

Séparateurs pour industries alimentaire et pharmaceutique séries DAxx

Séparateurs tout inox à membrane affleurante

Montage et démontage rapide

Température du fluide jusqu'à 150°C selon pression, type d'appareil ou de montage

Autorisation 3-A (N°1118) :

- DANC, stérilisation (NEP), nettoyage en place (SEP)
- DAEF, DAEL, DADF, DADL nettoyage hors place

En conformité avec les recommandations FDA et EHEDG

Rugosité des zones en contact avec le fluide : standard Ra ≤ 0,8 µm

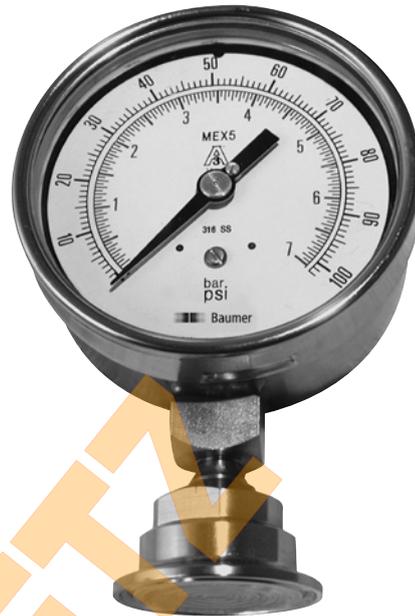
Option électropolie : flasque et membrane Ra ≤ 0,4, soudure laser Ra ≤ 0,8 µm

Matière membrane : 1.4435 - Option Hastelloy C276/2.4819

Les séparateurs du type alimentaire sont conçus pour les installations nécessitant un état de propreté rigoureux et une innocuité totale pour les produits en contact. Le séparateur a pour fonction d'isoler l'instrument de mesure de pression. Il évite le développement de bactéries dans l'élément de mesure.

La pression est transmise à l'instrument de mesure par un fluide transmetteur neutre. L'accouplement rapide et la membrane affleurante du séparateur rendent le nettoyage particulièrement aisé.

- Différents types de raccordement sont proposés:
- à CLAMP suivant NF E 29 521 - ISO 2852 - DIN 32676
 - à ÉCROU suivant Norme SMS 1145
 - à ÉCROU suivant Norme DIN 11 851
 - à ÉCROU suivant Norme BS 4825 (RJT - IDF)
 - à CLAMP compatible avec modèle VARIVENT®



Caractéristiques

Tableau de compatibilité des séparateurs alimentaires avec les manomètres en montage direct

Etendue de mesure en bar en fonction de la température	Température du fluide -20 ... 100°C		
	Température ambiante -10 ... 50°C		
	MEX2 (Ø50) - MEX3 (Ø63)	MX35 (Ø100)**	MEX5 (Ø100)
DN25 (DANC/DADL/DAEL)	0 ... 4 à 0 ... 25	0 ... 4 à 0 ... 25	Non réalisable
1"1/2 / DN32 - DN38 - DN40 - DAVA DN25	0 ... 2,5 à 0 ... 40	0 ... 2,5 à 0 ... 4	0 ... 6 à 0 ... 40
2" / DN50 - DN51 - DAVA DN40/125	0 ... 1 à 0 ... 40	0 ... 1 (*)	0 ... 1,6 à 0 ... 40
1"1/2 / DN32 - DN38 - DN40 - DAVA DN25	-1 ... 3 à -1 ... 39	-1 ... 3	-1 ... 5 à -1 ... 39
2" / DN50 - DN51 - DAVA DN40/125	-1 ... 1,5 à -1 ... 39	-1 ... 1,5	-1 ... 3 à -1 ... 39
DN25 ⁽¹⁾	-1 ... 3 à -1+24	-1 ... 3 à -1 ... 24	Non réalisable

(*) classe 2,5

(1) Fluide : -10°C + 100°C

Etendue de mesure en bar en fonction de la température	Température du fluide -20 ... 150°C		
	Température ambiante -10 ... 70°C		
	MEX2 (Ø50) - MEX3 (Ø63)	MX35 (Ø100)**	MEX5 (Ø100)
DN25 (DANC/DADL/DAEL)	0 ... 6 à 0 ... 25	0 ... 6 à 0 ... 25	Non réalisable
1"1/2 / DN32 - DN38 - DN40 - DAVA DN25	0 ... 4 à 0 ... 40	0 ... 4 à 0 ... 6	0 ... 10 à 0 ... 40
2" / DN50 - DN51 - DAVA DN40/125	0 ... 1,6 à 0 ... 40	0 ... 1,6	0 ... 2,5 à 0 ... 40
1"1/2 / DN32 - DN38 - DN40 - DAVA DN25	-1 ... 5 à -1 ... 39	-1 ... 5	-1 ... 9 à -1 ... 39
2" / DN50 - DN51 - DAVA DN40/125	-1 ... 3 à -1 ... 39	Non réalisable	-1 ... 3 à -1 ... 39
DN25 ⁽²⁾	-1 ... 5 à -1 ... 24	-1 ... 5 à -1 ... 24	Non réalisable

(2) Fluide : -10°C + 120°C

Note** : Le MX35 est un manomètre DN100 tout inox, classe 1,6 spécialement développé pour être associé à un séparateur uniquement dans les E.M. ci-dessus, type D et raccord G1/2 exclusivement. Ce manomètre n'est pas disponible séparément.

Classe d'exactitude des manomètres à 20°C

MEX2 (Ø50) - MEX3 (Ø63) : classe 1,6
 MX35 (Ø100) : classe 1,6 sauf 0+1 bar (classe 2,5)
 (le MX35 a un OM de MEX3 monté dans un boîtier de MEX5)

MEX5 (Ø100) : classe 1

E.M. maxi

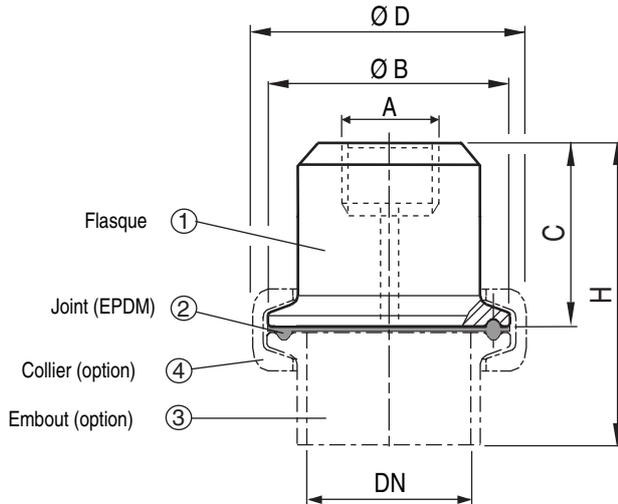
0+40 bar ou -1+39 bar



Baumer

Modèles de séparateurs, dimensions

Modèle DANC (CLAMP selon NF E 29521 / ISO 2852 / DIN 32676)



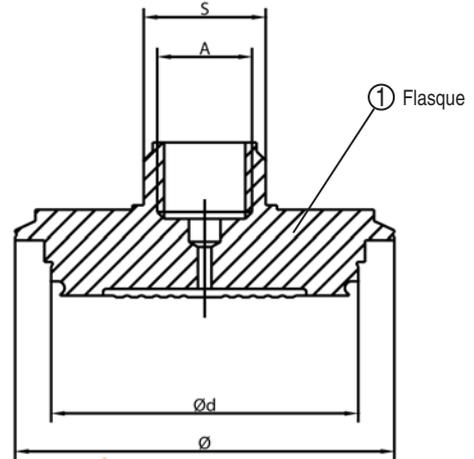
Dimensions en mm

DN selon NF E 29521 ISO 2852	DN selon DIN 32676	A	$\varnothing B$	C	D	H	Masse Kg ① + ②
DN25 et 38	DN25 et 40	G $\frac{1}{2}$ ou G $\frac{3}{4}$	50,5	32 ¹⁾	66	-60	0,200
DN51	DN50	G $\frac{1}{2}$ ou G $\frac{3}{4}$	64	32 ¹⁾	79	-65	0,320

Autres DN sur demande

¹⁾ pour G $\frac{1}{4}$, C = 30

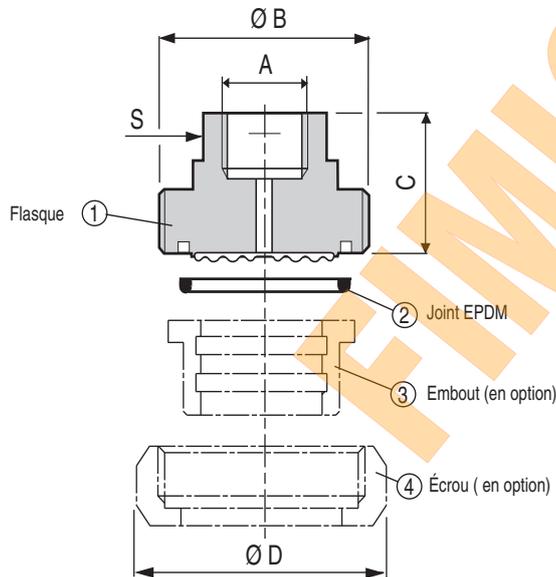
Modèle DAVA - VARIVENT®



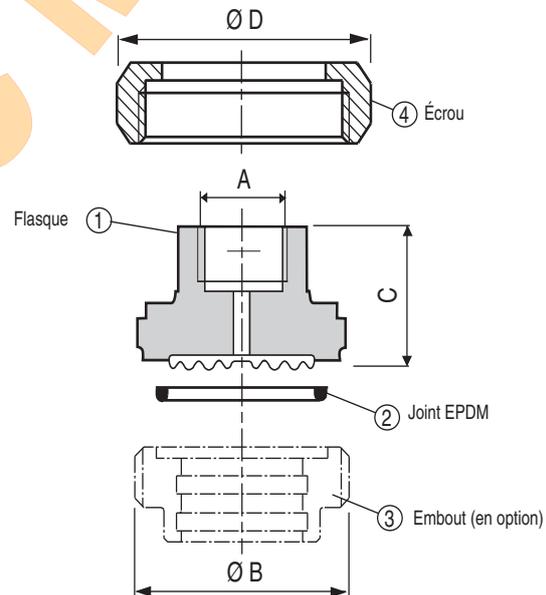
Dimensions mm

DAVA VARIVENT®	DN	A	D	S /plats	masse Kg ①
	25	G $\frac{1}{2}$ ou G $\frac{3}{4}$	50	27	0,200
	40/125	G $\frac{1}{2}$ ou G $\frac{3}{4}$	68	27	0,320

Modèle DAEF (SMS 1145 avec flasque fileté)



Modèle DAEL (SMS 1145 avec flasque lisse)



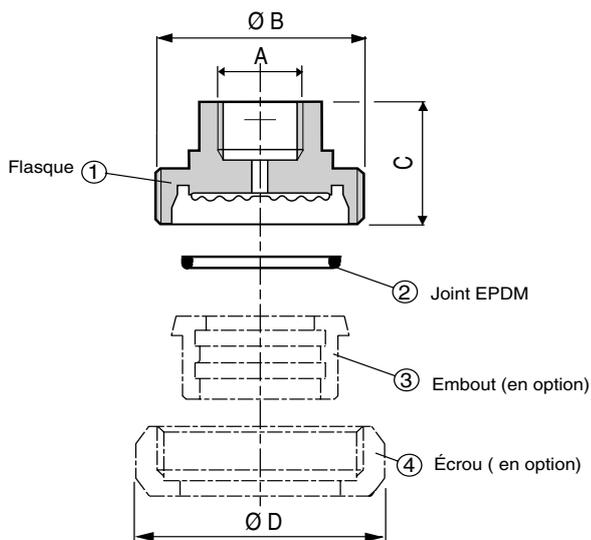
Dimensions mm

Modèle	DN mm o in.	A	$\varnothing B$ norme SMS	C	D	Encombrement ①+②+③+④	Masse Kg ①+②	Masse Kg ①+②+④	S
DAEF (SMS 1145)	DN38 (1 $\frac{1}{2}$ ")	G $\frac{1}{2}$ ou G $\frac{3}{4}$	60 x $\frac{1}{6}$	32	74	-55	0,400		27
	DN51 (2")	G $\frac{1}{2}$ ou G $\frac{3}{4}$	70 x $\frac{1}{6}$	32	84	-55	0,480		27
DAEL (SMS 1145)	DN25 (1")	G $\frac{1}{2}$ ou G $\frac{3}{4}$	40 x $\frac{1}{6}$	32 ¹⁾	51	-50	0,160	0,310	
	DN38 (1 $\frac{1}{2}$ ")	G $\frac{1}{2}$ ou G $\frac{3}{4}$	60 x $\frac{1}{6}$	33 ¹⁾	74	-55	0,300	0,540	
	DN51 (2")	G $\frac{1}{2}$ ou G $\frac{3}{4}$	70 x $\frac{1}{6}$	33 ¹⁾	84	-60	0,420	0,730	

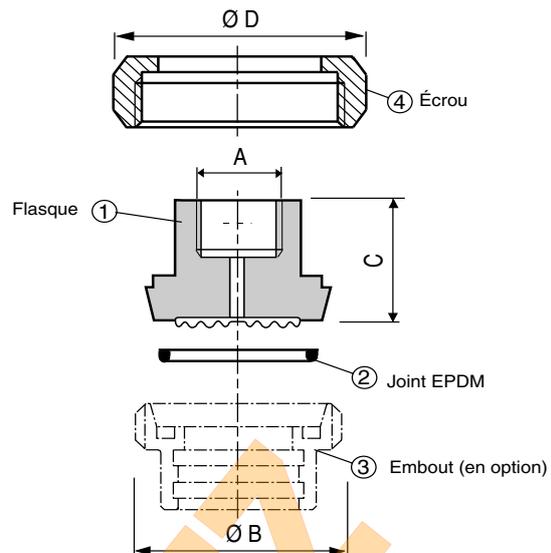
Autres DN sur demande

¹⁾ pour G $\frac{1}{4}$, C = 28

Modèle DADF (DIN 11851 avec flasque fileté)



Modèle DADL (DIN 11851 avec flasque lisse)



Dimensions mm

Modèle	DN mm	A	Ø B norme DIN	C 3)	D	Encombrement ①+②+③+④	Masse Kg ①+②	Masse Kg ①+②+④
DADF (DIN 11851)	DN32	G½ ou G¼	58 x 1/6	40 2)	70	~58	0,360	
	DN40	G½ ou G¼	65 x 1/6	40 2)	78	~59	0,460	
	DN50	G½ ou G¼	78 x 1/6	42 2)	92	~63	0,580	
DADL (DIN 11851)	DN25	G½ ou G¼	52 x 1/6	37 1)	63	~59	0,230	0,420
	DN32	G½ ou G¼	58 x 1/6	37 1)	70	~62	0,290	0,500
	DN40	G½ ou G¼	65 x 1/6	37 1)	78	~63	0,360	0,610
	DN50	G½ ou G¼	78 x 1/6	37 1)	92	~65	0,530	0,880

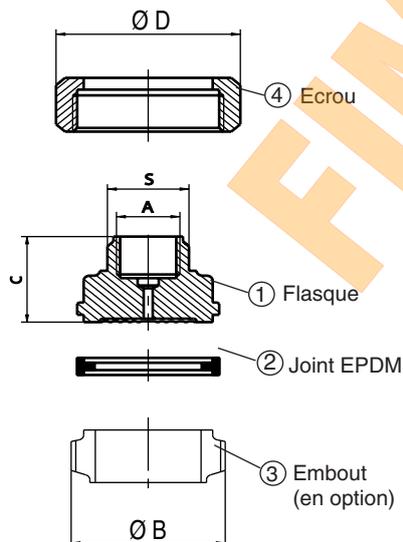
Autres DN sur demande

1) pour G¼, C = 31

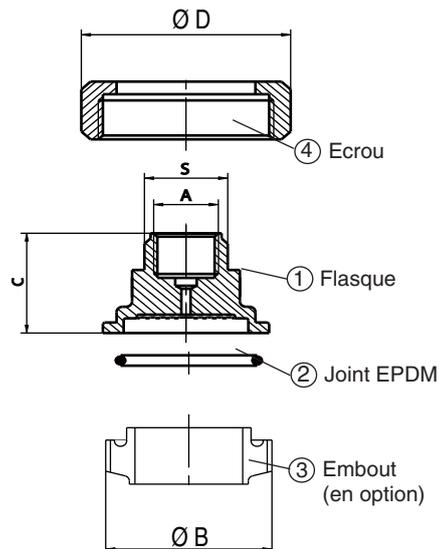
2) pour G¼, C = 35

3) hauteur réduite en option

Modèle DAIL (IDF suivant BS 4825 part 4)



Modèle DARL (RJT suivant BS 4825 part 5)



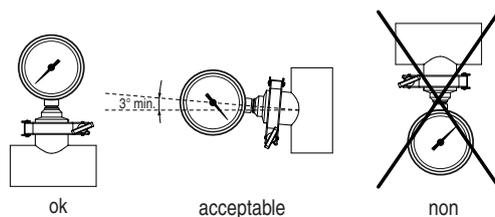
Modèles	DN	A	B	C	D Hexagonal	S /plats	Encombrement	Masse Kg ①+②+④
DAIL (IDF)	1"½	G½ ou G¼	50.7 8x1	35	60	27	60	540
	2"	G½ ou G¼	64.2 8x1	27	75	27	52	700
DARL (RTJ)	1"½	G½ ou G¼	58.4 8x1	38	65	27	60	440
	2"	G½ ou G¼	72.7 6x1	33	79	27	55	590

Limites d'utilisation

Dans le cas où la température du fluide process est supérieure à 150°C, il est nécessaire de monter un élément refroidisseur, type ASIP D ou équivalent, entre le séparateur et l'appareil de mesure.

Pour rester conforme aux exigences 3-A dans les applications alimentaires :

- Les joints doivent être auto-centreurs et en matière compatible avec les exigences 3-A.
- Les raccords doivent être auto-drainants et les plus courts possible (voir schémas).
- Les soudures des raccords doivent avoir une rugosité $Ra \leq 0.8 \mu m$.
- Les manomètres associés ne doivent pas avoir de voyant en verre standard.



Codification

DAxxxxxxx		
Famille	1' ... 2' caractère	
Séparateurs		DA
Type	3' ... 4' caractère	
CLAMP		NC
SMS flasque fileté (6)		EF
SMS flasque lisse (6)		EL
DIN flasque fileté (6)		DF
DIN flasque lisse (6)		DL
IDF (1)		IL
RJT (1)		RL
VARIVENT® (1)		VA
Dimensions et types de flasque supérieur	5' ... 6' caractère	
DN25 selon NF E 29521 ISO2852	DANC	07
DN38 selon NF E 29521 ISO2852		01
DN51 selon NF E 29521 ISO2852		02
DN25 selon DIN 32676		08
DN40 selon DIN 32676		10
DN50 selon DIN 32676		13
DN25 selon SMS 1145	DAEF/DAEL	09
DN38 selon SMS 1145		11
DN51 selon SMS 1145		14
DN25 selon DIN 11851	DADF/DADL	06
DN32 selon DIN 11851		03
DN40 selon DIN 11851		04
DN50 selon DIN 11851		05
DN 1"1/2 IDF suivant BS 4825 part 4 (1)	DAIL	15
DN 2" IDF suivant BS 4825 part 4 (1)		16
DN 1"1/2 RJT suivant BS 4825 part 5 (1)	DARL	17
DN 2" RJT suivant BS 4825 part 5 (1)		18
DN 25 (1)	DAVA	19
DN 40/125 (1)		20
Matière flasque supérieur	7' caractère	
Flasque supérieur inox 316L		2
Taraudage flasque supérieur	8' caractère	
G1/2 femelle		L
G1/4 femelle		H
1/2 NPT femelle		N
1/4 NPT femelle		8
Matière membrane	9' caractère	
Membrane inox 316 L (1.4435)		2
Membrane Hastelloy C276 (2.4360) nous consulter		6
Type d'assemblage	10' caractère	
Ensemble complet (1) (5)		1
Flasque supérieur seul (4)		2
Flasque supérieur avec joint et écrou ou collier(2)		3
Flasque supérieur électropoli (4)		5
Flasque supérieur électropoli avec joint (2) (4)		6
Flasque supérieur avec joint (2) (4)		7

Codification Autorisation 3-A (option 1985) : nous consulter

Code **	Liquide de remplissage (3)	
	T° d'utilisation	Application
LRS 0	Sans remplissage	
LRS 1	-15° ... 150°C	Application agro-alimentaire CODEX (agrée FDA)
LRS 2	-60° ... 150°C	Autres applications
LRS 3	-20° ... 300°C	
LRS 4	-15° ... 150°C	Oxygène-produits chlorés P. max. = 150 bar
LRS7	-20° ... 80°C	Label peinture Remplissage au vide Pas d'échelle au vide
LRS10	-20° ... 225°C	Agro-alimentaire Haute température (agrée FDA)

Autorisation 3-A :

DAxx monté sur un manomètre MEX, MIX, MMX, MEP ou transmetteurs E930/Y930 et pressostats TED/YTED.

Remarque : le marquage "3-A" est réalisé sur l'appareil associé :

- (1) Codes non compatibles avec l'option 3-A.
- (2) En standard le joint EPDM n'est pas compatible avec l'option 3-A. Joints conformes aux exigences 3-A sur demande pour les DANC ISO DN38 et DN51.
Codes : DANC 01 2 x 2 x
DANC 02 2 x 2 x
- (3) Option 3-A uniquement avec les liquides de remplissage LRS1 et LRS10.
- (4) Sauf DADL, DAEL, DAIL et DARL. Utiliser impérativement les versions avec écrous (codes 1 ou 3).
- (5) Sauf DANC suivant DIN32676.
- (6) Modèle marqué 3A seulement pour nettoyage hors place.

FR/12-2014 Cette notice ne peut être reproduite qu'en totalité



FIMIC SAS
4, rue des Nonnetiers - Actipôle de Metz - Borny 57070 METZ
Tél : 03.87.76.32.32 Fax : 03.87.76.99.76
Email : fimic@fimic.com <http://www.fimic.com>