K
VT 7 - VT 9	56	37	90	68 à 73	7	1/8	1/8	12
VT 13 - VT 16 - VT 17	80	49	128	104	9	1/4	1/4	16
VT 24 - VT 31	110	63	170	130 à 140	11	3/8	3/8	20
VT 37 - VT 50	140	80	200	170	11	3/8	1/2	24

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A TURBINE

Série VVT

Aluminium anodisé



SILENCIEUX MOINS DE 70 DBA

Fonctionnement avec de l'air propre et sec (Pas de lubrification)

Vibrateur avec corps en aluminium anodisé

Flasques étanches et démontables

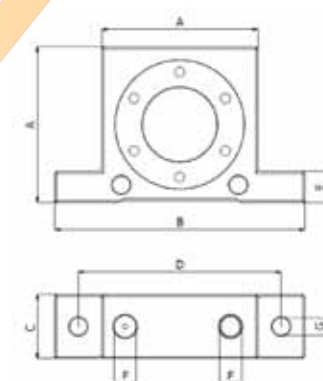
Petites dimensions

Turbine lestée montée sur roulements haute fréquence

Faible consommation d'air

Variation de fréquence et d'amplitude selon débit ou pression d'air

Utilisation recommandée d'air comprimé sec et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)



CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR

TYPE	FREQUENCE	FORCE	CONSO. AIR	POIDS
	Tr/min	N	l/min	
	6 bar	6 bar	6 bar	Kg
VVT 8	45 120	1 285	120	0.30
VVT 10	33 900	1 454	120	0.30
VVT 12	30 600	1 254	120	0.30
VVT 13	28 425	1 879	295	0.6
VVT 16	21 300	2 183	295	0.6
VVT 19	19 846	1 999	295	0.7
VVT 20	22 560	3 415	450	1.2
VVT 25	16 860	4 016	450	1.2
VVT 29	16 200	3 927	450	1.3
VVT 30	17 162	7 030	780	2.3
VVT 36	12 860	8 445	780	2.4
VVT 40	11 982	7 776	780	2.5

DIMENSIONS (mm)

TYPE	A	B	C	D ENTRAXE	E	F	G
VVT 8 - VVT 10 - VVT 12	50	86	34	68	12	1/8	7
VVT 13 - VVT 16 - VVT 19	65	113	42	90	16	1/4	9
VVT 20 - VVT 25 - VVT 29	80	128	56	104	16	1/4	9
VVT 30 - VVT 36 - VVT 40	100	160	75	140	20	3/8	13

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À TURBINE

Série OT



UTILISATION SANS LUBRIFICATION POSSIBLE

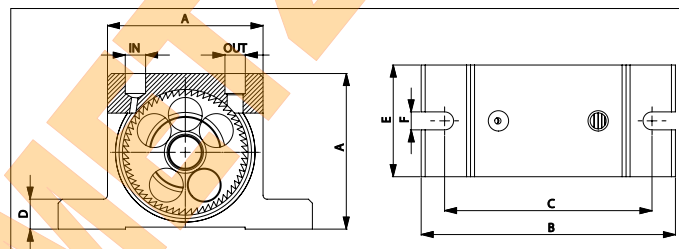
Étanche aux poussières

Sans entretien et niveau sonore bas

Rendement élevé et consommation minimale d'air

Utilisation jusqu'à 120°C

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)

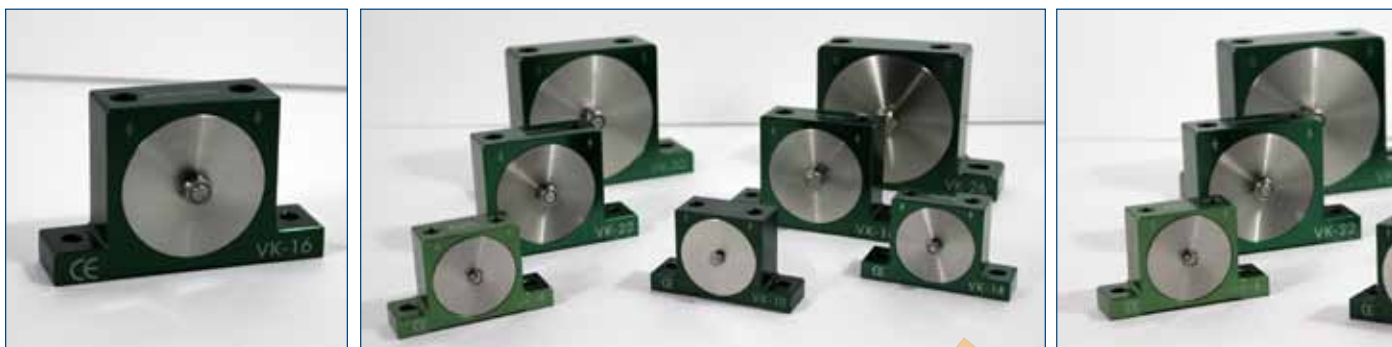


Norme Atex sur
demande Ex II
3D T5

CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR					DIMENSIONS mm						
TYPE	FRÉQUENCE T/MIN	FORCE (Kg)	CONS. D'AIR (L/min)	POIDS (Kg)	A	B	C	D	E	F	In-Out
OT 8	42 000	292	110	0.25	50	86	68	12	33	7	1/8"
OT 10	38 000	252	110	0.26							
OT 10 S	26 000	187	110	0.26							
OT 13	31 000	300	285	0.57	65	113	90	16	42	9	1/4"
OT 16	21 000	264	285	0.58							
OT 16 S	17 500	234	285	0.61							
OT 20	23 000	526	452	1.09	80	128	104	16	56	9	1/4"
OT 25	17 000	508	452	1.12							
OT 25 S	13 500	483	452	1.20							
OT 30	14 500	781	749	2.20	100	160	130	20	73	11	3/8"
OT 36	12 000	749	749	2.30							
OT 36 S	8 500	754	749	2.53							

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A BILLE

Série VK



VIBRATEUR AVEC CORPS EN ALUMINIUM ANODISÉ

Sans entretien

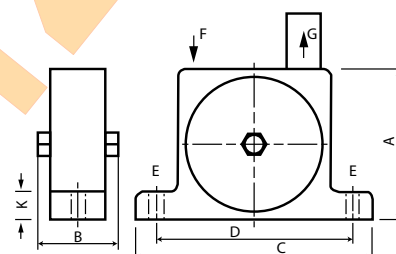
Petite taille

Variation de fréquence et d'amplitude selon débit ou pression d'air

Haute fréquence

Vibration produite par la rotation d'une bille sur une piste en acier traitée

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)



CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR

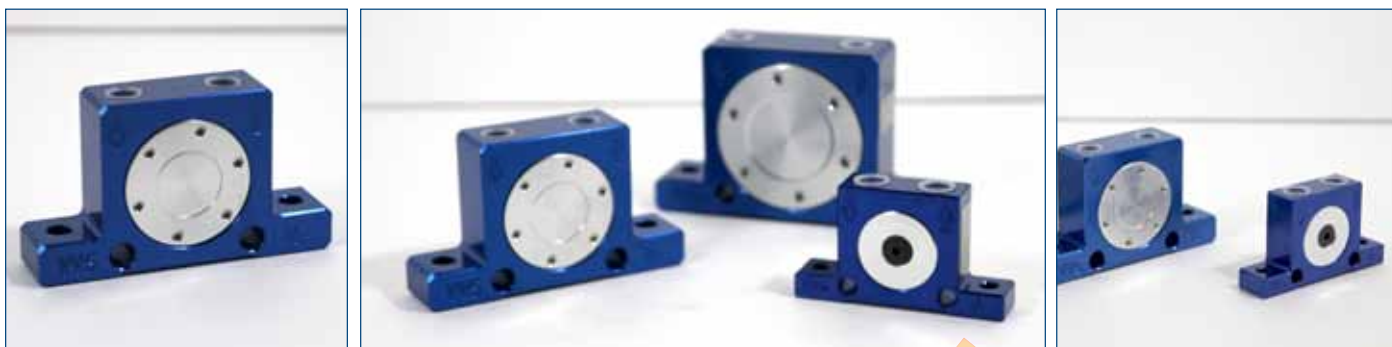
TYPE	FREQUENCE	FORCE	CONSO. AIR	POIDS
	Tr/min	N	l/min	
	6 bar	6 bar	6 bar	Kg
VK 8	30 500	440	200	0.31
VK 10	27 500	520	210	0.32
VK 14	19 700	950	230	0.75
VK 16	17 000	1 260	280	0.6
VK 22	15 000	2 160	375	0.78
VK 26	14 200	4 370	420	0.78
VK 30	10 000	5 250	590	2.1
VK 35	6 000	7 060	650	2.2
VK 40	5 000	8 620	790	2.97

DIMENSIONS (mm)

TYPE	A	B	C	D ENTRAXE	E	F	G	K
VK 8 - VK 10 - VK 14	55	37	90	68 à 73	7	1/8	1/8	12
VK 16 - VK 22	80	49	128	104	9	1/4	1/4	16
VK 26 - VK 30	110	63	170	130 à 140	11	3/8	3/8	20
VK 35 - VK 40	140	80	200	170	11	3/8	1/2	24

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A BILLE

Série **VVS**



VIBRATEUR AVEC CORPS EN ALUMINIUM ANODISÉ

Sans entretien

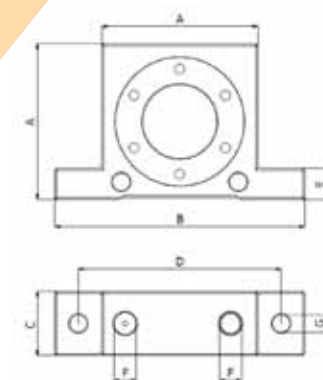
Petite taille

Variation de fréquence et d'amplitude selon débit ou pression d'air

Haute fréquence

Vibration produite par la rotation d'une bille sur une piste en acier traitée

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)



CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR

TYPE	FREQUENCE	FORCE	CONSO. AIR	VOLUME	TEMPÉRATURE	
	Tr/min	N	l/min	SONORE	DE TRAVAIL	
	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	min	MAX
VVS 8	34 260	281	200	75-84	-20 °C	100 °C
VVS 10	32 760	442	205	75-86		
VVS 13	20 760	689	230	76-88		
VVS 16	17 700	836	270	77-90		
VVS 20	13 020	1 322	350	80-92		
VVS 25	12 000	1 926	420	80-95		
VVS 30	9 900	2 935	580	83-94		
VVS 36	9 600	3 899	680	85-97		

DIMENSIONS

TYPE	A	B	C	D	E	F	G	POIDS
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
VVS 8	50	86	20	68	12	G1/4	7	0.19
VVS 10	50	86	20	68	12	G1/4	7	0.19
VVS 13	65	113	24	90	16	G1/4	9	0.28
VVS 16	65	113	27	90	16	G1/4	9	0.33
VVS 20	80	128	33	104	16	G1/4	9	0.56
VVS 25	80	128	38	104	16	G1/4	9	0.68
VVS 30	100	160	45	130	20	G3/8	11	1.54
VVS 36	100	160	49	130	20	G3/8	11	1.7

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A BILLE

Série S



VIBRATEUR AVEC CORPS EN ALUMINIUM ANODISÉ

Fonctionnement à haute température 200°C

Petite taille

Variation de fréquence et d'amplitude selon débit ou pression d'air

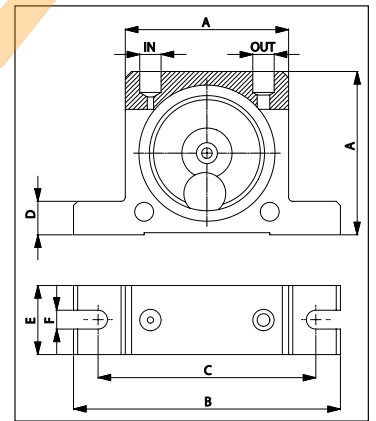
Haute fréquence

Vibration produite par la rotation d'une bille sur une piste en acier traitée

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)



Norme Atex sur
demande Ex II
3D T5



CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR

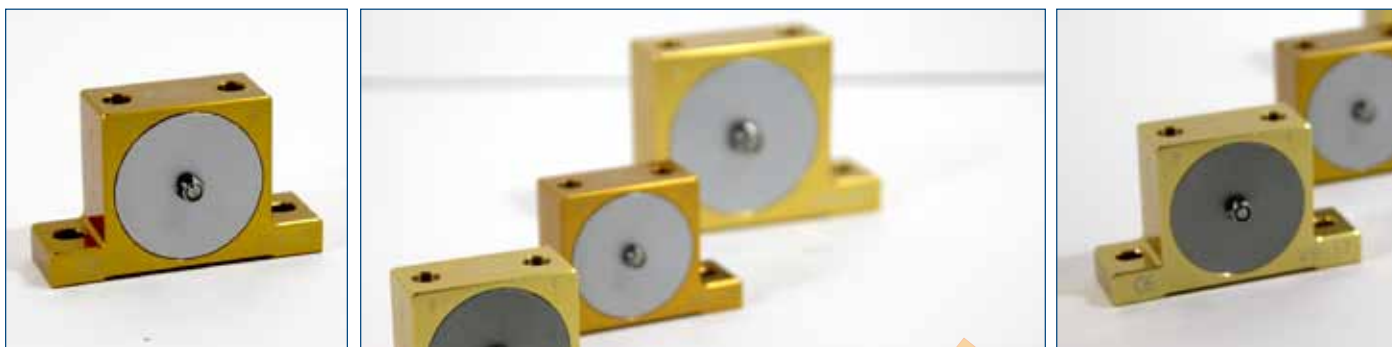
TYPE	FREQUENCE	FORCE	CONSO. AIR	TEMPÉRATURE	
	Tr/min	Kg	l/min	DE TRAVAIL	°C
	6 bar	6 bar	6 bar	min	MAX
S 8	35 000	36	195	-20 °C	200 °C
S 10	34 000	71	200		
S 13	22 500	87	225		
S 16	19 500	110	280		
S 20	16 500	172	340		
S 25	14 000	205	425		
S 30	12 500	321	570		
S 36	10 000	405	675		

DIMENSIONS

TYPE	A	B	C	D	E	F	IN-OUT	POIDS
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kg
S 8	50	86	68	12	20	7	1/8"	0.13
S 10	50	86	68	12	20	7	1/8"	0.13
S 13	65	113	90	16	25	9	1/4"	0.26
S 16	65	113	90	16	28	9	1/4"	0.30
S 20	80	128	104	16	33	9	1/4"	0.53
S 25	80	128	104	16	33	9	1/4"	0.63
S 30	100	160	130	20	45	11	3/8"	1.13
S 36	100	160	130	20	50	11	3/8"	1.34

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A ROULEAU

Série VR / VVR



VIBRATEUR AVEC CORPS EN ALUMINIUM ANODISÉ

Démarrage rapide

Petite taille

Haute fréquence

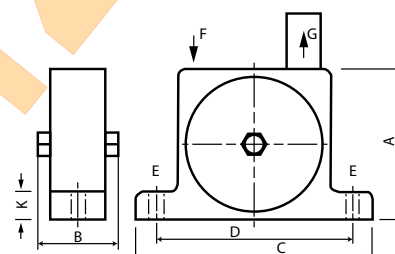
Flasques acier démontables

Vibration produite par la rotation d'un rouleau roulant sur une piste en acier dur et poli

Variation de fréquence et d'amplitude selon débit ou pression d'air

Air lubrifié nécessaire

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)



CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR

TYPE	FREQUENCE	FORCE	CONSO. AIR	POIDS
	Tr/min	N	l/min	
	6 bar	6 bar	6 bar	Kg
VR 17	17 000	1 690	200	0.36
VVR 40	42 060	1 908	210	0.4
VR 29	16 000	2 910	250	0.41
VVR 60	34 380	4 340	290	0.7
VR 47	15 000	4 740	325	0.85
VR 78	14 000	7 850	550	0.9
VVR 80	23 640	4 490	365	1.2
VR 97	18 000	9 730	850	2.48
VVR 100	16 200	6 247	395	2.3

DIMENSIONS (mm)

TYPE	A	B	C	D ENTRAXE	E	F	G	K
VVR 40 - VR 17/29	55	37	90	68 à 73	7	1/8	1/8	12
VVR 80 - VR 47/78	80	49	128	104	9	1/4	1/4	16
VVR 60	65	42	113	90	9	1/4	1/4	16
VVR 100 - VR 97	110	63	170	130 à 140	11	3/8	3/8	20

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A ROULEAU

Série **OR**



VIBRATEUR AVEC CORPS EN ALUMINIUM ANODISÉ

Démarrage rapide

Petite taille

Haute fréquence

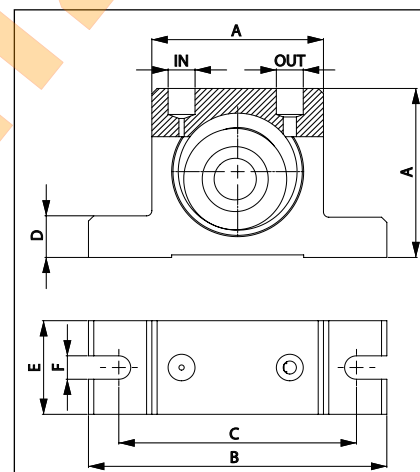
Flasques acier démontables

Vibration produite par la rotation d'un rouleau roulant sur une piste en acier dur et poli

Variation de fréquence et d'amplitude selon débit ou pression d'air

Air lubrifié nécessaire

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)



CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR

TYPE	FREQUENCE	FORCE	CONSO. AIR	POIDS
	Tr/min	N	l/min	
	6 bar	6 bar	6 bar	Kg
OR 50	29 500	355	204	0.37
OR 65	26 000	552	296	0.76
OR 80	21 500	624	378	1.27
OR 100	11 000	783	412	2.60

DIMENSIONS (mm)

TYPE	A	B	C	D	E	F	IN-OUT
OR 50	50	86	68	12	30	7	1/8" GAS
OR 65	65	113	90	16	36	9	1/4" GAS
OR 80	80	128	102	16	40	9	1/4" GAS
OR 100	100	160	130	20	52	11	1/4 - 3/8" GAS

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A PISTON PERCUTEUR

Série VPB



DÉMARRAGE ET ARRÊT INSTANTANÉS

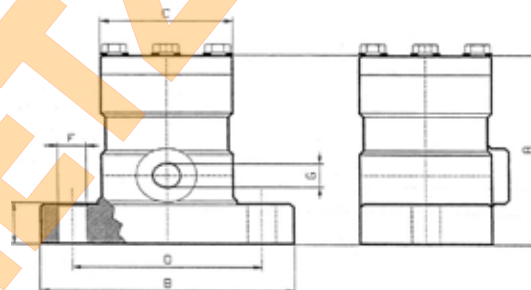
Fonctionnement à effet simple dit « coup de maillet »

A marteau perceur
Corps acier
Cylindre et piston en acier traité

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)
Les vibreurs pneumatiques à piston perceur VPB sont particulièrement adaptés pour décoller des matières adhérentes et/ou collantes aux parois des trémies et des silos.
La percussion peut être comparée à des coups de maillets répétitifs.

Ces vibreurs (à piston sortant) doivent être fixés sur une plaque de frappe.
Température ambiante d'utilisation : $-20\text{ }^{\circ}\text{C} / +100\text{ }^{\circ}\text{C}$

EN OPTION : Nous proposons pour la série VPB des plaques amortissantes (rondelle en nylon) destinées à réduire le bruit de frappe du piston.



CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR							DIMENSIONS							
TYPE	FRÉQUENCE COUPS/MN	FORCE N	CONS. D'AIR / MN	POIDS KG	COURSE mm	ALÉSAGE mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G (IN & OUT) POUCE	TROUS DE FIXATION
VPB 25	4 920	995	250	2	20	30	95	80 x 80	61	59 x 59 (diagonale : 84)	19	10.5	1/4	4
VPB 40	2 820	1 320	320	5	30	45	125	100 x 100	80	75 x 75 (diagonale : 107)	25	13	3/8	4
VPB 60	1 980	3 180	400	12	40	75	165	137 x 143	113	99 x 99	29	17	1/2	4

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A PISTON PERCUTEUR

Série VPS



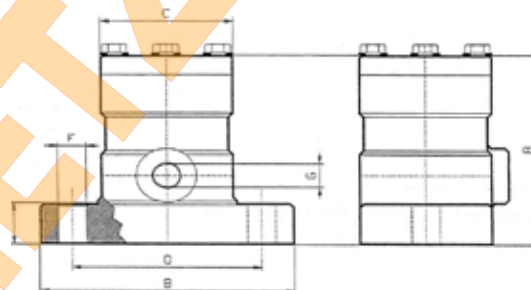
DÉMARRAGE ET ARRÊT INSTANTANÉS

Fonctionnement à effet simple dit « coup de maillet »

A marteau perceur
Corps acier
Cylindre et piston en acier traité

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)
Les vibreurs pneumatiques à piston perceur VPB sont particulièrement adaptés pour décoller des matières adhérentes et/ou collantes aux parois des trémies et des silos.
La percussion peu être comparer à des coups de maillets répétitifs.

Ces vibreurs (à piston sortant) doivent être fixé sur une plaque de frappe.
Température ambiante d'utilisation : $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ / $+100\text{ }^{\circ}\text{C}$



CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR							DIMENSIONS							
TYPE	FRÉQUENCE COUPS/MN	FORCE N	CONS. D'AIR / MN	POIDS KG	COURSE mm	ALÉSAGE mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G (IN & OUT) POUCE	TROUS DE FIXATION
VPS 30	3 500	650	250	2	20	30	93	115 x 58	58	85	20	14.5	1/4	2
VPS 45	3 000	1 200	320	5	30	45	123	145 x 75	75	110	25	16.5	3/8	2
VPS 75	2 000	2 175	400	11	40	75	163	142 x 142	107	100 x 100	26	16.5	1/2	4

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A PISTON PERCUTEUR

Série P



DÉMARRAGE ET ARRÊT INSTANTANÉS

Fonctionnement à effet simple dit « coup de maillet »

A marteau percuteur
Corps acier
Cylindre et piston en acier traité

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)
La percussion peut être comparée à des coups de maillets répétitifs.

Ces vibreurs (à piston sortant) doivent être fixés sur une plaque de frappe.
Température ambiante d'utilisation : $-20\text{ }^{\circ}\text{C} / +200\text{ }^{\circ}\text{C}$



Norme ATEX sur
demande Ex II
3D T5

Fig. 1

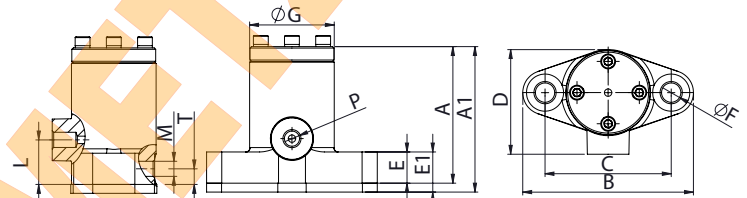
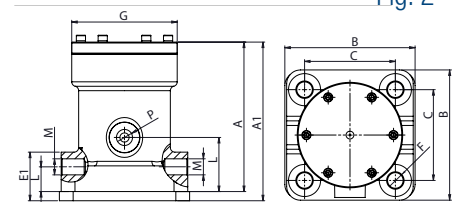


Fig. 2



CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR					DIMENSIONS EN mm													
TYPE	FRÉQUENCE COUPS/MN	FORCE N	CONS. D'AIR / MN	POIDS Kg	A	A1	B	C	D	E	E1	F	G	H	P	L	M	N
P 25	4 500	954	200	2.2	92	98	115	85	70	21	27	13	58	30	1/4"	10.5	1/4"	25
P 40	2 800	1 396	250	4.5	121	127	148	110	91	25	31	17	75	45	3/8"	16	3/8"	35
P 60	1 900	3 250	400	11	163	173	138 x 142	99 x 99	125	28	38	17	115	60	1/2"	27	1/2"	60

PERCUTEURS ÉLECTROPNEUMATIQUES [SINGLE IMPACT]

Série MARTSHOCK PS



PERCUTEURS SINGLE IMPACT

Effet «Coup de maillet»

Corps en Aluminium
Intervalles de chocs réglables
Lubrification minimum

Plaque de frappe fournie

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)



Norme Atex sur
demande Ex II
3D T5

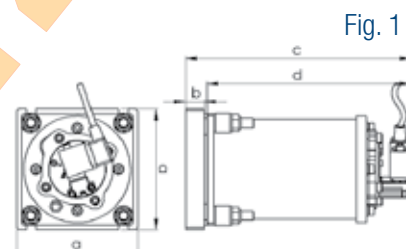


Fig. 1

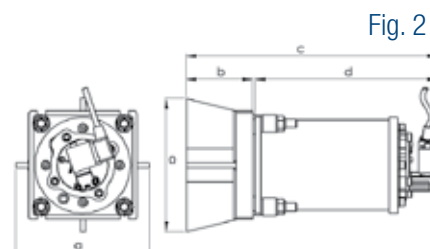


Fig. 2

CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR					DIMENSIONS MM									
					Fig. 1					Fig. 2				
TYPE	ENERGIE J	FORCE N	CONS.D'AIR L	I Ø Pipe mm	A	B	C	D	M	A	B	C	D	M
PS 40	18.1	429	5.3	6	130	20	242	219	16	160	80	302	219	16
PS 63	62	1 268	11.6	8	163	20	282	259	25	200	95	357	259	25
PS 80	153	2 186	21	8	200	25	336	308	25	250	119	430	308	25

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A PISTON SILENCIEUX

Série AC

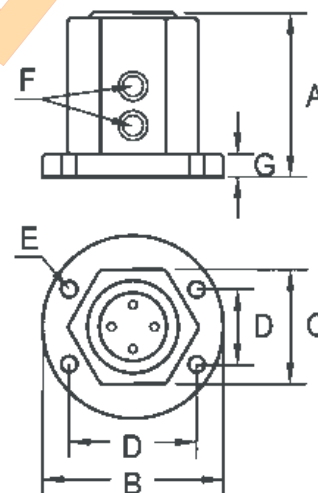


VIBRATEURS SILENCIEUX À OSCILLATION LINÉAIRE

Grande amplitude de vibration

- Démarrage et arrêt instantanés
- Consommation d'air faible
- Lubrification minimum
- Petite taille
- Vibration obtenue par un piston en mouvement sur amortisseur d'air

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)



Norme Atex sur
demande Ex II
3D T5

CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR					DIMENSIONS MM						
TYPE	COUPS/MN	FORCE N	CONS. D'AIR / MN	POIDS KG	A	B	C	D	E	F	G
AC1	7 500	280	95	0.40	77	80	50	46 x 46	6.5	1/8	10
AC2	7 000	420	130	0.47	77	80	50	46 x 46	6.5	1/8	10
AC4	3 500	1 050	280	3.18	135	75	68	56.6 x 56.6	10.5	1/4	15
AC5	3 000	1 360	330	3.74	162	90	68	70 x 70	10.5	1/8	12

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A PISTON SILENCIEUX

Série **K**



VIBRATEURS SILENCIEUX À OSCILLATION LINÉAIRE

Grande amplitude de vibration

Corps en Aluminium
 Démarrage et arrêt instantanés
 Consommation d'air faible
 Lubrification minimum
 Petite taille
 Vibration obtenue par un piston en mouvement sur amortisseur d'air

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)



Norme ATEX sur
 demande Ex II
 3D T5

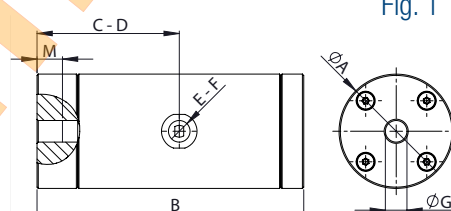


Fig. 1

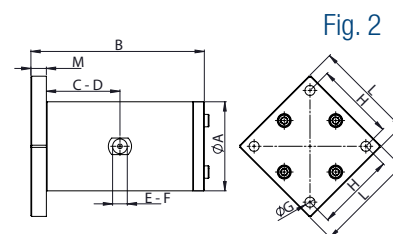


Fig. 2

CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR					DIMENSIONS MM									
TYPE	COUPS/MN	FORCE Kg	CONS. D'AIR / MN	POIDS Kg	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M
K 15	6 672	8.3	21	0.17	32	69	37	37	M5	1/8"	M8	-	-	9
K 22	4 050	19.6	73	0.5	45	105	56	56	1/8"	1/8"	M10	-	-	13
K 30	3 450	30.6	140	1.03	60	116	62	62	1/4"	1/4"	M12	-	-	13
K 45	2 625	92	194	2.86	80	151	78	78	1/4"	3/8"	Ø 8.5	72	90	15
K 60	1 700	141	202	4.6	115	224	115	115	1/2"	1/2"	Ø 13	112	130	20

TURBOVIBRATEURS PNEUMATIQUES

Série VP



IDÉAL POUR LA PRÉFABRICATION

Ces vibreurs sont utilisés en usine de préfabrication béton pour la vibration de coffrages et de moules ainsi qu'en fonderie pour le serrage du sable.

Pour obtenir des surfaces parfaites, pour atteindre la plus haute résistance du béton, la vibration pneumatique est la solution la plus valable. Le vibreur pneumatique élimine les risques liés à la résonance en adaptant à chaque instant sa fréquence de rotation en fonction de la charge.

Utilisation recommandée d'air comprimé lubrifié et filtré ($\leq 5 \mu\text{m}$)

CARACTÉRISTIQUES À 6 BAR					
TYPE	FORCE CENTRIFUGE (Kg)	AMPLITUDE (mm)	CONS. D'AIR (L/min)	VIBRATIONS (V/min)	POIDS (Kg)
FIGURE 1					
VP 600	600	1.1	900	12 500	6.6
VP 1000	1 000	1.2	1 100	13 500	7
VP 1400	1 400	1.5	1 200	13 000	7.3
FIGURE 2					
VP 2500	2 500	3.5	1 450	9 000	15
VP 4000	4 000	2.1	1 630	13 000	16
VP 4500	4 500	6.7	1 660	8 500	18.5
VP 6000	6 000	3.1	1 840	11 000	17.5

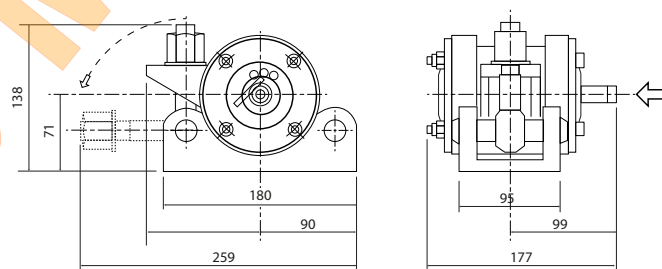


Fig. 1

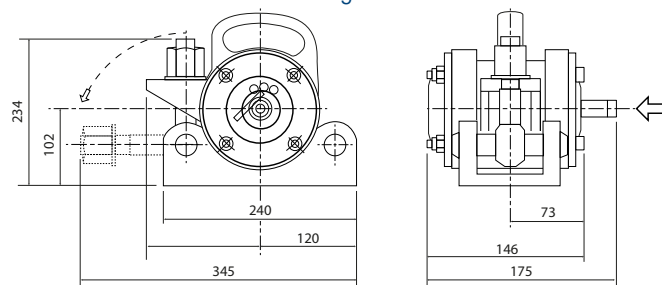
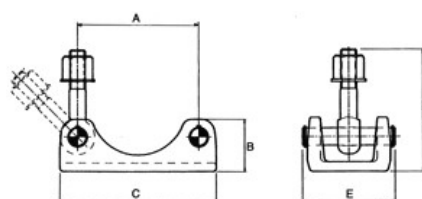


Fig. 2

BERCEAU	DIMENSIONS MM				
TYPE	A	B	C	D	E
PETITE VP 600/1000/1400	140	60	180	140	105
GRANDE VP 2500/4000/4500/6000	190	65	238	172	100



FIMIC SAS

4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ

Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76

Email : fimic@fimic.com <http://www.fimic.com>



PASSAGE DE FLUIDES-ÉLASTOMÈRES SPÉCIAUX